Carbozinc 665

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Imprimante epoxi de dos componentes con alto contenido en zinc
Descripción	Imprimante epoxi rico en zinc, de dos componentes, alto contenido en sólidos y económico, formulado para la protección de sustratos de acero debidamente preparados. Este producto se puede aplicar mediante pulverización convencional o airless.
Características	• Excelentes propiedades de aplicación • Excelente adherencia y resistencia al desprendimiento • Secado rápido para poder repintar rápidamente • Cumple con la norma SSPC Paint 20 (Tipo II)
Color	Gris (0700)
Apariencia	Mate (0 a 10)
Espesor de Película Seca	51 - 76 micrones (2 - 3 milipulgadas) por capa En ambientes más exigentes, el Carbozinc 665 puede aplicarse con un espesor de película seca de 4 milésimas de pulgada (100 micrones).
Contenido de Sólidos	Por Volumen 60% +/- 2%
Rendimiento Teórico	23.6 m^2/l a 25 µm 11.8 m^2/l a 50 µm 7.9 m^2/l a 75 µm Calcular pérdidas durante la mezcla y aplicación.
Valores VOC	Según suministro: 360 g/l
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 149°C (300°F) No Continuo: 200°C (392°F)
Acabado	Se puede recubrir con resinas epoxi o poliuretanos, dependiendo de la exposición y las necesidades.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estas limpias y secas. Emplee el método adecuado para remover suciedad, polvo, grasas y otros contaminantes que puedan interferir en la adherencia del recubrimiento. Utilice Diluyente #2 o el Limpiador de Superficies Carboline #3 de acuerdo con la norma SSPC-SP1.
Acero	Realizar un chorro abrasivo hasta obtener un acabado comercial conforme a la norma SSPC-SP6 y lograr un perfil de chorro de 1½ a 2 mil (37,5-50 micrones).
Acero Fosfatizado	Aplicar directamente sobre un sustrato seco y debidamente fosfatado. Realizar pruebas de adherencia para garantizar una adherencia adecuada, uniforme y aceptable directamente sobre el sustrato metálico fosfatado.

RESISTENCIA QUÍMICA TÍPICA

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalis	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Excelente	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

*Resistencia a salpicaduras y derrames de solventes: la resistencia puede variar en función del tipo de solvente.
*Clasificaciones de resistencia a ácidos y álcalis basadas en una capa de acabado adecuada

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla
En el caso de equipos de aplicación de dos componentes, siga las instrucciones del fabricante del equipo.
Mezcle cada componente por separado con una mezcladora eléctrica antes de utilizar equipos de pulverización de dos componentes o de realizar la mezcla por lotes. ESTE PRODUCTO ES SENSIBLE A LA HUMEDAD. EVITE LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD. NO MEZCLE KITS PARCIALES.

Dilución
Normalmente no se requiere para aplicaciones con calefacción plural. Para aplicaciones de mezcla por lotes, se puede diluir hasta 5% con Diluyente #2. Para condiciones de aplicación más calientes de lo normal, se puede diluir 3% con Diluyente #33. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.

Relación de Mezcla
4:1 (A:B)

Vida Útil de la mezcla
3 horas a 24°C sin diluir. El tiempo de vida útil disminuye a temperaturas más altas. El tiempo de vida útil finaliza cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para su uso. Este producto es sensible a la humedad. Evite la contaminación por humedad.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión
Se ha comprobado que los siguientes equipos de pulverización son adecuados y están disponibles a través de los fabricantes de equipos.

Convencional
Tacho a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de 3/8” de diámetro interior como mínimo, boquilla para fluido de 0,070” de diámetro interior y cabezal de aire adecuado.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin Aire	Sin componentes múltiples Relación de bomba: 30:1 (mín.) Salida GPM: 3,0 (mín.) Manguera material: 3/8” D.I. (mín.) Tamaño boquilla: 0,015-0,019” Salida PSI: 2100-2300 Tamaño filtro: malla 30-60 ***Se recomiendan empaques de teflón, disponibles a través del fabricante de la bomba** Componente plural con calefacción Relación de bomba: Graco 35:1 (mín.) Salida GPM: 3,5 (mín.) Unidades inferiores: Dos (2) #0, una (1) #5 Calentadores: Uno (1) Graco Viscon (lado A) Manguera material: 50’ x 3/8” D.I. Mezclador: 10” estático Tamaño boquilla: 0,015-0,019” Presión de salida: 2400-2800 psi Tamaño filtro: malla de 30-60 (en línea) Relación de la bomba de lavado con solvente: 10:1
Brocha	Aplicar con pulverizador o con brocha. Se recomienda el uso de la brocha solo para retoques en áreas pequeñas. Utilizar una brocha de cerdas naturales de tamaño mediano y aplicar con trazos completos. Evitar repasar en exceso.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	90%

No aplicar cuando la temperatura de la superficie sea inferior a 3°C por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato inferiores al punto de rocío puede provocar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas especiales de dilución y aplicación cuando las condiciones se desvíen de las normales.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco Para Manipular	Seco para aplicar capa final
2°C (36°F)	24 Horas	10 Horas
10°C (50°F)	18 Horas	5 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	3 Horas	60 Minutos
40°C (104°F)	30 Minutos	30 Minutos

50 % de humedad relativa

*Secado para aplicar capa final: estos tiempos se basan en un espesor de película seca de entre 50 y 75 micrones, lo que permite la evaporación del solvente y el curado inicial antes de aplicar la capa de acabado. Un espesor de película mayor, una ventilación insuficiente o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos y podrían provocar la retención de solvente y un deterioro prematuro. La superficie debe estar limpia y seca antes de aplicar la capa de acabado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y disponer de acuerdo a las regulaciones locales disponibles
Seguridad	Lea y siga cuidadosamente las precauciones descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales. Personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes; crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se aplica en áreas confinadas, debe usar ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente y evitar alcanzar el límite menor de explosión de los solventes utilizados. Adicionalmente para asegurar la adecuada ventilación, todo el personal debe usar respiradores apropiados

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A: 12 meses a 24°C Parte B: Min. 12 meses a 24°C **Vida útil: (vida útil indicada) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.**
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	Temperatura de almacenamiento: 4-35°C Humedad relativa: 0-90 %
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de Embarque (Aproximado)	3.8 Litros - 9 Kg 19 Litros - 45 Kg
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 18°C Parte B: 20°C Diluyente 2: -4,4°C Diluyente 33: 32°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.