

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi 100% sólidos
<b>Descripción</b>	Plasite 4500 S es un recubrimiento epoxi premium, 100% sólidos, relleno de escamas, diseñado para interior de tanques de acero y hormigón y revestimiento de tuberías. Adecuado para pilotes en zona de inmersión marina y salpicaduras.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta resistencia al impacto</li> <li>• Excelente adhesión al acero y al hormigón</li> <li>• Resistencia a una amplia gama de productos químicos</li> <li>• Se puede aplicar en una sola capa de hasta 1500 micrones</li> <li>• Se puede pulverizar con equipo airless de un solo componente</li> <li>• Cumple con VOC</li> <li>• Cumple con los requisitos de AWWA C210</li> <li>• Pasa ASTM G210 - Pruebas Severas de Análisis de Aguas Residuales (SWAT)</li> <li>• Certificado NSF 61</li> <li>• Certificado por UL para cumplir con los criterios de agua potable de NSF / ANSI / CAN 600</li> </ul> <p>*Válido si se elabora en un lugar certificado</p>
<b>Color</b>	Gris claro
<b>Imprimación</b>	<p>Puede requerirse imprimación en situaciones en las que la desgasificación pueda ser un problema.</p> <p>Consulte a Carboline para obtener recomendaciones sobre la imprimación.</p>
<b>Espesor de Película Seca</b>	<p>508 - 762 micrones (20 - 30 milipulgadas) por capa</p> <p>El mecanismo de curado de este producto no se ve afectado durante un mínimo de 24 meses. El espesor máximo (por capa) en superficies verticales y por encima de la cabeza disminuye con la edad:</p> <p>Fresco: más de 60 mils 3-6 meses: 50-30 mils Después de 6 meses: menos de 30 mils</p> <p>Siga los requisitos de preparación entre capas al aplicar varias de ellas.</p>
<b>Valores VOC</b>	Según suministro: 0

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento.
<b>Acero</b>	Limpieza: Chorro abrasivo a SSPC-SP10 (mínimo) Perfil: Mínimo 75 micrones medido por ASTM D 4417. Los defectos expuestos por la abrasión deben ser reparados.
<b>Hormigón o CMU</b>	El hormigón debe diseñarse, colocarse, curarse y prepararse de acuerdo con NACE No. 6 / SSPC-SP 13, última edición. Desgaste para eliminar toda la lechada, hormigón suelto, etc. y para crear un perfil de superficie de acuerdo con el ICRI CSP 5-7 correspondiente.
<b>Aluminio</b>	Consulte al Servicio Técnico de Carboline

# Plasite 4500 S

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

Método de prueba	Sistema	Resultados
Dureza (ASTM D-2240 Shore D)	Plasite 4500 S	70+
Módulo de Elasticidad a la Flexión (ASTM D-790)	Plasite 4500 S	5.9 psi x 10 <sup>6</sup>
Resistencia a la Adhesión (acero)	Plasite 4500 S	1700 psi
Resistencia a la Flexión (ASTM D-790)	Plasite 4500 S	10,800 psi
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	Plasite 4500 S	7,000 psi

## MEZCLA Y DILUCIÓN

**Mezcla**

Para Airless monocomponente (single):  
Usar mezcladores tipo Jiffy para todas las mezclas y homogeneizaciones. Cuando el mezclador está operando evitar hundirlo hacia arriba y hacia abajo en el recipiente. Esto puede incorporar aire dentro de la resina, la cual puede formar burbujas en la pintura después de haber sido aplicada. Individualmente homogeneizar cada componente parte A y B por separado hasta uniformar la consistencia y color. Cualquier sedimento en el envase debe ser raspado a fondo hacia arriba y redispersado.

**Para preparar el material para pulverizar, mezclar parte A con un mezclador mecánico tipo Jiffy por dos minutos, mezclar parte B hasta que el color esté bien mezclado, entonces mezclar parte A y parte B juntos por dos minutos usando el mezclador Jiffy. Cuando se use una máquina de componente simple, verter el material mezclado en una tolva de acero inoxidable de alimentación por gravedad montada en la parte delantera, empujando continuamente el material viejo por los lados de la tolva y agregando material recién mezclado encima del material viejo. No debe haber más de 10-20 litros de material mezclado en la tolva en un momento dado durante la aplicación. Si el tubo de alimentación inferior alcanza los 40°C o si la capacidad de mantener un abanico de pulverización se reduce, el material debe descartarse y la bomba debe purgarse completamente con diluyente para minimizar la posibilidad de que el material se endurezca dentro de la bomba. Cuando use una 45:1, ubicar el material mezclado debajo de la bomba (es mejor remover el tubo del sifón y bombear directamente desde el fondo del recipiente) y comenzar a pintar. La presión de aire requerido puede variar de 55-65 Lbs. La temperatura del material mezclado debe ser de 24 a 38°C para una mejor pulverización.**

**Dilución** | No se recomienda diluyente

**Vida Útil de la mezcla** | 45-60 minutos a 24°C

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

**Aspersión sin Aire**

**Pulverizador airless de un solo componente**  
Es altamente recomendada una tolva de alimentación por gravedad montada en la parte delantera para obtener resultados óptimos.  
Todos los filtros deben quitarse de la bomba.  
Relación de aire 45:1  
Manguera de material de 3/8" D.I. (mínimo) que no exceda los 30m  
Boquilla de fluido 0.019-0.35"  
Filtro en línea de malla 60 si lo desea

