

**DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi novolac curado con amina
<b>Descripción</b>	Recubrimiento con escamas de vidrio y reticulación densa que exhibe una excelente resistencia química general a una variedad de productos químicos agresivos. El refuerzo de vidrio proporciona mayor resistencia a la abrasión, resistencia a la permeabilidad y refuerzo interno. 1205 presenta muy buena resistencia a los ácidos. Excelente para uso como revestimiento de tanques o tuberías en instalaciones de proceso donde existen condiciones abrasivas o de agua caliente.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a ácidos, cáusticos, etanol, gasolina, combustibles para aviones y solventes.</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión.</li> <li>• Excelente resistencia al choque térmico (-18 a 149°C).</li> <li>• VOC compatible con las regulaciones AIM vigentes.</li> <li>• Excelente resistencia al agua desionizada o desmineralizada hasta 95°C.</li> <li>• Excelente resistencia al petróleo crudo hasta 121°C.</li> <li>• Excelente para el almacenamiento y transporte de petróleo crudo hasta 121°C</li> </ul>
<b>Color</b>	Rojo (0500); Gris (5742)
<b>Apariencia</b>	Satinado (25 a 35)
<b>Imprimación</b>	Autoimprimante. Puede ser aplicado sobre epoxis y fenólicos recomendados.
<b>Espesor de Película Seca</b>	381 micrones (15 milipulgadas) por capa Mínimo para lograr en 1 o 2 capas.
<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Volumen 70% +/-2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	27.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micrones 1.8 m <sup>2</sup> /l a 375 micrones  Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
<b>Valores VOC</b>	<b>Según suministro:</b> 250 g/l Diluido con Diluyente C2: 305 g/l Diluido con Diluyente C213: 308 g/l  Estos son valores nominales.
<b>Resistencia a la Temperatura en Seco</b>	Continuo: 218°C (425°F) No Continuo: 232°C (450°F)  Se observa decoloración por encima de 93°C.
<b>Limitaciones</b>	Para aplicaciones de inmersión, los tanques de metal deben aislarse si la temperatura de funcionamiento supera los 60°C.
<b>Resistencia a Temperatura (Inmersión)</b>	Agua/ salmuera: 95°C Petróleo crudo: 121°C Petróleo crudo/ agua: 121°C Agua desmineralizada: 95°C Etanol: 54°C
<b>Acabado</b>	No recomendado

# Phenoline 1205

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee el método adecuado para remover suciedad, polvo, grasas y otros contaminantes que puedan interferir en la adhesión de recubrimiento.
<b>Acero</b>	<b>Inmersión:</b> SSPC-SP10 <b>No-Inmersión:</b> SSPC-SP6 <b>Perfil de anclaje:</b> 50-75 micrones
<b>Hormigón o CMU</b>	El concreto deberá tener 28 días de curado a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258-05 Limpieza de superficies de Concreto y Concreto abrasivo ASTM D4259. Los huecos en el concreto pueden requerir un revestimiento.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

Método de prueba	Sistema	Resultados
Ciclo de Vapor sin Simulación a 300°F	Acero arenado 1 capa	Sin ampollado, agrietado o delaminación.
Test modificado congelado deshielo de 0°F/425°F durante 11 días	Acero arenado 2 capas	Sin ampollado, agrietamiento, delaminación o pérdida de adhesión.

Los reportes de pruebas y otros datos están disponibles bajo requerimiento escrito.

## MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Mezcle enérgicamente por separado, luego combine y mezcle nuevamente. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
<b>Dilución</b>	Puede diluir con Diluyente C213 hasta el 10%. Para aplicaciones en superficies horizontales debe ser diluido con Diluyente C2 hasta el 10%. Agite el Diluyente C213 antes de usar. El uso de Diluyente C213 da a la mezcla una apariencia de alta viscosidad pero es normal. El uso de diluyentes no suministrados por Carboline puede afectar adversamente el desempeño del producto e invalidar la garantía sea expresa o implícita.
<b>Relación de Mezcla</b>	4:1 (A + B)
<b>Vida Útil de la mezcla</b>	3 Horas a 24°C. La vida útil termina cuando la pintura pierde cuerpo y comienza a descolgarse. El tiempo de vida útil se acorta a mayor temperatura.

