

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Acabado de silicato inorgánico
Descripción	Armorlast I es una capa de acabado inorgánica. La película presenta una dureza excepcional y resistencia a altas temperaturas, y está disponible en una gama limitada de colores. Al ser inorgánico, Armorlast I ofrece una resistencia excepcional a la intemperie y un rendimiento a largo plazo. Cuando se aplica sobre imprimaciones inorgánicas de zinc, Armorlast I permite que la imprimación continúe curándose, lo que reduce el tiempo de fabricación. Un sistema de dos capas compuesto por Carbozinc 11 o Carbozinc 11 HS y Armorlast I ofrece un sistema de resistencia a la corrosión de duración ultralarga para estructuras de acero.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Protección anticorrosiva de duración excepcional cuando se aplica sobre las imprimaciones inorgánicas de zinc de la serie Carbozinc 11 • Supera en más del doble los criterios de la prueba de corrosión CX de la norma ISO 12944-9 como parte de un sistema inorgánico de dos capas • Rendimiento extremadamente rápido en talleres de fabricación. • Se puede aplicar sobre Carbozinc 11 HS o Carbozinc 11 tras tan solo dos horas de curado. • Se cura rápidamente a temperatura ambiente. • Sin isocianatos. • Cumple con el coeficiente de deslizamiento de Clase B sobre imprimaciones inorgánicas de zinc aprobadas.
Color	Gris (1709), Blanco (1864) Pueden estar disponibles otros colores bajo pedido. Póngase en contacto con su representante de Carboline para consultar la disponibilidad.
Apariencia	Mate (0 a 10)
Imprimación	Aplicar sobre imprimaciones de silicato de zinc inorgánico a base de solvente, como Carbozinc 11 y Carbozinc 11 HS. Se pueden utilizar imprimaciones de zinc orgánico adecuadas, como Carbozinc 808, la serie Carbozinc 858 y la serie Carbozinc 859, para aplicaciones con temperaturas máximas de secado más bajas y/o para reparar daños mecánicos en el sistema de recubrimiento que puedan provocar la exposición del metal desnudo. Consulte la ficha técnica específica de la imprimación de zinc orgánico para conocer la resistencia a la temperatura máxima de secado.
Espesor de Película Seca	76 - 127 micrones (3 - 5 milipulgadas) por capa No debe superar las 7 milésimas de pulgada (175 micrones)
Contenido de Sólidos	Por volumen 57% +/- 2%
Rendimiento Teórico	22.4 m ² /litro a 25 micrones 7.5 m ² /litro a 75 micrones 4.5 m ² /litro a 125 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	Según el método 24 de la EPA: 3,0 lb/gal (360 g/l) mezclado 12 oz/gal de Diluyente 254: 3,43 lb/gal (410 g/l) 6 oz/gal de Diluyente 33: 3,21 lb/gal (385 g/l) Este producto contiene solventes exentos de COV según la EPA de EE. UU. Este producto puede diluirse con otros diluyentes exentos de COV. Consulte al Servicio Técnico de Carboline.

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 427°C (801°F) No Continuo: 538°C (1000°F) *La resistencia a la temperatura en seco indicada anteriormente solo es aplicable cuando se aplica sobre imprimaciones de zinc inorgánico a base de solvente adecuadas.
Limitaciones	No lo utilice sobre imprimaciones inorgánicas ricas en zinc a base de agua.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Utilice métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pueda afectar a la adherencia del recubrimiento. Consulte la ficha técnica de la imprimación específica para conocer los requisitos detallados de dicha imprimación.
Acero	Aplicar sobre imprimaciones de zinc inorgánico correctamente aplicadas. Dejar secar las imprimaciones de zinc inorgánico durante al menos 2 horas antes de aplicar la capa de acabado.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezclar hasta obtener una consistencia homogénea.
Dilución	Se puede diluir hasta un 5% en volumen con el Diluyente Carboline 33, o entre un 5% y un 10% con el Diluyente 254 en condiciones de calor (29°C) o de viento. Para diluciones superiores al 10%, utilice el Diluyente 236E.
Vida Útil de la mezcla	Indeterminado. Evite la contaminación por humedad.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión	Este es un recubrimiento con alto contenido en sólidos, por lo que puede ser necesario ajustar las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se alcanza de forma fácil y rápida. Se ha comprobado que los siguientes equipos de pulverización son adecuados y se pueden adquirir a través de los fabricantes de equipos.
Convencional	Olla a presión equipada con reguladores dobles, manguera de material con un diámetro interior mínimo de 3/8", boquilla para fluidos con un diámetro interior de 0,043"-0,070" y cabezal de aire adecuado.
Aspersión sin Aire	Relación de bomba 30:1 (min) Volumen de salida: 2.5 gpm min. - 11.5 l/min min. Manguera de material: 1/2" D.I. min. - 12.5mm min Tamaño de la boquilla: 0,017" - 0,021"- 0.43-0.53mm Presión de salida: 2100-2500 psi - 135-170kg/cm²

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Brocha	Solo para retoques. Utilice un pincel de cerdas medias y evite repasar la zona. Es posible que se necesiten dos capas para obtener el espesor y el aspecto deseados. Para obtener mejores resultados, aplique la segunda capa en un plazo de 5 minutos.
---------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Máxima	32°C (90°F)	93°C (199°F)	43°C (109°F)	95%

Las normas del sector establecen que, durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe estar 3°C por encima del punto de rocío. Este producto necesita humedad para completar su curado final. Utilice una niebla de agua si la humedad está por debajo de los niveles mínimos.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco Para Manipular	Seca al Tacto	Máximo para aplicar otra capa
16°C (61°F)	4 Horas	30 Minutos	90 Días
24°C (75°F)	2 Horas	15 Minutos	90 Días
32°C (90°F)	1 Hora	10 Minutos	90 Días

Armorlast I se puede aplicar sobre las imprimaciones inorgánicas de silicato de zinc de la serie Carbozinc 11 tras dos horas de secado a 24°C y con una humedad relativa superior al 30 %. Estos tiempos se basan en los rendimientos recomendados. El curado en condiciones de baja humedad prolongará estos tiempos. Consulte al Servicio Técnico de Carboline si tiene alguna duda.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Diluyente 2 o acetona. En caso de derrame, absorba el líquido y deséchelo de acuerdo con la normativa local vigente.
Seguridad	Lea y siga todas las advertencias que figuran en esta ficha técnica y en la ficha de datos de seguridad (SDS) de este producto. Tome las precauciones de seguridad habituales en el trabajo. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada. Mantenga el envase cerrado cuando no lo utilice.
Ventilación	Cuando se utilice en espacios cerrados, se debe garantizar una ventilación adecuada durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento se haya secado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapores de solventes alcance el límite inferior de explosividad de los solventes utilizados. El usuario debe medir y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal se mantenga por debajo de los límites establecidos. En caso de duda o si no es posible controlar los niveles, utilice un respirador con suministro de aire homologado por la MSHA/NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	6 meses a 24°C Vida útil: (vida útil indicada) cuando se conservan en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en sus envases originales sin abrir.
----------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4°-32°C 0-90% humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores. MANTENER SECO.
Peso de Embarque (Aproximado)	1 Galón (Lata) - 13 lbs (kg) 5 Galones (Pail) - 65 lbs (kg)
Punto de Inflamación (Setaflash)	Armorlast I: 19°C Diluyente 33: 24°C Diluyente 2: -5°C Diluyente 254: 75°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.