

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Epoxi novolac fenólico
Descripción	<p>Este producto es un recubrimiento epoxi de alto rendimiento sin solventes diseñado como revestimiento de interior de tanques, válvulas y tuberías para el almacenamiento de productos químicos u otros productos básicos. Es una mezcla única de resinas y agentes de curado que permiten la mezcla por lotes para facilitar la aplicación. No se requiere equipo de pulverización de componentes múltiples. El producto es resistente al exudado y generalmente se aplica en espesores de película de 500 micrones o mayores según sea necesario (pisos de tanques). Puede manejar exposiciones típicamente vistas en las industrias de petróleo y gas; petróleos crudos y combustibles. Es resistente a condensados de GNL, salmueras, agua de proceso industrial, aguas residuales y alcantarillado. Ideal para instalaciones de tratamiento de aguas y aguas residuales municipales.</p> <p>Phenoline Tank Shield se puede usar como parche y sellador de juntas agregando Carboline Thixatropo D al kit premezclado en una proporción entre 2:1 y 1:1 por volumen de resina:polvo.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Formulación de mezcla por lotes, pulverización con equipo airless single • Alta resistencia al impacto • Adhesión superior al acero • Excelente resistencia al agua y al agua salada • Resistencia a una amplia gama de combustibles, incluido el etanol de grado para adición en combustible • Pasa los requisitos de la EI 1541 para los sistemas de revestimiento de protección internos utilizados en los sistemas de manejo de combustible de aviación, incluido el ensayo de goma de combustible para aviones • Se adhiere a las pautas de inspección API 653 y API 652 para los intervalos de inspección. • Resistente al agua caliente hasta 82°C • Excelente resistencia a la abrasión y flexibilidad • Puede aplicarse hasta 2°C • Puede aplicarse como un sistema de una o varias capas • No exuda con una larga ventana de repintado • Poco olor
Color	Estándar: Gris (N700), Blanco (N800), Azul (N100)
Apariencia	Brillante (70 a 85)
Imprimación	Normalmente, el revestimiento se aplica directamente sobre el metal. Puede aplicarse sobre otras imprimaciones según lo recomendado por Carboline.
Espesor de Película Seca	<p>305 - 762 micrones (12 - 30 milipulgadas) por capa</p> <p>Dependiendo del servicio y la condición existente del sustrato, el producto se aplica típicamente en una aplicación de una sola capa con el espesor de película apropiado según la aplicación. Los espesores de película mayores (1500+ micrones) se utilizan para condiciones más agresivas o abrasivas o para acero severamente picado (fondos de tanques). El espesor de película vertical máximo es de 750 micrones.</p>
Contenido de Sólidos	Por Volumen 99% +/- 1%
Rendimiento Teórico	<p>39.0 m²/l a 25 micrones 3.2 m²/l a 300 micrones 1.3 m²/l a 750 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.</p>

Phenoline Tank Shield

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Valores VOC | Según suministro: 9 g/l

Resistencia a Temp. Húmeda | La resistencia a la temperatura de inmersión depende de la exposición, consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General | Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adhesión del revestimiento.

Acero | Limpieza: Chorro abrasivo a SSPC-SP10 (mínimo)
Perfil de anclaje: Mínimo 75 micrones medido por ASTM D 4417. Los defectos expuestos por el chorreado abrasivo deben repararse.

Hormigón | Hormigón: Limpio y seco. Retire todo el hormigón suelto y en mal estado. No aplique recubrimiento a menos que el hormigón haya curado al menos 28 días a 21°C y 50% de HR o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de Superficies de Hormigón y ASTM D4259 de Hormigón Abrasivo. Las oquedades en el hormigón pueden requerir relleno/ revestimiento.

Acero Inoxidable | Prepararlo con chorro abrasivo conforme a SSPC-SP 17 Chorro abrasivo completo hasta un perfil de anclaje angular denso de 3 mils (75 micrones) como mínimo.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla | Este producto puede mezclarse por lotes y aplicarse utilizando un equipo de pulverización airless estándar.
IMPORTANTE: Mezcle cada componente por separado, luego combine y mezcle hasta que esté homogéneo.

