

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

| | |
|---------------------------------|---|
| Tipo Genérico | Formulación cementícea de alta densidad diseñada para protección pasiva contra fuego en acero estructural interior o exterior. |
| Descripción | Ignifugación cementícea a base de cemento Portland de densidad de 50 lb / ft ³ (800 kg/ m ³). Proporciona protección contra fuego tanto de hidrocarburos como celulósico para acero estructural, y también se puede utilizar para mejorar la resistencia al fuego del hormigón existente. Las áreas de aplicación recomendados incluyen refinерías, petroquímica, instalaciones farmacéuticas, plantas de celulosa y papel, plataformas marinas offshore, plantas de energía nuclear y convencional, fábricas, almacenes, instalaciones institucionales y biomédicas. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Rentable, de alto rendimiento • Durabilidad y resistencia excepcional • UL 1709 fuego de hidrocarburos hasta 4 horas • ISO 22899-1 chorro de fuego hasta 2 horas • Protección criogénica contra derrames de GNL y exposiciones de inmersión • Resistente a ráfaga de sobrepresión 3 bar • Resistente a chorro de agua de incendio • Tolerante a amplia gama de climas • Liviano, 1/5 del peso del hormigón para igual tiempo de protección al fuego • Ideal para aplicación en sitio o en taller • De fácil aplicación por pulverización o llaneado • No inflamable – durante o después de la aplicación • Libre de cloruros y sulfatos – no requiere imprimación especial • Sin asbesto - cumple con las regulaciones de EPA y OSHA • Alta fuerza de impacto y no desagregable |
| Color | Gris no uniforme El color del producto puede variar debido a las variaciones en el color del cemento Portland. |
| Apariencia | Texturizado Si se requiere un acabado liso, puede ser realizado a través del uso de llanas, rodillos o pincel típicamente dentro de 1 a 2 horas después de la aplicación final. |
| Imprimación | Pyrocrete 241 HY no promueve la formación de corrosión ni la previene. La protección pasiva contra fuego no deberá ser considerada como parte del sistema de protección contra la corrosión. Para aplicaciones donde se requieran imprimantes, use un imprimante resistente a ambientes alcalinos. Pyrocrete 241 HY debe cumplir con un criterio mínimo UL de adhesión para aplicaciones contorno donde se utilicen imprimantes. Contacte al Servicio Técnico de protección pasiva contra fuego de Carboline para más información y consultas sobre otros imprimantes aprobados. |
| Espesor de la Aplicación | 13 – 16 mm en pasada inicial |
| Rendimiento Teórico | 1,35 m ² a 25,4 mm espesor @ 800 kg/m ³ Los resultados de campo variarán dependiendo de los parámetros de aplicación. Cobertura basada en rendimiento bruto teórico sin pérdida. Deben tenerse en cuenta las pérdidas materiales durante la mezcla y aplicación al estimar los requisitos del proyecto. Rendimiento en base a 50 lb (22,7 kg) bolsas (un board ft = 1 pie ² de material en una pulgada de espesor o 0,09 m ² de material en 25,4 mm de espesor. |
| Limitaciones | No recomendado su uso como cemento refractario o donde las temperaturas de operación exceden los 93°C. |

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

| | |
|----------------|--|
| Acabado | <p>Generalmente no requiere. En atmósferas severamente corrosivas, pueden utilizarse acabados para una mayor durabilidad y resistencia química. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para la selección de la mejor pintura para el ambiente operativo.</p> <p>Capa selladora - En ambientes corrosivos, utilice un acabado apropiado. Si se requiere una capa de acabado, aplique Carboguard 1340 como una capa de sellado. Carboguard 1340 se diluirá al 25% con Diluyente Carboline C2. Carboguard 1340 se puede aplicar después de 24 horas de la aplicación final de Pyrocrete 241 HY. Consulte los tiempos de curado mínimos y máximos en la Ficha Técnica del Carboguard 1340.</p> <p>Capa Superior - La dureza de la superficie debe ser un mínimo Shore DO 64 medida con un durómetro antes de la aplicación de la capa de acabado. Normalmente, este tiempo mínimo de secado es de 10 días a 21°C y 40 días a 4°C, para un espesor de 1" (2,5 cm) o menos.</p> <p>Sellado - Para instalaciones exteriores, debe aplicarse masilla Acrilast o equivalente en todas las juntas de terminación entre Pyrocrete 241 HY y el sustrato. Contacte al Servicio Técnico de Carboline para más información.</p> |
|----------------|--|

