

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi novolac viniléster
<b>Descripción</b>	Este revestimiento con escamas de vidrio de alto rendimiento fue diseñado para su aplicación sobre acero u hormigón en exposiciones químicas extremas. Es resistente a una amplia variedad de productos químicos agresivos, incluidos los ácidos orgánicos e inorgánicos, la mayoría de los álcalis y muchos solventes. Es ideal para el servicio de inmersión como revestimiento interno de tanques de acero, así como para exposiciones agresivas a salpicaduras químicas, derrames y gases en acero estructural. Los usos típicos incluyen revestimientos de tanques y contenedores de acero, contención secundaria, acero estructural, pisos de proceso, rejillas, sumideros y canaletas, depuradores y clarificadores.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a productos químicos agresivos.</li> <li>• Adecuado para usar como revestimiento altamente resistente a productos químicos</li> <li>• Excelente para salpicaduras, derrames y exposiciones de película en acero estructural.</li> <li>• Película reforzada con escamas de vidrio</li> <li>• Alta resistencia a la tracción y a la flexión.</li> <li>• Alto espesor de película</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris 0700
<b>Imprimación</b>	<p>Imprimante (opcional, según sea necesario): autoimprimante para acero          Para controlar la desgasificación en hormigón: Dudick Primer 27          Relleno y sellado de agujeros/oquedades: Dudick Scratch-Coat 800          Control de Transmisión de Vapor de Humedad (MVT): Dudick Vapor Stop</p>
<b>Espesor de Película Seca</b>	<p>381 - 508 micrones (15 - 20 milipulgadas) por capa</p> <p>Para revestimiento de tanque: se recomiendan 2 capas.          Para acero estructural (otro): 1 o 2 capas dependiendo de la exposición          Para hormigón: se recomiendan 2 capas</p>
<b>Rendimiento Teórico</b>	1.52 – 1.64 m <sup>2</sup> /l a 508 µm 1.96 – 2.31 m <sup>2</sup> /l a 381 µm
<b>Valores VOC</b>	<b>Según suministro:</b> 16 g/l
<b>Resistencia a la Temperatura en Seco</b>	Continua: 149°C

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Inmersión:</b> SSPC-SP10; perfil mínimo 85 µm</li> <li>• <b>No-Inmersión:</b> SSPC-SP10; perfil mínimo 50 µm</li> </ul>
<b>Hormigón o CMU</b>	<p>Todo hormigón requiere limpieza con chorro abrasivo para eliminar la lechada y proporcionar una superficie dura, firme, limpia y completamente curada. Todas las superficies de hormigón deben rellenarse y sellarse antes de la aplicación. Contacte al Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones.</p>

## MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Este producto normalmente se mezcla por lotes y se aplica con un equipo de pulverización estándar, pero se puede aplicar con un equipo de pulverización de inyección de catalizador de componentes múltiples. Para la pulverización estándar mezclada por lotes, la parte A debe mezclarse completamente hasta que quede uniforme con un agitador mecánico de alta velocidad. Una vez que la Parte A esté uniforme, todo el contenido de la Parte B debe agregarse a la Parte A y este material catalizado debe mezclarse con un agitador mecánico de alta velocidad hasta que esté uniforme y durante un mínimo de cinco minutos. Para la pulverización de inyección de catalizador de componentes múltiples, consulte al Servicio Técnico de Carboline.
<b>Dilución</b>	Normalmente no se requiere dilución y no se recomienda cuando se usa un equipo de pulverización de inyección de catalizador de componentes múltiples. Para diluir, se puede usar Aditivo 47 hasta 5% en volumen cuando se use un equipo de pulverización estándar, pero se puede esperar una reducción en la velocidad de curado.
<b>Vida Útil de la mezcla</b>	30-40 minutos. a 24°C y significativamente menos tiempo a temperaturas más altas cuando se mezcla por lotes y se aplica con equipos de pulverización estándar.

