Rustbond

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Epoxi poliamida amina
Descripción	Rustbond es un imprimante/ sellador penetrante reticulado con excelentes propiedades humectantes. Es muy flexible con buena resistencia a químicos y solventes, y acepta una variedad de capas finales. Se recomienda su uso como imprimante/ sellador para acero poco preparado y sobre revestimientos viejos. Sus excelentes propiedades humectantes le permiten penetrar al óxido y las discontinuidades en los recubrimientos existentes y proporcionar un anclaje firme para una variedad de capas finales. Su carácter tixotrópico reduce el escurrimiento, asegurando que los bordes de los revestimientos existentes queden encapsulados reduciendo así el socavado y desprendimiento. También se puede utilizar como puente de adherencia para revestimientos que exceden su "ventana de repintado". Consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones específicas.
Características	• Imprimante universal y puente de adherencia • Excelente adherencia al acero preparado SSPC-SP 2, galvanizado, aluminio, acero inoxidable y cobre • Película de baja tensión y alta flexibilidad • Sólidos extremadamente altos • Poco olor • Contiene inhibidores de corrosión • Compatible con una variedad de capas finales • Aplicación fácil de usar con brocha y rodillo • VOC compatible con las regulaciones actuales de AIM
Color	Verde translúcido (0300)
Apariencia	Alto Brillo (85 a 100) Se entiza rápidamente en exposición a la luz solar.
Imprimación	Autoimprimante. Puede aplicarse sobre la mayoría de recubrimientos.
Espesor de Película Seca	25 - 51 micrones (1 - 2 milipulgadas) por capa
Contenido de Sólidos	En volumen 99% +/- 1%
Rendimiento Teórico	39 m²/l a 25 micrones 19.5 m²/l a 50 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	**Según suministro:** 85 g/l EPA Método 24 Diluido con diluyente C76 al 5%: 147 g/l Estos son valores nominales
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 79°C (174°F) No Continuo: 93°C (199°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 80°C
Limitaciones	• Los epoxis pierden brillo, decoloran y eventualmente se entizan en exposición a la luz solar • **No utilizar para servicio de inmersión** • Los selladores Rustbond deben recubrirse

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Acabado	Acrílicos, alquídicos, epoxis, poliuretanos

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee el método adecuado para remover suciedad, polvo, grasas y otros contaminantes que puedan interferir en la adhesión de recubrimiento.
Acero	SSPC SP2 o SP3 Cuando se utiliza con productos de protección contra fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de imprimación en la hoja de datos de este producto.
Superficies Previamente Pintadas	Se recomienda una prueba de adherencia para verificar la compatibilidad con recubrimiento existente. La pintura existente debe alcanzar una clasificación 3A mínima de acuerdo con la prueba de adhesión ASTM D3359 "X-Scribe".
Metales no Ferrosos	SSPC-SP2, SSPC-SP3 o SSPC-SP16 para limpiar y dar rugosidad a superficies metálicas no ferrosas recubiertas y sin recubrir para exposición atmosférica. El perfil de la superficie debe ser denso y angular de 1,5 a 3 mils.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle los componentes por separado para descomponer cualquier gel. Mantenga la cuchilla mezcladora a baja velocidad y sumergida en el producto para minimizar la entrada de aire en el material. Raspe los lados del recipiente de vez en cuando para asegurar la uniformidad. Continúe mezclando durante 1-2 minutos. NO MEZCLE KITS PARCIALES, y no mezcle componentes no emparejados.
Dilución	Normalmente no se requiere diluir, pero se puede diluir hasta un 9% con Diluyente C76. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar adversamente el desempeño del producto e invalidar la garantía del mismo, ya sea expresa o implícita.
Relación de Mezcla	1:1 (A + B)
Vida Útil de la mezcla	• 80 minutos a 21°C • 50 minutos a 27°C • 40 minutos a 32°C • 30 minutos a 38°C • La vida útil termina cuando el material comienza a espesarse y a producir exotermia.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión	Contacte el servicio técnico de Carboline para instrucciones específicas en la aplicación.
Brocha y rodillo (General)	Evitar excesivas pasadas con brocha o rodillo. Aplicar suficiente material para mojar uniformemente la superficie. Los charcos que se formen deben quitarse con un pincel o rodillo.
Brocha	Usar brochas de cerda mediana y distribuir uniformemente con pinceladas completas.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Rodillo | Usar un rodillo de pelo mediano a largo, adecuado para materiales base solvente, para distribuir uniformemente el material.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	90%

Este producto solamente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación sobre la superficie debido a una temperatura del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar flash rusting sobre el acero preparado y esto interfiere con la adecuada adhesión al sustrato. Técnicas especiales de aplicación debe ser usada para condiciones arriba o abajo de las condiciones normales.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco Para Manipular	Seco para aplicar capa final	Curado final general
21°C (70°F)	34 Horas	18 Horas	9 Dias
27°C (81°F)	22 Horas	12 Horas	6 Dias
32°C (90°F)	14 Horas	9 Horas	4 Dias
38°C (100°F)	11 Horas	4 Horas	3 Dias

*Estos tiempos están basados en 50% de humedad relativa y 25-50 micrones espesor de película seca. Altos espesores, ventilación insuficiente o temperaturas bajas pueden requerir de tiempos de curado más largos y puede resultar en solvente atrapado y fallas prematuras en el recubrimiento. Excesiva humedad o condensación en la superficie durante el curado puede interferir en éste, causar decoloración y una superficie manchada. Cualquier mancha por humedad debe eliminarse lavando con agua antes del repintado. Cuando utilice productos de protección contra fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de imprimación en la hoja de datos de este producto. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice mientras las temperaturas aumentan.

Temp. de la superficie	Tiempo máximo para aplicar otra capa con acrílicos y alquidálicos	Tiempo máximo para aplicar otra capa con epóxicos y uretanos
21°C (70°F)	14 Dias	30 Dias
24°C (75°F)	14 Dias	30 Dias
32°C (90°F)	7 Dias	15 Dias

*Estos tiempos se basan en un 50% de humedad relativa y un espesor de película seca de 25-50 micrones. Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie debe lijarse con un barrido o mediante la aplicación de otra capa de Rustbond antes de aplicar cualquier recubrimiento adicional.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Use Diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y disponer de acuerdo a las regulaciones locales disponibles.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones descritas en la hoja técnica y en las hojas de Seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Ventilación	Cuando se utilice en áreas confinadas, debe haber ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar él límite menor de explosión de los mismos. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o no es capaz de controlar los niveles use respirador de aire aprobado MSHA/NIOSH.
Precaución	**ESTE PRODUCTO REACCIONA EXOTÉRMICAMENTE CUANDO TERMINA SU VIDA ÚTIL.** Cualquier cantidad no utilizada se volverá extremadamente caliente. Extienda inmediatamente sobre una superficie apropiada o agregue arena u otro disipador de calor adecuado al material no utilizado para reducir la severidad de la exotermia. Tome las precauciones adecuadas contra la inhalación de vapores. Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y zapatos conductores y que no produzcan antichispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A y B: mín. 36 meses a 24°C *Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4°-43°C 0-90% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 8 Lts: 9.1 Kg
Punto de Inflamación (Setaflash)	• Parte A: 96°C • Parte B: 80°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.