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Multiaspersión</b>	<p>Bomba de proporción fija 4: 1 por volumen Tolvas y mangueras calefaccionadas Manguera de 15m boquilla de pulverización de punta inversa autolimpiante de 0,19-0,35" Nota: El lado "A" debe estar a un mínimo de 43°C y el lado "B" a 32-38°C. Esto asegurará una pulverización adecuada de Plasite 4500 S. Tenga cuidado de evitar que el material mezclado se acumule en las mangueras. Para obtener los mejores resultados, mantenga las mangueras lo más cortas posible, púrguelas inmediatamente si se interrumpe el trabajo, manténgalas alejadas de la luz solar directa y aisladas de superficies calientes.</p>
<b>Brocha y rodillo (General)</b>	<p>No se recomienda para aplicaciones de revestimiento de tanques, excepto para franjas de soldaduras.</p>

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

<b>General</b>	<p>Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales sean satisfactorias para la aplicación. Las condiciones climáticas, y especialmente el punto de rocío, deben monitorearse constantemente a la luz del trabajo que se esté realizando. La limpieza final por chorro y la aplicación del sistema de revestimiento solo deben realizarse cuando esté claro que la temperatura del sustrato de acero no caerá dentro de los 3°C del punto de rocío. Puede ser necesario deshumidificar y/ o controlar la temperatura para cumplir con este requisito. Utilice un termómetro de superficie para controlar con frecuencia la temperatura del sustrato de acero.</p> <p><b>Pulverización:</b> Inmediatamente antes de pulverizar la primera capa, repasar con pincel todas las soldaduras continuas y bordes hasta asegurar la adecuada protección de esas áreas.</p> <p><b>Todos los equipos de pulverización deben estar limpios y en condiciones adecuadas para la tarea. Contactar al Departamento Técnico de Carboline por procedimientos de comienzo y limpieza.</b></p> <p>Ajustar la presión a 50-70 psi y abrir las válvulas en el manifold y purgar los materiales en la pistola de pulverización. Dependiendo del tamaño de la boquilla, cada pasada será de 200-350 micrones por pasada. Aplicar el material en el espesor especificado. Aplicar manos cruzadas y multipasadas, moviendo la pistola en un amplio y rápido rango, manteniendo la apariencia húmeda de la película. Use un peine de medición en húmedo para monitorear la película aplicada.</p> <p><b>REPARACIÓN DE REVESTIMIENTO</b></p> <p>Antes de cualquier retoque o repintado sobre el material aplicado, la primer capa debe ser correctamente preparada para lograr adhesión entre capas.</p> <p>La primera capa debe estar curada a firme al tacto. Pintado sobre pisos debe ser capaz de soportar el tráfico peatonal. Si la primera capa cura más de 24 horas, lije ligeramente o raspe mecánicamente la superficie después de refregarla con agua y jabón.</p> <p>Cualquier superficie que sea retocada o repintada deberá ser protegida. Cuando se aplique el material de recubrimiento, la superficie deberá estar seca y libre de toda suciedad, polvo, aceite, grasas y otros contaminantes.</p> <p>El curado forzado puede ser deseable en determinadas circunstancias. Consulte con el Departamento Técnico de Carboline. Plasite 4500 S tiene propensión a exudar durante su ciclo de curado. El exudado debe eliminarse antes de aplicar la capa superior o colocar este material en el servicio de agua potable.</p>
----------------	--

# Plasite 4500 S

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

<b>Espesor de Película Seca</b>	El espesor de la película (por capa) disminuye con la edad.
	Fresco: más de 60 mils
	3-6 meses: 30-50 mils
	Después de 6 meses: menos de 30 mils

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	27°C (81°F)	38°C (100°F)	38°C (100°F)	90%

La temperatura del sustrato debe estar 3°C por encima del punto de rocío.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Firme	Servicio químico limitado	Curado final para el servicio
10°C (50°F)	48 Horas	72 Horas	5 Dias	14 Dias
24°C (75°F)	18 Horas	24 Horas	36 Horas	7 Dias

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Limpia con Diluyente C2. En caso de derrame, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de un trabajador. Mantener el recipiente cerrado cuando no esté en uso.
<b>Ventilación</b>	Cuando se aplica en interior de tanques debe haber ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión mínima para los solventes usados. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador aprobado MSHA/ NIOSH
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Mantener lejos de chispas y llamas abiertas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde existe riesgo de explosión, los operarios deben usar herramientas no ferrosas y usar ropa conductiva y zapatos antichispa.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	<b>Kit de 5 Lts.:</b> 1 Lata de 4 Lts. de parte A (resina) 1 Lata de 1 Lt. de parte B (endurecedor)
	<b>Kit de 20 Lts.:</b> 1 Lata con 16 Lts. de parte A (resina) (envase incompleto) 1 Lata de 4 Lts. de parte B (endurecedor)
<b>Vida Útil en Envase</b>	Parte A: 24 meses Parte B: 24 meses

---

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

---

**Temperatura de Almacenamiento y Humedad**

Almacene herméticamente cerrado en el recipiente original a 10-29°C

**Punto de Inflamación (Setaflash)**

Parte A: 154°C  
Parte B: 251°C

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.