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión (General)</b>	<p>Se pueden aplicar pequeñas cantidades usando una marmita de 2 galones alimentada por el fondo.</p> <p>El sistema de atomización convencional será igual a: Pistola Binks Modelo 2001 con boquilla de fluido 59ASS - 251</p> <p>Cabezal de aire</p> <p>Aguja 559SS</p> <p>Resorte de gatillo de servicio pesado recomendado.</p> <p>Presión de la marmita de aproximadamente 50 psi / 3.4 bares. Presión de atomización de aproximadamente 60 psi / 4.1 bares. (Utilice una marmita a presión de tipo de producción estándar con agitador de accionamiento de motor neumático).</p> <p>Nota: La aplicación por equipos de pulverización convencionales puede afectar las capacidades máximas de construcción de película y las tasas de cobertura.</p>
<b>Aspersión sin Aire</b>	<p>El sistema de pulverización requiere una bomba con una capacidad de 3 g.p.m. (11.1 l.p.m.) similar o igual a: Graco (puede usarse Bulldog en ciertos casos)</p> <p>Motor neumático King con boquilla de fluido 0.025" o más grande;</p> <p>Se recomienda un ancho de rociado mínimo de 12 pulgadas / 30 cm.</p> <p>Use una presión de líquido de aproximadamente 1800 a 2200 psi / 124-152 bares.</p> <p>Todos los filtros deben retirarse de la bomba y la pistola.</p> <p>Se recomienda una línea de fluido de 3/8 pulg. (9 mm) de diámetro.</p>
<b>Aspersión Sin Aire Multicomponentes</b>	<p>Use una bomba de fluido 45: 1 (menos filtros) en un carro especial con un Binks Super Slave, tolva de acero inoxidable de 12 gal, conjunto de regulador de aire, hasta 100' de resina, catalizador y conjunto de manguera de aire, conexión giratoria, Century Gun con TC Seat, aguja y boquilla.</p>
<b>Brocha y rodillo (General)</b>	<p>El producto puede aplicarse usando brocha o rodillo solo para pequeñas áreas.</p>

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (60°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	80%

Los viniléster no curarán si se exponen a la humedad antes del curado. Protegerlos de la misma durante la aplicación y curado.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar otra capa	Máximo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	12 Horas	7 Días
24°C (75°F)	5 Horas	7 Días
32°C (90°F)	2 Horas	5 Días

\*Basado en una humedad de 50%

Curado para servicio salpicaduras y derrames: 24 horas a 23°C y 50% HR

Curado para servicio de inmersión: 48 horas a 23°C y 50% HR

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use diluyente C2 de Carboline o Acetona. En caso de derrame, absorber y disponer de acuerdo a las regulaciones locales disponibles.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad para este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un operador.
<b>Ventilación</b>	Cuando se aplica en interior de tanques o en áreas confinadas, debe haber ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el límite menor de explosión de los solventes utilizados. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o no es capaz de controlar los niveles use respirador de aire aprobado MSHA/NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto es inflamable. Mantener lejos de chispas y llamas abiertas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde existe riesgo de explosión, los operarios deben usar herramientas no ferrosas y usar ropa conductiva y zapatos antichispa.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida Útil en Envase</b>	Parte A: 6 meses a 24°C Parte B: 12 meses a 24°C
<b>Temperatura de Almacenamiento y Humedad</b>	Almacenar a 10 – 32°C 24-48 horas antes de su uso, reducir la temperatura a 21-29°C para facilitar la mezcla
<b>Almacenamiento</b>	En interiores fuera del alcance de la luz solar directa
<b>Peso de Embarque (Aproximado)</b>	Kit 4.7 gal (17 Lts): 57 lbs (26 kg) Kit 0.94 gal (3.5 Lts): 12 lbs (5.5 kg)
<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Parte A: 31°C Parte B: 80°C

# Plasite 4301 HT

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

---



### **GARANTÍA**

---

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.