

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Poliuretano aromático híbrido libre de solventes
Descripción	Revestimiento de tecnología híbrida avanzada, amigable con el medio ambiente, que se aplica con equipo pluricomponente y es utilizado como revestimiento interior para agua potable, aguas servidas, tapas de inspección, tuberías de presión, compuertas, tuberías y otras aplicaciones con líquidos agresivos. Brinda una segura protección contra la corrosión microbiológicamente inducida (MIC) y el sulfuro de hidrógeno encontrados en los tratamientos de aguas servidas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Aprobaciones UL para ANSI/INSF Std. 61 agua potable* • Certificado por UL para cumplir con los criterios de agua potable de NSF / ANSI / CAN 600 • Cumple con 21 CFR 175.300 Método D, E y G, y contacto directo con alimentos secos • Cumple con Greenbook • Curado a bajas temperaturas • Rápido curado y tránsito • Excelentes propiedades de barrera, baja permeabilidad • 1500 a 3175 µm en una sola mano • "Puntea" las fisuras normales de contracción del concreto • Verdadero revestimiento monolítico para acero y concreto • Encapsula roblones, tornillos, y filos en una sola mano • Destacada resistencia a la abrasión, impacto y desgarro • Combina tecnologías de poliuretano y poliurea para formar un poliuretano híbrido <p>*Valido si se elabora en un lugar certificado.</p>
Color	Ocre claro (0200 Tan) y Celeste (P100) son los únicos colores aprobados para agua potable. Otros colores disponibles son Azul (0100), Negro (0900), Beige (S200), Blanco (0800) y Rojo (0500). Todos los colores no son parejos.
Apariencia	Brillante (70 a 85)
Imprimación	Acero: Autoimprimante Hormigón: Autoimprimante: Aplique una capa fina de 250-500 micrones de Reactamine 760 para permitir la desgasificación del hormigón. Una vez pegajoso (1-15 minutos), aplique el resto de Reactamine 760 al espesor especificado.
Espesor de Película Seca	508 - 3175 micrones (20 - 125 milipulgadas) Total EPS 508 a 3175 µm para la mayoría de las aplicaciones sobre acero. 1524 a 3175+ µm o mayores espesores para la mayoría de las aplicaciones sobre hormigón.
Contenido de Sólidos	Por Volumen 100%
Rendimiento Teórico	39.4 m ² /l a 25 µm 2 m ² /l a 500 µm 0.3 m ² /l a 3125 µm Calcule pérdidas en aplicación y mezcla.
Valores VOC	Como se suministra : 0
Limitaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Reactamine 760 tenderá a oscurecer o amarillarse después de exponerse a la luz ultravioleta pero esto no afectará su desempeño. • No recomendado para exposición en ácidos concentrados, solventes aromáticos, cetonas, y solventes clorados. • Resistencia a Temperatura seca de -29°C a 82°C.

Reactamine 760

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar correctamente limpias. Emplear métodos adecuados para remover suciedad, polvo, aceites y todo otro contaminante que pueda interferir con la adherencia de la pintura
Acero	SSPC – SP10 con un perfil de superficie de 89 a 127 micrones.
Hormigón	El hormigón debe estar curado 28 días a 24°C o lograr una resistencia a la compresión mayor que 3000 psi y una humedad relativa inferior al 85%. Preparar la superficie de acuerdo con SSPC-SP13/NACE 6 o ICRI 03732 para obtener rugosidad CSP 4 a 6. Eliminar pérdidas y filtraciones, remover agua estancada. Rellenar áreas con cavidades excesivas (oquedades) o agregado expuesto utilizando un producto de alta resistencia. Puede utilizarse Carboguard 510 o 510 SG para rellenar oquedades o para relleno de superficies. El sustrato a aplicar debe estar libre de polvo, condensación y humedad visible. Reactamine 760 puede ir directo al hormigón si éste está limpio y seco, sin embargo, se recomienda una imprimación si hay vapor de humedad. No proceda con MVE > 3 lbs o HR > 85% sin contactar al Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones específicas del proyecto.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

Método de prueba	Sistema	Resultados
ASTM 2794, Impacto Directo y Reverso	1 mano de Reactamine 760	160 pulgadas- libra
ASTM B117, Resistencia a niebla salina por 1.000 horas	1 mano de Reactamine 760	Zona plana sin ampollas Zona dañada sin ampollas & 1.7 mm UCC
ASTM D 624 Resistencia al desgarro	1 mano de Reactamine 760	347 pli
ASTM D2240, Dureza Shore "D"	1 mano de Reactamine 760	60-65
ASTM D2247, Resistencia a la humedad	1 mano de Reactamine 760	1.000 horas, sin efecto
ASTM D4060 (1000 ciclos con 1000g) Resistencia a la Abrasión	1 mano de Reactamine 760	Pérdida 37mg
ASTM D412 Resistencia a la Tensión Elongación	1 mano de Reactamine 760	2,000 a 3,000 psi 90 a 110%
ASTM D522, Flexibilidad Método B, 1/8 pulgadas curva mandril cilíndrico	1 mano de Reactamine 760	Pasa
ASTM D570 Absorción de agua Método largo plazo	1 mano de Reactamine 760	Menor a 0.7%
ASTM E-96, Permance	1 mano de Reactamine 760	0.23 Perms
ASTM E96, Vapor de agua Tasas de transmisión	1 mano de Reactamine 760	0.1 g/100 pulgadas ² /24 horas
Bio Reactor de Membrana, 20 ciclos	1 mano de Reactamine 760	Pasa
Prueba Pickle Jar de Greenbook Sección 210-2.3	1 mano de Reactamine 760	Pasa

