

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Descripción	PLASITE 4550 S es una pintura 100% sólidos, a base de resina epoxi novolac premium, reforzada con pigmento laminar, diseñado para revestimiento interior de acero y sustratos de hormigón. Es un sistema de 2 componentes que consiste de 4 partes por volumen de resina Parte A y una parte por volumen de endurecedor Parte B. Es aplicado por pulverización con equipo airless plural o single, desde un espesor total de 500 a 1500 micrones en una sola aplicación para una variedad de usos. Este producto ha sido evaluado y está aprobado para almacenamiento y transporte de petróleo crudo hasta 177°C. Tiene una resistencia superior al choque térmico de -40°C a 177°C. Usos típicos: tanques de almacenamiento de petróleo crudo, tanques de almacenamiento de químicos, decantadores de efluentes acuosos, cubas de galvanizado, tanques de almacenamiento de aceite, pasarelas, tanques de pulpa y alcohol para papel u hormigón expuesto en aplicaciones de aguas residuales.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alta resistencia al impacto y al choque térmico • Adherencia superior sobre acero y hormigón • Resistente a un amplio rango de químicos • Puede ser aplicado hasta 1500 micrones en una mano • Puede ser pulverizado usando equipo airless single • Pasa ASTM G210 - Pruebas Severas de Análisis de Aguas Residuales (SWAT)
Color	Pedido estándar: Gris claro. Otros colores pueden estar disponibles a pedido. Comuníquese con su representante de Carboline para conocer la disponibilidad.
Apariencia	N/A
Espesor de Película Seca	508 - 762 micrones (20 - 30 milipulgadas) por capa El mecanismo de curado de este producto no se ve afectado durante un mínimo de 24 meses. La formación de película máxima (por capa) en superficies verticales y por encima de la cabeza disminuye con la edad: Fresca: más de 60 mils 3-6 meses: 50-30 mils Después de 6 meses: menos de 30 mils Siga los requisitos de preparación entre capas al aplicar varias capas.
Contenido de Sólidos	En Volumen 98% +/- 2%
Rendimiento Teórico	39.4 m ² /l @ 25 micrones 2.0 m ² /l @ 500 micrones 1.3 m ² /l @ 750 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	Como se suministra : 0.0
Resistencia a la Temperatura en Seco	No Continuo: 204°C (400°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo sobre los 93°C pero no afecta la performance.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuado para remover suciedad, polvo, aceites y todo otro contaminante que puedan interferir con la adherencia de la pintura.
----------------	---

Plasite 4550 S

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero	Inmersión: el acero debe ser arenado como mínimo a Metal casi Blanco (NACE No. 2, SSPC-SP10) con un perfil de anclaje mínimo de 75 micrones
Hormigón o CMU	El hormigón debe diseñarse, colocarse, curarse y prepararse de acuerdo con NACE No. 6 / SSPC-SP 13, última edición. Desgaste para eliminar toda la lechada, hormigón suelto, etc. y para crear un perfil de superficie de acuerdo con el ICRI CSP 4-7 correspondiente. No aplique el revestimiento a menos que el hormigón haya curado por lo menos 28 días a 21°C o equivalente. Las oquedades en el hormigón pueden requerir relleno y/o revestimiento. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener información sobre el imprimador/sellador recomendado.
Acero Inoxidable	Prepárelo con chorro abrasivo conforme a SSPC-SP 17 Chorro abrasivo completo hasta un perfil de anclaje angular denso de 3 mils (75 micrones) como mínimo.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezclar cada componente por separado hasta lograr una consistencia lisa y uniforme. Cualquier sedimento en el envase debe rasparse completamente y volver a dispersarse. Usar mezcladores tipo Jiffy y cuando el mezclador esté operando, evitar movimientos hacia arriba y hacia abajo en el recipiente. Esto puede incorporar aire dentro de la resina, formando burbujas en la pintura después de haber sido aplicada.
Dilución	Normalmente no es requerida. El uso de diluyentes no suministrados por Carboline pueden afectar adversamente la performance del producto e invalidar la garantía sea expresa o implícita.