Detalles de los componentes para Colores:
Gris (N700): la parte A es negra (N909) y la parte B es blanca (N800)
Azul (N100): La Parte A es azul (N910) y la Parte B es blanca (N800)
Blanco (N800): la parte A es transparente (N000) y la parte B es blanca (N800)

Dilución | Normalmente no se requiere.

Relación de Mezcla | 1:1 por volumen (Parte A a Parte B)

Vida Útil de la mezcla | 30 minutos a 24°C.
Consulte al Servicio Técnico de Carboline para conocer las técnicas para maximizar la vida útil.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General | Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de película húmeda se logra fácil y rápidamente. Se ha determinado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible por los fabricantes de equipos.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin Aire

Equipo de pulverización airless capaz de un mínimo de 6000 psi (se prefiere una relación de 60:1 o superior) con un mínimo de descarga por ciclo de 180 cc. La manguera de fluido debe tener un diámetro interno mínimo de 3/8". La pistola pulverizadora airless debe estar clasificada mínimo 7000 psi utilizando boquillas reversibles de 0.021-0.027" con un rango de tamaño de abanico entre #5 y #9. Un tamaño de abanico de punta más ancho facilita la ruptura y reduce la manipulación. También se pueden usar equipos de componentes plurales de proporción fija (1:1 por volumen) si el material no se puede pulverizar dentro de la vida útil del material mezclado. El equipo de pulverización plural debe tener tolvas calefaccionadas, mangueras calentadas a un colector mezclador a través de (al menos dos) mezcladores estáticos a una manguera flexible de 15 a 25 pies de 3/8" de diámetro interno. Pre mezclar los componentes separados antes de agregar o incorporar en equipos de componentes plurales para romper el gel. No caliente el material a más de 43°C. Consulte la "Guía de Aplicación de Phenoline Tank Shield" para obtener instrucciones más detalladas.

Aspersión Sin Aire Multicomponentes

Equipo: equipo de pulverización de componentes plurales de proporción fija 1:1 con tolvas calentadas, calentadores en línea, y conjunto de mangueras calentadas
Manguera de material: 1/2" D.I. (mín.)
Mezcladores estáticos: Dos de acero inoxidable de 1/2" x 12 elementos
Manguera flexible: manguera flexible de 3/8" x 3-6 pies
Tamaño de boquilla: 0,021"-0,027"
Temperatura óptima del material: 100-105°F
Consulte Aplicación de Carboline para obtener instrucciones completas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Este producto requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. Condensación debido a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

Phenoline Tank Shield

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Servicios de inmersión (la mayoría de los servicios químicos)
2°C (35°F)	74 Horas	7 Dias
10°C (50°F)	30 Horas	5 Dias
24°C (75°F)	10 Horas	3 Dias
32°C (90°F)	5 Horas	24 Horas

Seco al Tacto y Seco para Repintar son normalmente de 6 horas a 24°C.

Curado por servicio: Los tiempos de curado por servicio dependen de las condiciones de curado y la exposición esperada por inmersión. Dureza de la película (Shore D de 75 o más) y/o resistencia a solventes (pasa 25 frotos dobles con solvente MEK*); son buenos indicios de que el revestimiento es apto para servicio de inmersión. Por lo general, esto puede ser de 24 a 72 horas o más, dependiendo de las condiciones de curado.

El tiempo máximo de repintado es de 30 días a 24°C y se reduce a la mitad por cada aumento adicional de 9°C en la temperatura de la superficie. Si el producto ha excedido el tiempo máximo de repintado, elimine el brillo y realice un lijado ligero o raspe mecánicamente la superficie y elimine el polvo antes de aplicar la capa superior. *Son aceptables insignificante retiro de color y disminución de brillo.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Se recomienda el Diluyente C2 o C76 para la limpieza.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos y en la SDS de este producto.
Adopte las precauciones de seguridad normales de un trabajador.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado | Kit 100 gal. (378 l)
Kit 10 Gal (37.8 l)
Kit 4 Gal (15.1 l)

Vida Útil en Envase | 12 meses

Temperatura de Almacenamiento y Humedad | 4°-43°C
0-90% Humedad Relativa

Peso de Embarque (Aproximado) | 5.5 kg/gal (12 lbs/gal)

Punto de Inflamación (Setaflash) | Parte A: 74°C
Paret B: 95°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.