Carboguard 893 SG

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Epoxi poliamida con inhibidor de corrosión (fosfato de zinc)
Descripción	Recubrimiento versátil resistente a la corrosión. Usado como imprimante, capa intermedia o acabado auto imprimante sobre acero e imprimantes de zinc. Puede ser repintado con sí mismo o por una amplia variedad de recubrimientos de alto desempeño. El producto tiene propiedades de tolerancia superficial.
Características	• Listo para aplicarse después de mezclado. No se requiere tiempo de inducción o dilución • Epóxico económico • Disponible en una amplia variedad de colores por tinteo • Atractivo bajo brillo para exterior de tanques • Usado como imprimante, capa intermedia y acabado • Acepta limpieza de superficie con herramientas eléctricas • Cumple regulaciones VOC según AIM actuales
Color	Imprimación color gris (0700). Variedad de otros colores de acabado en Servicio de Entintado Rápido. Usar blanco brillante (T800) para acabado en exterior de tanques.
Apariencia	Cáscara de huevo (10 a 25)
Imprimación	Autoimprimante. Puede ser aplicado sobre imprimaciones ricas en zinc. Puede ser requerida una capa de sello para minimizar burbujas sobre imprimantes inorgánicos ricos en zinc.
Espesor de Película Seca	0.1 - 0.2 mm (3 - 6 milipulgadas) por capa 75-125 micrones pueden ser usados como imprimante o capa intermedia. Dos capas pueden ser usadas directo a metal. 100-150 micrones pueden ser usados como capa final sobre imprimante. No exceder 250 micrones en una sola capa. Espesor de película excesivo sobre inorgánicos de zinc puede incrementar daños durante el transporte o montaje.
Contenido de Sólidos	Por Volumen: 63% + 2%
Rendimiento Teórico	24,8 m2/l a 25 micrones 8,3 m2/l a 75 micrones 4,1m2/l a 150 micrones Calcule pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	**Según suministro:** 324 g/l Con dilución: Con diluyente C10 (12%) 354 g/l Con diluyente C33 al 12% 357 g/l Calculado. Estos son valores nominales y pueden variar levemente con el color.
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 149°C (300°F) Se observa decoloración para exposiciones prolongadas a temperaturas sobre 93°C pero no afectará el rendimiento.
Limitaciones	Los epoxis pierden brillo, se decoloran y eventualmente se entizan en exposición al sol. No recomendado para servicio de inmersión.

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Acabado	Puede recubrirse con Acrílicos, Alquidicos, Epoxis, Poliuretanos dependiendo de la exposición y necesidad.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados, para remover suciedad, polvo, aceite y todos los contaminantes que interfieran con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Para la mayoría de las aplicaciones: SSPC-SP6: Para obtener un perfil de rugosidad de 25-50 µm. También puede ser aplicado sobre SSPC-SP 3 para ciertas aplicaciones. Cuando se utiliza con productos de protección pasiva contra fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de imprimación en la hoja de datos de este producto.
Acero Galvanizado	Los galvanizados requieren una superficie áspera para óptima adhesión/desempeño de epoxis de alto espesor. Remover cualquier contaminante según SSPC SP1; asegurar que no existan tratamientos químicos que puedan interferir con la adhesión; trate la superficie con un medio abrasivo para lograr una rugosidad (mínima de 25 micrones). SSPC-SP7 o SP11 son métodos también aceptables. Cuando se utiliza con productos de protección pasiva contra fuego, consulte los requisitos de preparación de la superficie de imprimación en la hoja de datos de este producto.
Hormigón o CMU	El concreto debe estar diseñado, colocado, curado y preparado según NACE No 6/ SSPC-SP13, última edición. Lijar para remover toda la lechada, concreto suelto, etc. y para crear un perfil de superficie de acuerdo con la norma ICRI CSP 2-5.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla	Mezclar separadamente, luego combinar y mezclar. NO MEZCLAR KITS PARCIALES.
Dilución	Normalmente no se requiere pero puede diluirse según los siguientes criterios: **Spray:** hasta 12% con C10. **Brocha & Rodillo:** hasta 12% con C33. El uso de diluyentes que no sean suministrados o recomendados por Carboline puede afectar el desempeño del recubrimiento e invalidar la garantía del producto, expresada o implícita.
Relación de Mezcla	1:1 (A : B)
Vida Útil de la mezcla	4 Horas a 24°C El tiempo de vida útil termina cuando el recubrimiento espesa y pierde propiedades de aplicación. El tiempo de vida será menor a mayores temperaturas.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	El siguiente equipo de rociado ha sido encontrado adecuado y esta disponible en fabricantes habituales.
Convencional	Tacho a presión con agitación continua equipado con reguladores duales y manguera de 3/8” D.I. mínimo, 0.70 D.I. pico de fluido y apropiado cabezal de aire.
Aspersión sin Aire	Relación Bomba: 30:1 (min.)* Salida GPM: 2.5 (min.) Mangueras de Material 3/8" ID. (min.) Tamaño boquilla: 0.017”-0. 021” Salida PSI: 2100-2300 Tamaño Filtro: malla 60 *Se recomienda empaquetaduras de Teflón disponibles con el fabricante de bombas.
Brocha y rodillo (General)	Múltiples capas pueden ser requeridas para obtener la apariencia deseada, espesor de película seca recomendado, o adecuado cubritivo. Evite el exceso de retoques con brocha o rodillo. Para mejores resultados retoque dentro de los 10 minutos a 24°C
Brocha	Use una brocha de cerdas media.
Rodillo	Usar rodillo 3/8” de felpa con base fenólica.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	60°C (140°F)	43°C (110°F)	95%