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por Aspersión (General)</b>	El siguiente equipo es apropiado y está disponible por los fabricantes.
<b>Convencional</b>	Recipiente a presión equipado con reguladores dobles, manguera de material mínimo ½" D.I., boquilla de fluido .110" D.I. y cabezal de aire adecuado.

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión sin Aire</b>	Relación bomba: 45:1 (min.) Salida GPM: 3.0 (min.) Manguera Material: 3/8 - 1/2" D.I. (min.) Tamaño Boquilla: 0.035-0.041" Salida PSI: 2200-2500 Se recomiendan empaquetaduras en teflón y están disponibles por el fabricante de la bomba.
<b>Brocha</b>	Recomendado para retoques y remoción de soldaduras únicamente. Utilice un cepillo de cerdas naturales con trazos completos. Evite volver a pasar la brocha.
<b>Rodillo</b>	No recomendado.

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

<b>Aplicación</b>	Para conocer los procedimientos detallados sobre la aplicación, consulte la Guía de Aplicación de Phenoline 1205 que se puede obtener a través del Servicio Técnico o de su representante de ventas local de Carboline.
-------------------	---

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Este producto simplemente requiere que la temperatura de la superficie esté por encima del punto de rocío. La condensación sobre la superficie debido a la temperatura del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar flash rusting sobre el acero arenado y esto interfiere con la adecuada adhesión al sustrato. Técnicas especiales de aplicación deben ser usadas para condiciones por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Seco para manipular	Curado final de inmersión	Seco para aplicar otra capa o una capa final
10°C (50°F)	21 Días	18 Horas	21 Días	48 Horas
16°C (60°F)	14 Días	12 Horas	14 Días	32 Horas
24°C (75°F)	7 Días	6 Horas	7 Días	16 Horas
32°C (90°F)	4 Días	3 Horas	4 Días	8 Horas

Estos tiempos están basados en 375 micrones de espesor de película seca. Mayores espesores, ventilación insuficiente o temperaturas bajas pueden requerir de tiempos de curado más largos, puede resultar en solvente atrapado y producir fallas prematuras en el recubrimiento. Excesiva humedad o condensación en la superficie interfiere con el curado, causando decoloración y una superficie manchada. Cualquier mancha por humedad debe eliminarse lavando con agua antes del repintado. Si el tiempo máximo de repintado ha sido excedido, la superficie debe ser lijada con lija suave o arenado suave antes de la aplicación de capas adicionales. Para curado forzado, contacte el Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones específicas.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Diluyente C2 o Acetona. En caso de derrame, absorber y disponer de acuerdo a las regulaciones locales disponibles.
-----------------	--

# Phenoline 1205

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Seguridad</b>	Lea y siga cuidadosamente las precauciones descritas en la hoja técnica y en las Hojas de Seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales.
<b>Ventilación</b>	Cuando se aplica en interior de tanques y en áreas confinadas, debe usar ventilación forzada durante y luego de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener capacidad de prevenir la concentración de vapores de solvente para alcanzar el límite menor de explosión de los solventes. Además de garantizar una ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe utilizar respiradores adecuados.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y que usen zapatos conductores y que no produzcan chispas.

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida Útil en Envase</b>	Partes A y B: Min. 24 meses a 24°C <b>*Vida útil en envase: Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.</b>
<b>Temperatura de Almacenamiento y Humedad</b>	4° - 43°C 0-90% Humedad Relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interiores.
<b>Peso de Embarque (Aproximado)</b>	Kit de 5 Lts. - 7 kg
<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Parte A: 12°C Parte B: 93°C

### GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.