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

| | |
|-----------------------------|---|
| General | Antes de aplicar Pyrocrete 241 HY, el sustrato a pintar debe estar libre de todo aceite, grasa, condensación u otra contaminación. |
| Acero | Si se requiere imprimante, la preparación del acero antes de la imprimación debe realizarse de acuerdo con la Ficha Técnica del producto recomendado. Contacte al Servicio Técnico de Protección Pasiva contra Fuego de Carboline por imprimantes aprobados. |
| Acero Galvanizado | Pyrocrete 241 HY se aplica usualmente directamente sobre la superficie galvanizada. Si se requiere imprimación, contacte al Servicio Técnico de Protección Pasiva contra Fuego de Carboline por recomendaciones. |
| Hormigón | El imprimante recomendado para sellar el concreto antes de la aplicación de Pyrocrete 241 HY es Carboguard 1340. |
| Enmallado y Fijación | <p>Para el diseño apropiado, la malla de metal desplegado de acero galvanizado de 1,85 kg/m² puede ser pre-doblada y atada con alambre galvanizado No.16 SWG cada 30cm. Opcionalmente, se pueden utilizar clips de acero galvanizado, soldadura eléctrica, clavos por disparo, o tornillos autorroscantes.</p> <p>Diseño de contorno - malla de metal desplegado galvanizada de 1,85 kg/m² envolviendo exteriormente las alas y dobladas hacia el alma del perfil una longitud de aproximadamente 38 mm. Los diseños de contorno de columna permiten también el uso de malla metálica hexagonal galvanizada o recubierta con PVC de 2" x 2" (50.8mm x 50.8 mm) sujeta con clips de acero galvanizado, disparos o soldadura como una alternativa a la malla de metal desplegado galvanizada de 1,85 kg/m². También se pueden usar esquineros especiales (corner beads) con punta de plástico para un mejor control de espesor y estética en las aristas de las alas del perfil. Por favor, consulte los detalles de diseño. Para aplicaciones de contorno en elementos estructurales con alma de más de 406 mm o anchos de ala superiores a 304 mm, referirse al Directorio de Resistencia de Fuego UL bajo la sección "Materiales de Recubrimiento".</p> <p>Diseño Caja - malla de metal desplegado galvanizada de 1,85 kg/m² envuelta alrededor del perfil metálico que abarca las alas, con superposición en la unión con otros paños de 25.4mm sobre las alas y atada con alambre galvanizado calibre 16 cada 304mm entre centros. Para perfiles mayores a 300mm de alma, puede ser necesario un apoyo adicional o rigidizador para la malla para evitar curvado entre alas. También se pueden usar esquineros plásticos para un mejor control de espesor y estética.</p> <p>Polleras o Faldones y superficies planas - requiere que la malla de metal desplegado de acero galvanizado de 1,85 kg/m² se fije con distancia entre centros de 304mm a 610mm. La malla de</p> |

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

metal desplegado galvanizada debe superponerse y atarse con alambre, o con fijaciones por disparo. Sólo en faldas de torre, la malla recubierta de PVC se puede utilizar en lugar de la malla de metal desplegado galvanizada de 1,85 kg/m². La malla será de 2" x 2" (50.8 mm x 50.8 mm) de alambre de calibre 20 recubierto con PVC como es proporcionada por Carboline. Cuando estén prohibidas fijaciones por disparo o soldaduras, puede ser utilizado un sujetador neumático. En áreas muy grandes, las juntas de control se realizan a la mitad del espesor de Pyrocrete. Esto se logra usando el borde de la espátula o de la llana o una herramienta de punta apropiada. Una opción preferida sería el uso de esquineros con punta de plástico. El espaciamiento debe ser de 3m entre centros de junta, tanto horizontal como verticalmente. Por favor, consulte los detalles de diseño o póngase en contacto con Servicio Técnico de Protección Pasiva contra Fuego de Carboline.

Metales no Ferrosos | Aluminio, cobre y otros metales no ferrosos deben imprimirse con una capa de Sellador Rustbond de Carboline.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

| Método de prueba | Resultados |
|---|--|
| ASMT D-2240 Dureza al durómetro (Shore DO) | 79 |
| ASTM D-2794 Resistencia al Impacto | Pasa (sin agrietamiento a 20 libra pie) |
| ASTM E-605 ¹ Densidad | 50 lb/ft ³ (800 kg/m ³) (promedio mínimo) |
| ASTM E-736 Adhesión (acero no imprimado) ² | 14,085 psf (674 kPa) |
| ASTM E-759 Deflexión | Pasa |
| ASTM E-760 Adherencia por Impacto | Pasa |
| ASTM E-761 Resistencia a la compresión | 850 psi (5.8 MPa) |
| ASTM E-84 Llana abierta | 0 |
| ASTM E-84 Propagación de Humo | 0 |
| ASTM E-937 Corrosión | 0,00 mg/mm ² |
| Contracción de fragüe | <0,5% |
| Rendimiento bolsa 50 lb (22.7 kg) | 14.6 Bd.Ft. (1.35 m ² @ 25mm) |
| Resistencia a chorro de agua | Pasa |
| Resistencia a la Explosión | 3 bar |

1 Aire seco en condiciones ambientales hasta lograr peso constante. No fuerce el secado.

2 Pruebas de Resistencia a la adhesión realizadas utilizando ASTM E736 con modificaciones Manual Técnico AWCI 12-A.

Los datos arriba indicados fueron obtenidos bajo condiciones de Laboratorio. Ensayos de campo pueden dar resultados diferentes. Los datos de propiedades físicas fueron obtenidos usando 4.5 galones de agua por saco de 50 lbs. (22.7kg).

El material debe alcanzar una dureza Shore DO 64 antes de su manejo y recubrimiento.

