Thermaline 4700 Aluminum

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Pintura monocomponente de acabado de silicona
Descripción	Acabado de alto rendimiento para áreas expuestas a temperaturas extremas. Apto para servicio de 204°C-540°C. La estabilidad del color a temperatura máxima dependerá del color seleccionado.
Características	• Resiste a los choques térmicos severos. • Proporciona un rendimiento excepcional a largo plazo cuando es aplicado sobre imprimantes inorgánicos de zinc Carbozinc • Proporciona protección de barrera antes del curado por calor (las propiedades físicas de película completa se producen después del curado por calor) • MPI #22 Aprobado
Color	Aluminio solamente(C901) La alineación de las escamas de aluminio en acabados de aluminio es muy dependiente de las condiciones de aplicación y de las técnicas. Se debe tener cuidado para mantener las condiciones tan constante como sea posible para reducir variaciones en el aspecto final. También es aconsejable trabajar a partir de un solo lote de material ya que pueden ocurrir variaciones de lote a lote. Para obtener más información consultar al Departamento de Servicio Técnico Carboline.
Apariencia	Brillante (70 a 85) Inicialmente (mate después del curado por calor)
Imprimación	Inorgánicos de Zinc. No se requieren para acero inoxidable o aluminio.
Espesor de Película Seca	38 - 51 micrones (1.5 - 2 milipulgadas) por capa No exceder de 51 µm en una sola capa. Una o dos capas son típicas. Se recomiendan 2 capas sobre el acero inoxidable.
Contenido de Sólidos	Por volumen 30% ± 2%
Rendimiento Teórico	11.8 m^2/l a 25 µm 7.9 m^2/l a 38 µm 5.9 m^2/l a 50 µm Calcule pérdidas en la mezcla y aplicación.
Valores VOC	Diluido con Diluyente C230 621 g/l Diluido con Diluyente C10 623 g/l **Según suministro:** 592 g/l
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 540°C (1004°F) No Continuo: 649°C (1200°F)
Limitaciones	• No use para servicios de inmersión • No exceda la recomendación del espesor • Un excesivo espesor de película puede dar lugar a ampollamientos y delaminación cuando se aumenta la temperatura

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Elimine todos los contaminantes de acuerdo con SSPC-SP 1.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero	SSPC-SP10 con un perfil de superficie de 12-25 micrones. Imprimar con imprimantes específicos de Carboline según lo recomiende su representante de ventas.
Aluminio	Limpie y lije según SSPC-SP 16 para lograr un perfil de superficie de 12 a 25 micrones.
Acero Inoxidable	Limpie y lije según SSPC-SP 16 para lograr un perfil de superficie de 12 a 25 micrones.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle hasta que la consistencia sea uniforme. Evite entrampar aire.
Dilución	Normalmente no es requerido. Puede diluirse hasta 25% por volumen con Diluyente C10 o C235 para aplicaciones “calientes” que exceden los 66°C y para recubrimiento por niebla ("mist coating"). El uso de diluyentes no suministrados por Carboline pueden afectar adversamente el desempeño del producto e invalidar la garantía sea expresa o implícita.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	El siguiente equipo de spray se ha encontrado conveniente para el uso de este material. Se prefiere el uso de equipo convencional. **Nota:** De utilizarse diferentes métodos o procedimientos de aplicación la apariencia puede no ser uniforme.
Convencional	Use DeVilbiss P-MBC, aguja y punta E, y un casquillo de aire 704 o equivalente. Utilice el volumen de aire adecuado para la operación apropiada del equipo. Sostenga la pistola 25 a 30 cm de la superficie y perpendicularmente. Traslape cada paso el 50%.
Aspersión sin Aire	No recomendado.
Brocha y rodillo (General)	Recomendado para retoque en pequeñas áreas o donde la aplicación por Spray no sea posible. Evite pasar la brocha o rodillar excesivamente, ya que esto puede resultar en una apariencia no uniforme. La aplicación con brocha y rodillo puede dar como resultado una apariencia rayada debido a la orientación del pigmento de aluminio. Para obtener la mejor apariencia estética, se requiere la aplicación con spray.
Brocha	Use una brocha de cerda mediana.
Rodillo	Utilice un rodillo de pelo corto de mohair con base resistente al solvente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura de la superficie esté por encima del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar “flash rust” en el acero preparado e interferir con la apropiada adherencia al sustrato.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final con el mismo	Seca al tacto
24°C (75°F)	8 Horas	4 Horas	1 Hora

Estos tiempos están basados en un espesor de película seca de 51 micrones. Mayor espesor de película, insuficiente ventilación o temperaturas frías requerirá tiempos más largos de curado y resultará en solvente entrampado y fallas prematuras. Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el curado, puede causar decoloración. En condiciones de alta humedad se recomienda que la aplicación se realice cuando la temperatura esté en ascenso. Si el tiempo de curado final es excedido, la superficie debe ser lijada antes de la aplicación de las manos condicionales.
Se alcanzarán las propiedades físicas completas cuando se haya completado el curado por calor. Después de 2 horas de evaporación a 24°C, deje que la temperatura aumente a un máximo de -17°C por minuto a 204°C. Mantenga entre 177°C a 232°C durante 2 horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Diluyente C2. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo con las regulaciones locales.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones en esta Ficha Técnica y en las Hojas de Seguridad de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales para un operador. Personas hipersensibles deberán usar ropa protectora, guantes y crema protectora en cara, manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se aplica en áreas confinadas, se debe usar ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar él límite menor de explosión de los solventes. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o no es capaz de controlar los niveles use respirador de aire aprobado MSHA/NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	12 meses a 25°C *Vida útil en envase: Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4°C–38°C. 0 a 90% HRA
Almacenamiento	Almacenar en interiores
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 4 Lts. 5.5 Kg. Kit 20 Lts 27 Kg.
Punto de Inflamación (Setaflash)	20°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.