

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático
Descripción	Acabado de película delgada con alto brillo, con excepcionales características de desempeño a la intemperie. Usado en prácticamente todos los mercados industriales, proporciona un acabado liso y duradero con resistencia superior a la corrosión, abrasión y exposición a productos químicos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto contenido de sólidos, bajo contenido de VOC • Excelente resistencia a la intemperie • Excede la especificación de SSPC - Paint 36 para uretano de nivel 3 • Disponible en una variedad de colores, incluidos colores pigmentados metalizados • Baja viscosidad que permite la aplicación con aspersor o rodillo • Resistencia superior a los impactos y la abrasión • Capacidad indefinida de repintado • Cumple con las regulaciones AIM sobre VOC • Adecuado para utilizarse en instalaciones inspeccionadas por USDA • Aprobado como capa de acabado en sistemas exteriores 6 y 7 de norma AWWA D102 • Cumple con los requisitos de desempeño de MIL-PRF-85285E Tipo II, Poliuretano Clase H • Cumple con los requisitos de desempeño de UFGS 09 97 13.27 como capa de acabado de tipo poliuretano
Color	Compruebe disponibilidad del color con antelación, 1864 (Blanco), S800 (Blanco), 6666 (Amarillo seguridad), 1675 (Amarillo encendido), 5555 (Rojo seguridad), C703 (Gris), C705 (Gris claro), C900 (Negro). Para otros colores disponibles bajo pedido, póngase en contacto con su representante de Carboline.
Apariencia	Brillante (70 a 85)
Imprimación	Consulte las secciones Preparación de la Superficie y Sustratos.
Espesor de Película Seca	51 - 76 micrones (2 - 3 milipulgadas) por capa
Contenido de Sólidos	Por volumen 70% +/- 2%
Rendimiento Teórico	<p>27.6 m²/l a 25 micras (1123 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 13.8 m²/l a 50 micras (561 pies²/gal a 2.0 milésimas de pulgada) 9.2 m²/l a 75 micras (374 pies²/gal a 3.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
Valores VOC	<p>Como se suministra : 2.2 lbs./gal (264 g/l) Thinner 214 : 25 oz/gal 2.9 lbs./gal (348 g/l) Thinner 215 : 25 oz/gal 3.0 lbs./gal (362 g/l) Thinner 25 : 25 oz/gal 3.06 lbs./gal (366 g/l)</p> <p>These are nominal values and may vary slightly with color.</p>
Resistencia a la Temperatura en Seco	<p>Continuo: 149°C (300°F)</p> <p>En ambientes con temperaturas elevadas se puede experimentar decoloración y pérdida de brillo.</p>
Limitaciones	La alineación de las escamas de aluminio en los acabados con pigmentos de aluminio depende mucho de las condiciones y las técnicas de aplicación. Se debe tener cuidado de mantener las condiciones tan constantes como sea posible para reducir las variaciones en la apariencia final.

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Se aconseja también trabajar con un solo lote de material, ya que puede haber variaciones de un lote a otro. Para obtener más información, consulte al Departamento de Servicio Técnico de Carboline.

Acabado | Carbothane® 134 Clear Coat, cuando se requiera

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General | Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de aceites, grasas, suciedad, polvo u otros materiales que puedan que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento de acuerdo a la SSPC-SP 1. Para todas las superficies, use el primario Carboline específico que le recomiende su representante de ventas. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para conocer los requisitos detallados.

Acero Galvanizado | Use el imprimante Carboline específico, que le recomiende su representante de ventas. Consulte la ficha técnica del imprimante específico para conocer los requisitos de preparación del sustrato.

Superficies Previamente Pintadas | Se recomienda aplicar en un área pequeña para verificar la compatibilidad con recubrimientos existentes. Se recomienda lijar ligeramente el recubrimiento existente para desbastarlo y quitarle el brillo. La pintura existente debe lograr una calificación mínima de 3A de conformidad con la prueba de adherencia método A de la ASTM D3359.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla | Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.

