

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Recubrimiento intumescente para Protección Pasiva contra Fuego de base acuosa
Descripción	Firefilm A4 es un recubrimiento intumescente blanco, de película delgada y base acuosa para la protección de estructuras de acero internas. Está optimizado para proporcionar hasta 120 minutos de resistencia al fuego. El uso recomendado de este producto es protección pasiva contra fuego en vigas interiores de acero, vigas alveolares, columnas y columnas de sección hueca.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • VOC muy bajo • Diseñado para uso in situ • Cumple con la Certificación BS476 Parte 21: 1987 • Cumple con la clasificación de Edificios de Entornos C1, C2 y C3 (ISO 12944) <p>*Para obtener todos los detalles, comuníquese con su representante local de Carboline.</p>
Color	Blanco
Apariencia	<ul style="list-style-type: none"> • Mate (0 a 10) • Levemente texturizado
Imprimación	<p>Firefilm A4 debe aplicarse sobre un imprimante compatible. Si el acero ya ha sido recubierto con una imprimación existente, consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener asesoramiento antes de aplicar.</p> <p>Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para obtener una lista completa de los imprimantes aprobados.</p>
Espesor de Película Húmeda	Firefilm A4 se puede aplicar hasta un EPH máximo de 1,2 mm en una sola capa de pulverización que consta de varias pasadas rápidas.
Espesor de Película Seca	0.8 - 1 mm (30 - 40 milipulgadas) por capa
Contenido de Sólidos	Por Volumen 68% +/- 3%
Rendimiento Teórico	<p>26,8 m²/l a 25 micrones 0,8 m²/l a 800 micrones</p> <p>Calcular pérdida en mezcla y aplicación.</p>
Valores VOC	Según suministro: 1 g/l
Acabado	<p>Para aplicaciones ocultas en interiores, las capas finales son opcionales. Para áreas públicas interiores, se requieren capas de acabado aprobadas por Carboline. Firefilm A4 debe aplicarse al espesor seco especificado y estar seco antes de aplicar una capa superior.</p> <p>Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para obtener una lista completa de las capas finales aprobadas.</p>
Densidad	1.38 ± 0.02

Firefilm A4

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Todas las superficies deben imprimarse con un imprimante compatible y estar limpias, secas y libres de aceite, grasa, laminación suelta, suciedad, polvo u otros materiales que puedan afectar la unión del material al sustrato. La preparación de la superficie debe cumplir con los requisitos de la imprimación que se esté utilizando.
----------------	---

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

Método de prueba	Resultados
Certificación	Certifire CF5590, BS476 Partes 20/21
Clasificaciones de Edificios (ISO 12944)	Entornos C1, C2 y C3*

*Para obtener todos los detalles, comuníquese con su representante local de Carboline.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Firefilm A4 se suministra listo para su uso y no debe diluirse, pero debe agitarse mecánicamente antes de usarse.
---------------	---

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin Aire	Se recomienda equipo de pulverización sin aire y debe coincidir con estas pautas: Presión de funcionamiento: 2500-3000 psi (175-210 kg/cm ²) Tamaño de boquilla: 0,019" - 0,021" Ángulo del ventilador: 20-40° Diámetro de la manguera: 10 mm (3/8") (diámetro interno) Longitud de la manguera: máx. 60 metros Filtros: no se recomiendan filtros en línea
---------------------------	---

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General	Se recomienda Firefilm A4 para su aplicación y uso únicamente en acero estructural protegido en seco. Si se permite que la película se moje, es probable que se dañe; pueden aparecer ampollas y arrugas.
Aspersión sin Aire	Firefilm A4 se puede aplicar hasta un espesor máximo de película húmeda (EPH) de 1,2 mm en una sola capa de pulverización que consta de varias pasadas rápidas. El logro de las cargas máximas dependerá de las condiciones del sitio. La gran mayoría de cargas de 60 minutos se pueden aplicar en una sola capa.
Brocha y Rodillo	Pase el rodillo suavemente para reducir las marcas de la brocha. La película húmeda máxima por capa cuando se aplica con una brocha o rodillo es de 0,6mm. Durante la aplicación, mida el espesor de la película húmeda con frecuencia con un medidor de EPH para asegurarse de que se está aplicando el espesor correcto. En el caso de aplicaciones excesivas o insuficientes, se requerirán ajustes en las tasas de carga de las capas posteriores. Un rodillo de pelo producirá un acabado de textura ligera.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	35°C (95°F)	35°C (95°F)	75%

La humedad relativa debe estar por debajo del 80% para una aplicación exitosa. La temperatura de la superficie del acero debe ser un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar otra capa
10°C (50°F)	5 Horas
20°C (68°F)	4 Horas
30°C (86°F)	3 Horas

Basado en 1mm de espesor de película húmeda por capa. Estos son tiempos para una humedad típica de rango medio y un buen flujo de aire. Una humedad más alta, un flujo de aire deficiente o la condensación durante la noche alargarán estos tiempos. La superficie debe estar seca al tacto antes de volver a recubrir. Verifique web-flange joints.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | El equipo de pulverización se puede limpiar solo con agua.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de un trabajador. Use una ventilación adecuada. Mantener el envase cerrado cuando no esté en uso.

MANTENIMIENTO

General | Si el revestimiento se daña, reconstruya el espesor requerido con pulverización o llana. Cuando esté seco, alise y termine con una capa superior aprobada. Las áreas dañadas deben tratarse hasta dejar un borde firme lijando o raspando. La capa de acabado debe lijarse a 25,4 mm del área dañada. La superficie debe estar limpia y seca antes de volver a aplicarla. Luego, la capa se debe reconstruir con el espesor original, dejar secar y luego recubrir con la capa final o sistema especificado.

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

Warrington Fire Research Ltd. | Certifire CF5590 (BS476-20/21)

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado | Lata de 25 kg

Vida Útil en Envase | 6 meses a 20-25°C cuando se almacena como se recomienda en el envase original y sin abrir

Almacenamiento | Almacene en condiciones de almacenamiento seguras y secas entre 5 y 35°C

Peso de Embarque (Aproximado) | 26.69 kg

Firefilm A4

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.