

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Descripción</b>	PLASITE 4550 S es una pintura 100% sólidos, a base de resina epoxi novolac premium, reforzada con pigmento laminar, diseñado para revestimiento interior de acero y sustratos de hormigón. Es un sistema de 2 componentes que consiste de 4 partes por volumen de resina Parte A y una parte por volumen de endurecedor Parte B. Es aplicado por pulverización con equipo airless plural o single, desde un espesor total de 500 a 1500 micrones en una sola aplicación para una variedad de usos. Este producto ha sido evaluado y está aprobado para almacenamiento y transporte de petróleo crudo hasta 117°C. Tiene una resistencia superior al choque térmico de -40°C a 177°C. Usos típicos: tanques de almacenamiento de petróleo crudo, tanques de almacenamiento de químicos, decantadores de efluentes acuosos, cubas de galvanizado, tanques de almacenamiento de aceite, pasarelas, tanques de pulpa y alcohol para papel u hormigón expuesto en aplicaciones de aguas residuales.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta resistencia al impacto y al choque térmico</li> <li>• Adherencia superior sobre acero y hormigón</li> <li>• Resistente a un amplio rango de químicos</li> <li>• Puede ser aplicado hasta 1500 micrones en una mano</li> <li>• Puede ser pulverizado usando equipo airless single</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris claro, rojo teja, blanco, negro
<b>Apariencia</b>	N/A
<b>Espesor de Película Seca</b>	508 - 762 micrones (20 - 30 milipulgadas) por capa  La mayoría de las aplicaciones se aplican en una sola capa a 500-750 micrones. Puede aplicarse en espesores más gruesos de hasta 1500 micrones según sea necesario o especificado. Consulte Vida útil para conocer las limitaciones de construcción de la película.
<b>Contenido de Sólidos</b>	En Volumen 98% +/- 2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	39.4 m <sup>2</sup> /l @ 25 micrones 2.0 m <sup>2</sup> /l @ 500 micrones 1.3 m <sup>2</sup> /l @ 750 micrones  Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
<b>Valores VOC</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.0
<b>Resistencia a la Temperatura en Seco</b>	No Continuo: 204°C (400°F)  Se observa decoloración y pérdida de brillo sobre los 93°C pero no afecta la performance.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuado para remover suciedad, polvo, aceites y todo otro contaminante que puedan interferir con la adherencia de la pintura.
<b>Acero</b>	<b>Inmersión:</b> el acero debe ser arenado como mínimo a Metal casi Blanco (NACE No. 2, SSPC-SP10) con un perfil de anclaje mínimo de 75 micrones  Para aplicaciones especiales que involucran acero inoxidable usado en wet FGD (Flue-gas desulfurization) es aceptable un perfil de anclaje mínimo de 50 micrones.

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>Hormigón o CMU</b>	Limpiar, secar y remover todo hormigón suelto. No aplicar el recubrimiento hasta que el hormigón haya curado al menos 28 días a 21°C o equivalente. Prepare la superficie de acuerdo a SSPC-SP13/ Nace No 6 Preparación de Superficie de Concreto. Las oquedades en el hormigón deben ser selladas y/o enrazadas Consulte con el Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones de imprimante/ sellador.
-----------------------	--

### MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Mezclar cada componente por separado hasta lograr una consistencia lisa y uniforme. Cualquier sedimento en el envase debe rasparse completamente y volver a dispersarse. Usar mezcladores tipo Jiffy y cuando el mezclador esté operando, evitar movimientos hacia arriba y hacia abajo en el recipiente. Esto puede incorporar aire dentro de la resina, formando burbujas en la pintura después de haber sido aplicada.
---------------	---

<b>Dilución</b>	Normalmente no es requerida. El uso de diluyentes no suministrados por Carboline pueden afectar adversamente la performance del producto e invalidar la garantía sea expresa o implícita.
-----------------	--

**Vida Útil de la mezcla** | 24°C: 45-60 minutos

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión sin Aire</b>	Usar un motor de aire con una relación de compresión de 42:1 o mayor. Todos los filtros deben ser removidos de la bomba. Use una manguera de pulverización de 3/8" de la bomba a la pistola, no exceder los 30 metros lineales. Se recomienda el uso de pistola de pulverización con ingreso de material directamente adyacente a la boquilla, no siendo conveniente el uso de aquellas que ingresa el material por la empuñadura. El tamaño de la boquilla de pulverización debe ser de 0.019 a 0.035". La temperatura del material mezclado deberá estar entre 24-38°C para un mejor pulverizado. Las temperaturas por sobre los 29°C acortarán la vida útil de la mezcla.
---------------------------	---