Dilución | Aspersión: Hasta 25 oz/gal (20%) con Diluyente 25, 214 o Diluyente 72
Brocha o Rodillo: Hasta 25 oz/gal (20%) con Diluyente 215
El uso de solventes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto e invalidar la garantía del mismo, ya sea de manera expresa o implícita.
El Diluyente 236E también puede usarse para minimizar las emisiones HAP y VOC. En condiciones especiales el Diluyente 27 o 31 pueden utilizarse con Carbothane 134 HG durante períodos de alta humedad/calor. Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica.

Relación de Mezcla | Proporción 4:1 (Parte A: Parte B)

Vida Útil de la mezcla | 4 horas a 24°C y menor tiempo a mayor temperatura. La vida útil en el empaque termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usarlo. LA CONTAMINACIÓN CON HUMEDAD ACORTA LA VIDA ÚTIL EN EL EMPAQUE Y PRODUCE GELAMIENTO.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General) | Este es un recubrimiento con contenido elevado de sólidos y puede requerir que se hagan ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El equipo de aspersión se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Convencional	Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.070" en boquilla y cabezal de aire adecuado.
Aspersión sin Aire	*Relación de bomba: 30:1 (min.) Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera material: 3/8" D.I. (min.) Tamaño boquilla: .015-.017" Salida PSI: 2100-2400 psi Tamaño filtro: malla 60 *Se recomiendan empaques de teflón, disponibles a través del fabricante de la bomba.
Brocha y rodillo (General)	Es posible que se requiera aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evite pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva. Para obtener los mejores resultados, empate dentro de los primeros 10 minutos a 24°C.
Brocha	Se recomienda para retoques solamente. Usar una brocha de cerda natural mediana.
Rodillo	Usar un rodillo de centro fenólico, resistente a los solventes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria corresponden a temperaturas de sustrato que están al menos 3°C por encima del punto de rocío.

Precaución: Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida y durante el curado inicial. Proteger de alta humedad relativa, rocío y condensación hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curado en humedades relativas por encima del máximo indicado, así como la exposición a la humedad (lluvia o rocío) pueden provocar una pérdida de brillo y/o microburbujas en el producto. Si se producen microburbujas debido a estas condiciones, se recomienda un tiempo de inducción después del mezclado de 30 a 60 minutos.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar otra capa y capa final c/ otros acabados	Curado final general
2°C (35°F)	36 Horas	36 Horas	14 Días
10°C (50°F)	16 Horas	16 Horas	10 Días
24°C (75°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
32°C (90°F)	4 Horas	4 Horas	5 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0 mils (50 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura.

***El tiempo máximo de aplicación de otra capa es indefinido.**

La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica, se recomienda frotar con Diluyente 214 o 215 la capa de CT 134 HG, si la película muestra un ligero ablandamiento, la película está apta para recibir más capas, sin necesidad de hacer una limpieza con abrasión.

Carboline Additive 101 puede utilizarse para acelerar el curado de la película, solo en condiciones fuera de los parámetros de esta ficha técnica. Carboline Additive 101 puede agregarse en una proporción de 1.0-2.0 oz/gal o a un máximo de 6 oz por 5 galones. A esta proporción, el aditivo acelerará el curado de CT 134 HG entre un 25-40% dependiendo del rango de temperatura del sustrato y reducirá el tiempo de vida útil de la mezcla entre un 40-50%. Con el uso de este aditivo, CT 134 HG puede continuar curando a una temperatura de hasta -7°C.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Diluyente 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseché de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto su hoja de seguridad (SDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por la MSHA/NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Parte A: 36 meses a 24°C Parte B (Urethane Converter 811): 24 meses a 24°C *Vida útil: cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los recipientes originales sin abrir.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	4°-43°C 0 a 80% humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores. Este producto está hecho a base de solventes y no se afecta al transportarse por debajo de las temperaturas de almacenamiento indicadas en esta ficha técnica, hasta -12°C, hasta no más de 14 días. Siempre supervise el producto antes de utilizarlo para asegurarse que esté sin grumos y homogéneo si se mezcla adecuadamente.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Peso de Embarque (Aproximado) | Kit de 1 galón - 13 lb (5 kg)
| Kit de 5 galones - 57 lb (26 kg)

Punto de Inflamación (Setaflash) | Parte A: 10°C
| Parte B (Urethane Converter 811): 53°C

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.