Este producto simplemente requiere que la temperatura de substrato este por encima del punto de rocío. Condensación debido a temperaturas por debajo del punto de rocio pueden causar manchas de corrosión en el acero preparado e interferir con la apropiada adherencia al sustrato. Técnicas especiales de aplicación por arriba o por debajo de las condiciones normales pueden ser requeridas. Temperatura de superficie y ambiente puede ser reducida a 2°C cuando se usa la versión LT.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco Para Manipular	Seca al Tacto	Seco para aplicar otra capa o una capa final	Tiempo máximo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	12 Horas	2 Horas	24 Horas	1 Año
16°C (61°F)	8 Horas	1.5 Horas	10 Horas	1 Año
24°C (75°F)	4 Horas	1 Hora	7 Horas	1 Año
32°C (90°F)	2 Horas	30 Minutos	4 Horas	1 Año

Estos tiempos están basados en espesores de película seca de 100 a 150 micrones para exposiciones atmosféricas. Altos espesores, insuficiente ventilación, o bajas temperaturas pueden requerir de tiempos más largos de curado y puede resultar en entrampamiento de solvente y fallas prematuras. Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el curado y puede causar decoloración y quizá resulte una superficie con velo. Todo velo o exudado debe ser removido lavándolo con agua antes del repintado. Los intervalos de repintado pueden variar de los enumerados anteriormente cuando se usan bajo productos de protección pasiva contra fuego intumescentes. Consulte el servicio técnico de Carboline para conocer los tiempos de curado recomendados antes de aplicarlos. Si se ha excedido al máximo tiempo de repintado deberá realizarse un arenado antes de aplicar las subsiguientes capas. Para curado forzado, contactarse con el Servicio Técnico de Carboline para una especificación más detallada.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo con las regulaciones locales.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones en las Hojas de Seguridad y en la Ficha Técnica de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales para un operador. Use adecuada ventilación. Mantenga los envases cerrados cuando no los utilice.
Ventilación	Cuando se aplica en áreas confinadas, debe usar ventilación forzada durante y luego de la aplicación y hasta el curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar él límite menor de explosión de los solventes empleados. El usuario debe testear y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no está seguro o no es capaz de controlar los niveles use respirador de aire aprobado MSHA/NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A y B: 36 meses a 24°C *Vida útil en envase: Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4°- 43°C 0 - 100% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores. Este producto está basado en solventes y no se ve afectado por variaciones por debajo de estas temperaturas de almacenamiento publicadas, hasta -12 ° C, por una duración de no más de 14 días. Siempre inspeccione el producto antes de usarlo para asegurarse de que esté suave y homogéneo cuando se mezcle correctamente.
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 8 lts: 13 kg Kit 20 lts: 32 kg

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 24°C Parte B: 24°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.