Vida Útil de la mezcla | 24°C: 45-60 minutos

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin Aire	Usar un motor de aire con una relación de compresión de 42:1 o mayor. Todos los filtros deben ser removidos de la bomba. Use una manguera de pulverización de 3/8" de la bomba a la pistola, no exceder los 30 metros lineales. Se recomienda el uso de pistola de pulverización con ingreso de material directamente adyacente a la boquilla, no siendo conveniente el uso de aquellas que ingresa el material por la empuñadura. El tamaño de la boquilla de pulverización debe ser de 0.019 a 0.035". La temperatura del material mezclado deberá estar entre 24-38°C para un mejor pulverizado. Las temperaturas por sobre los 29°C acortarán la vida útil de la mezcla.
Aspersión Sin Aire Multicomponentes	Usar un equipo de relación de mezcla fija (4:1) de componentes múltiples con tolvas de calentamiento, mangueras calefaccionadas, manifold mezclador terminado con un mezclador estático a una manguera flexible de 15 y boquillas reversibles de autolimpieza de 0.017 a 0.035". La Parte A del material debe estar a un mínimo de 43°C y la parte B a 32-38°C. Tenga cuidado para evitar que queden restos del material mezclado en las mangueras. Para obtener mejores resultados, mantenga las mangueras tan cortas como sea posible, límpielas inmediatamente con Diluyente Carboline C76 si el trabajo es interrumpido, mantenerlas fuera de la luz solar directa y aisladas de superficies calientes.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General

Para reparaciones:

Antes de que pueda realizarse cualquier retoque o repintado del material, la primera capa debe ser aplicada adecuadamente para una adhesión intermedia. La primera capa debe estar curada al tacto. Los recubrimientos en los pisos deben ser capaces de soportar el tránsito peatonal. Fregar la primera capa con jabón y agua, enjuagar completamente y secar. Si la primera capa cura más de 24 horas, arenar o desgastar mecánicamente la superficie luego de limpiarla completamente. Cualquier superficie que se vaya a retocar o repintar debe estar protegida. Cuando se aplique el material para repintar, la superficie debe estar seca y libre de suciedad, polvo, escombros, aceite, grasa u otros contaminantes.

Aspersión sin Aire

Inmediatamente antes de pulverizar la primera capa, repasar con pincel todas las soldaduras continuas y bordes hasta asegurar la adecuada protección de esas áreas.

Aplicar el material en el espesor especificado. Cada pasada será de 200-350 micrones. Aplicar manos cruzadas y multipasadas, moviendo la pistola en un amplio y rápido rango, manteniendo la apariencia húmeda de la película. Use un peine de medición en húmedo para monitorear la película aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	29°C (85°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	85%

No aplicar el material cuando la temperatura sea menor a 3°C del punto de rocío.

Las temperatura del material listadas en el cuadro son óptimas para la aplicación con Spray airless estándar. Para Airless de componente plural: Parte A: debe ser de un mínimo de 43°C y Parte B: 32-37°C

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Curado final de inmersión
10°C (50°F)	30 Horas	7 Dias
16°C (60°F)	24 Horas	4 Dias
24°C (75°F)	12 Horas	36 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	24 Horas

* Y 50% Humedad Relativa

@24°C: seco al tacto en 12 horas, seco duro en 24 horas

El curado final es para servicio de inmersión leve.

Los epoxis pueden desarrollar un efecto llamado amine blush (exudado) bajo ciertas condiciones de curado. Este exudado debe ser removido antes de ser repintado o colocado en algunos servicios.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Usar diluyente Plasite 71 o Carboline 2.

Seguridad | Lea y siga todas las declaraciones de precaución descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad para este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales.

Ventilación | Debe haber ventilación durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el menor límite de explosión de los solventes utilizados. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Use respirador de aire MSHA/NIOSH aprobado según sea necesario.

Plasite 4550 S

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Precaución	Peligros de explosión e incendio: Este producto contiene menos de 1% de componentes volátiles, de todas maneras, los vapores son más pesados que el aire y pueden viajar largas distancias, encenderse y deflagrar. Elimine todo recurso de ignición. Mantener lejos de chispas y llamas abiertas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde exista riesgo de explosión, los trabajadores deben usar herramienta no-ferrosas, ropa conductiva y zapatos antichispa.
-------------------	---

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A: 24 meses Parte B: 24 meses
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4-43°C 24-48 horas antes de utilizarlo reducir la temperatura de almacenamiento a 21-29°C para facilitar la mezcla.
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 5 Litros – 7 Kg Kit 20 Litros – 28 kg
Punto de Inflamación (Setaflash)	Partes A y B: 252°C

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.