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Agitar la Resina (Parte A) por lo menos durante 30 minutos con un agitador de aire justo antes del uso. El Catalizador (Parte B) no requiere mezclado al menos que se haya agregado entonador aprobado.
Dilución	No recomendado
Relación de Mezcla	2:1 (A a B) por volúmen

MEZCLA Y DILUCIÓN

Tiempo de Gelación | 3 a 4 minutos de 21° a 27° C

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión Sin Aire Multicomponentes

El equipo de pulverización Airless climatizado tendrá una relación de volumen fijo 2A: 1B. El equipo estándar generalmente incluye mangueras calentadas, calentadores para el tambor, alimentación a presión de tambores de acero de 50 galones o tolvas calentadas, sistema de recirculación, pistola airless tipo GRACO® Silver Gun o equivalente con boquillas de 0.021" a 0.035", contador volumétrico de material y sistema de cierre automático de alta presión. Contacte al Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones completas sobre la bomba, el mezclador estático, la manguera flexible. Se requiere capacitación del aplicador y el equipo de pulverización debe ser aprobado por el Servicio Técnico de Carboline. Nota: La temperatura óptima del material de la Parte A debe ser de 27° a 32°C y la Parte B debe ser de 24° a 29°C.

Retocado

Usar brocha con el Kit especial de Reparación Reactamine 760. Usar solo en pequeñas áreas. Contacte a su representante de Carboline por información adicional.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	2°C (35°F)	-4°C (25°F)	0%
Máxima	43°C (110°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	95%

La aplicación en sustrato de 43 a 60°C requerirá de técnicas de aplicación especiales. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para más detalles. Los estándares de la industria establecen que las temperaturas del sustrato deben estar a 3°C por encima del punto de rocío.. Precaución: este producto tiene leve tolerancia a la humedad pero dependiendo de las condiciones puede convertirse en sensible a la misma. Excesiva temperatura del material reducirá la capacidad de formar película (descuelgue). Ver detalle de rango de temperatura del material parte A y B en la sección Equipo Airless componentes múltiples.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para la mayoría de los servicios de inmersión	Tiempo de secado (tráfico peatonal ligero)	Seca al tacto	Tiempo máximo para aplicar otra capa
3°C (38°F)	16 Horas	6 Horas	4 Horas	36 Horas
23°C (73°F)	2 Horas	1.5 Horas	1 Hora	18 Horas

*El curado de 2 horas para inmersión se refiere únicamente al servicio de agua y aguas residuales. Por otros servicios consultar con el Departamento Técnico de Carboline. Estos tiempos están basados en un espesor de película seco recomendado. Si el tiempo de recubrimiento máximo está excedido, la superficie debe ser lijada hasta obtener una superficie rugosa, quitar restos de polvo y residuos, y luego limpiada con un trapo con solvente MEK o acetona antes de la inmediata aplicación de capas adicionales. Máximo tiempo de repintado: 4 horas bajo luz solar directa, 8 horas no a la luz solar y 18 horas en interiores a 23°C.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza

Use Diluyente C2, C225E o C76. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo con las regulaciones locales.

Reactamine 760

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de las hojas de seguridad (SDS) y en la hoja de datos de producto. Emplee precauciones de seguridad normales para un operador. Use una ventilación adecuada. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso.
Precaución	Este producto no contiene solventes; de todas maneras, los solventes de limpieza que puedan utilizarse sí los contienen. Mantenerse alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos eléctricos y las instalaciones eléctricas deben realizarse de acuerdo con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde existen peligros de explosión, trabajadores requerirán del uso de herramientas no ferrosas y usar zapatos conductivos y antichispa.

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

Underwriters Laboratories, Inc.	Reactamine 760 (color 0200 o P100) está probado por UL y aprobado por ANSI/NSF Standard 61 (agua potable). Está aprobado para tanques de agua igual o mayores a 100 galones (378 litros) y tuberías igual o mayores a 50cm. El espesor máximo de película es 3175µm EPS. El mínimo tiempo de curado para servicio de agua potable es de 4 horas a 16°C.
----------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A: Min. 24 meses a 24°C Parte B: Min. 12 meses a 24°C *Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4 - 49°C 0 - 95% Humedad Relativa Almacene en interiores y en lugares secos. No ubicar los tambores directamente en cemento o tierra. Almacenar arriba de tablas de madera o pallets. Cubrir todos los tambores parciales con gas nitrógeno para prevenir la contaminación húmeda. Evitar congelamiento. No abrir hasta que esté listo para su uso. Mover los tambores de resina (Parte A) regularmente si se almacenan durante un tiempo extenso.
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit de 150 galones (635 kg) Kit 75 galones (318 kg) Kit de 15 galones (63.5 kg) Kit de Rep. 3/4 Gal (3.2 kg) Cartuchos duales de 900 ml, 6 cartuchos por caja pesa 19,5 kg
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: >148°C Parte B: 199°C

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.