<b>Aspersión Sin Aire Multicomponentes</b>	Usar un equipo de relación de mezcla fija (4:1) de componentes múltiples con tolvas de calentamiento, mangueras calefaccionadas, manifold mezclador terminado con un mezclador estático a una manguera flexible de 15 y boquillas reversibles de autolimpieza de 0.017 a 0.035". La Parte A del material debe estar a un mínimo de 43°C y la parte B a 32-38°C. Tenga cuidado para evitar que queden restos del material mezclado en las mangueras. Para obtener mejores resultados, mantenga las mangueras tan cortas como sea posible, límpielas inmediatamente con Diluyente Carboline C76 si el trabajo es interrumpido, mantenerlas fuera de la luz solar directa y aisladas de superficies calientes.
--	---

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

**General** | Para reparaciones:  
Antes de que pueda realizarse cualquier retoque o repintado del material, la primera capa debe ser aplicada adecuadamente para una adhesión intermedia. La primera capa debe estar curada al tacto. Los recubrimientos en los pisos deben ser capaces de soportar el tránsito peatonal. Fregar la primera capa con jabón y agua, enjuagar completamente y secar. Si la primera capa cura más de 24 horas, arenar o desgastar mecánicamente la superficie luego de limpiarla completamente. Cualquier superficie que se vaya a retocar o repintar debe estar protegida. Cuando se aplique el material para repintar, la superficie debe estar seca y libre de suciedad, polvo, escombros, aceite, grasa u otros contaminantes.

**Aspersión sin Aire** | Inmediatamente antes de pulverizar la primera capa, repasar con pincel todas las soldaduras continuas y bordes hasta asegurar la adecuada protección de esas áreas.  
Aplicar el material en el espesor especificado. Cada pasada será de 200-350 micrones. Aplicar manos cruzadas y multipasadas, moviendo la pistola en un amplio y rápido rango, manteniendo la apariencia húmeda de la película. Use un peine de medición en húmedo para monitorear la película aplicada.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	29°C (85°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	85%

No aplicar el material cuando la temperatura sea menor a 3°C del punto de rocío.

Las temperatura del material listadas en el cuadro son óptimas para la aplicación con Spray airless estándar. Para Airless de componente plural: Parte A: debe ser de un mínimo de 43°C y Parte B: 32-37°C

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Curado final de inmersión
10°C (50°F)	30 Horas	7 Dias
16°C (60°F)	24 Horas	4 Dias
24°C (75°F)	12 Horas	36 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	24 Horas

\* Y 50% Humedad Relativa

@24°C: seco al tacto en 12 horas, seco duro en 24 horas

El curado final es para servicio de inmersión leve.

Los epoxis pueden desarrollar un efecto llamado amine blush (exudado) bajo ciertas condiciones de curado. Este exudado debe ser removido antes de ser repintado o colocado en algunos servicios.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Usar diluyente Plasite 71 o Carboline 2.

**Seguridad** | Lea y siga todas las declaraciones de precaución descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad para este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales.

**Ventilación** | Debe haber ventilación durante y luego de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el menor límite de explosión de los solventes utilizados. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Use respirador de aire MSHA/NIOSH aprobado según sea necesario.

# Plasite 4550 S

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Precaución</b>	Peligros de explosión e incendio: Este producto contiene menos de 1% de componentes volátiles, de todas maneras, los vapores son más pesados que el aire y pueden viajar largas distancias, encenderse y deflagrar. Elimine todo recurso de ignición. Mantener lejos de chispas y llamas abiertas. Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde exista riesgo de explosión, los trabajadores deben usar herramienta no-ferrosas, ropa conductiva y zapatos antichispa.
-------------------	---

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida Útil en Envase</b>	Parte A: 6 a 24 meses Parte B: 24 meses  Espesor de película (por capa) disminuye con la edad de la parte A de la siguiente manera, pero el mecanismo de curado y el rendimiento no se ven afectados. 3 meses o menos: más de 1524 micrones es típico 3-6 meses: 762-1270 micrones es típico 6 meses o más: puede tener menos de 762 micrones Siga los requisitos de preparación entre capas al aplicar varias capas.
<b>Temperatura de Almacenamiento y Humedad</b>	10 - 29°C 24-48 horas antes de utilizarlo reducir la temperatura de almacenamiento a 21-29°C para facilitar la mezcla.
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interiores.
<b>Peso de Embarque (Aproximado)</b>	Kit 5 Litros – 7 Kg Kit 20 Litros – 28 kg
<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Partes A y B: 252°C

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.