

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Pintura monocomponente de acabado de silicona acrílica.
Descripción	Recubrimiento que seca al aire disponible en colores y adaptable para exposiciones a altas temperaturas hasta 273°C. Sus características de secado al aire, a diferencia de otras pinturas de alta temperatura, permiten lograr un rápido manipuleo, ideal para aplicaciones en taller. Se recomienda curado forzado para temperaturas mayores a 149°C, esto provee resistencia e integridad al recubrimiento.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a la temperatura hasta 273°C • Aplicable en una capa • Excelente resistencia al choque térmico • Buena resistencia a la intemperie y a la estabilidad del color
Color	C901 Aluminio únicamente
Imprimación	Auto-imprimante sobre acero inoxidable, aluminio y superficies metalizadas. Para acero al carbón se recomienda aplicar sobre imprimantes ricos en zinc. Se requiere aplicar técnicas de "mist-coat" para minimizar las burbujas sobre inorgánicos de zinc.
Espesor de Película Seca	38 - 51 micrones (1.5 - 2 milipulgadas) por capa No exceder de 63 µm por capa. Excesiva película seca sobre inorgánico de zinc puede incrementar daños durante el traslado y el montaje.
Contenido de Sólidos	En volumen 48% +/- 2%
Rendimiento Teórico	18.9 m ² /l a 25 micrones 12.6 m ² /l a 38 micrones 9.4 m ² /l a 50 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	Según suministro: 456 g/l Diluido al 17% con Diluyente C325: 503 g/l Diluido al 17% con Diluyente C25: 517 g/l Estos valores con nominales y pueden variar dependiendo del color.
Acabado	No aplicable

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee el método adecuado para remover suciedad, polvo, grasas y otros contaminantes que puedan interferir en la adhesión del recubrimiento.
Acero	SSPC-SP10: Perfil de rugosidad: 12-25 µm. Imprimir con imprimante específico Carboline según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle hasta que la consistencia esté uniforme antes de su uso.
---------------	---

Thermaline 4900 Aluminum

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



MEZCLA Y DILUCIÓN

Dilución | Normalmente no es requerido. Puede diluirse hasta 17% en volumen con Diluyente C25 para condiciones ambiente. Para aplicaciones "cálidas" que exceden los 66°C use Diluyente C235. Use diluyente C238 hasta 5% para aplicaciones con rodillo o brocha. (Nota: Agite el Diluyente C238 justo antes de usar)

El uso de diluyentes no suministrados por Carboline pueden afectar adversamente el desempeño del producto e invalidar la garantía sea expresa o implícita.

Relación de Mezcla | N/A

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General) | El siguiente equipo de spray se ha encontrado conveniente para el uso de este material. Se prefiere el uso de equipo convencional.

Convencional | Use DeVilbiss P-MBC, aguja E y extremidad, y un casquillo de aire 704 o igual. Utilice el volumen de aire adecuado para la operación apropiada del equipo. Sostenga la pistola 25 a 30 cm de la superficie y perpendicularmente. Solape cada pasada en 50%. Aplique 100 a 125 µm en húmedo para obtener la película seca deseada.

Aspersión sin Aire | No recomendado

Brocha y rodillo (General) | Recomendado para retoque de pequeñas áreas o donde la aplicación por aspersión no sea posible. Evite re-brochar o volver a rodillar.

Brocha | No recomendado por la apariencia final

Rodillo | No recomendado por la apariencia final

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este producto solamente requiere que la temperatura de la superficie esté por encima del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar "flash rust" en el acero preparado e interferir con la apropiada adherencia al sustrato. Técnicas especiales de aplicación pueden ser requeridas por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

La alineación de las escamas de aluminio en los acabados con cargas de aluminio depende en gran medida de las condiciones y técnicas de aplicación. Se debe tener cuidado de mantener las condiciones lo más constantes posible para reducir las variaciones en la apariencia final. También es recomendable trabajar con un solo lote de material, ya que pueden producirse variaciones de un lote a otro. Para obtener más información, consulte al Departamento de Servicio Técnico de Carboline.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final con el mismo	Seca al tacto
25°C (77°F)	4 Horas	1 Hora

Estos tiempos están basados sobre espesores de película seca de 50 micrones. Mayor espesor de película, insuficiente ventilación o temperaturas más frías requerirá tiempos más largos de curado y resultará en solvente atrapado y fallas prematuras. Mientras Thermaline 4900 Aluminum es un recubrimiento de curado a temperatura ambiente, las propiedades óptimas de performance son alcanzadas en el curado por calor. El ciclo de curado por calor consiste en un evaporado mínimo de 2 horas a 24°C seguido de un aumento lento de la temperatura del sustrato a 149°C manteniéndolo durante al menos 3 horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo con las regulaciones locales.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones en la Ficha Técnica y Hojas de Seguridad de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales para un operador. Personas hipersensibles deberán usar ropa protectora, guantes y el uso de crema protectora en cara, manos y todas las caras expuestas.
Ventilación	Cuando se aplica en áreas confinadas, debe usar ventilación forzada durante la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el límite menor de explosión de los solventes. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal cumpla con las pautas. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Aparte cualquier fuente de llamas o chispas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde exista riesgo de explosión, los trabajadores deben usar herramienta no-ferrosa, ropa conductiva y zapatos antichispa.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Mínimo 24 meses a 25°C *Cuando se almacenan bajo las condiciones recomendadas y en los envases originales y sin abrir.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4° - 38°C 0-90% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 4 Lts - 5.5 Kg Kit 20 Lts - 27 Kg
Punto de Inflamación (Setaflash)	25°C

Thermaline 4900 Aluminum

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.