Los reportes de ensayos y otros datos están disponibles bajo solicitud por escrito.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcladora | Utilizar un mezclador de mortero de eje horizontal, de alta resistencia, con paletas de goma que raspe los lados y la parte inferior de la mezcladora. Una bolsa de 50 libras (22,7 kg) de Pyrocrete 241 HY normalmente requerirá un volumen de mezclador de 8 ft³ (227 Lts) mínimo. **No utilizar mezcladores para hormigones.**

Mezcla | **Nivel de agua medio:** 4,5 galones (17 litros)

MEZCLA Y DILUCIÓN

| | |
|-------------------------------|--|
| | <p>Añadir agua limpia y potable a un mezclador de mortero con paletas con puntas de goma. Con el mezclador rotando lentamente, agregar el polvo y mezclar durante 3 - 12 minutos para aplicaciones de pulverización. Para aplicaciones con llana, el tiempo de mezcla se deberá reducir a 3-6 minutos. Mezclar hasta alcanzar una consistencia homogénea similar al mortero. Tiempos de mezcla más largos pueden dar lugar a densidades más bajas. El total de agua no debe superar los 4,75 galones (18 litros) por bolsa de 50 lb (22,7 kg). En clima frío, puede utilizarse agua templada para mejorar la aplicación. En clima caluroso, se puede utilizar agua fría.</p> |
| Vida Útil de la mezcla | <p>2 horas a 21°C y menos tiempo a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el material se vuelve espeso y se vuelve inutilizable.</p> |
| Densidad | <p>En húmedo, valor medio: 1,105 – 1,201 kg/m³</p> <p>Las mediciones de densidad en húmedo son fundamentales para la obtención de densidades secas correctas. Para comprobar densidades en húmedo, utilizar el siguiente procedimiento:</p> <p>Equipo necesario:</p> <ul style="list-style-type: none">• Vaso de polietileno de 1 litro (1000 cc) (u otro recipiente adecuado de volumen conocido en cm³)• Espátula de metal pequeña• Balanza con precisión de 1 gramo <p>Determinación de la densidad húmeda de Pyrocrete:</p> <ul style="list-style-type: none">• Pese la taza vacía al gramo más cercano, luego tare la balanza.• Use la espátula para llenar la taza completamente con material mezclado (no apisona la taza).• Retire el exceso de material en la parte superior colocando el borde vertical de la espátula en el borde superior de la taza. Use un movimiento de sierra para nivelar el material Pyrocrete mezclado al ras con la parte superior de la taza.• Pese la taza llena al gramo más cercano.• Registre el peso del material en gramos. Este valor es igual a la densidad húmeda en gramos/litro y kg/ m³• Para calcular la densidad húmeda del material en lb./ft³, multiplique el valor en gramos/ litro por 0.0624. <p>Contacte al Servicio Técnico de Protección Pasiva contra Fuego para detalles adicionales.</p> |

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

| | |
|--|---|
| Bomba | <p>Este material puede ser bombeado con una amplia gama de pistón, rotor/ estator y bombas de desplazamiento positivo diseñados para bombear materiales de cemento y yeso, incluyendo:</p> <p>Essick-Modelo #FM9/FM5E (Rotor Estator/22L4)</p> <p>Putzmeister-Modelo #S5EV (Rotor Estator / 2L6)</p> <p>Hy-Flex - Modelo # HZ-30E (Rotor Estator / 2L6)</p> <p>Hy-Flex - Modelo # H320E (Pistón)</p> <p>Mfg fuerte - Spraymate modelo # 60 (Rotor Estator / 2L6)</p> <p>Airtech - Modelo # Swinger (Pistón)</p> <p>Mayco - Modelo # PF30 (Dual Pistón)</p> <p>Thomsen - Modelo # PTV 700 (doble pistón)</p> |
| Llana | <p>Se pueden usar llanas y espátulas regulares de yesería. La llana de goma también puede ayudar en el acabado del material.</p> |
| Manguera de Material - Primer Tramo | <p>Mínimo 1" (25,4 mm) de diámetro interno de manguera con presión mínima de 300 psi de ruptura. Para longitudes de más de 50' (15 m) usar manguera de 1½" (38 mm) de diámetro interno. No reduzca el diámetro de la manguera por más de ¼" (6.4 mm) por 25' (7,6 m) a menos que se</p> |

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

| | |
|---------------------------|--|
| Boquilla / Pistola | utilice un reductor cónico equipado con conexión giratoria. Se puede añadir antes de la pistola una manguera de 10' (3 m) de longitud de 1" (25.4 mm) de diámetro interno para facilidad de movimiento del aplicador. |
| Compresor | Binks - parte # 7E2 (47-49 boquilla de fluido / 3/8" - 1/2" cabezal de aire) Graco - parte #204000 (3/8"- 1/2" boquilla de fluido/ cabezal de aire) Speeflow - parte #701 (3/8"- 1/2" boquilla de fluido/ cabezal de aire) Airtech - mezcla interna con 3/8" - 1/2" boquilla de fluido Pistola estándar para yesería con 3/8"- 1/2" boquilla de fluido |
| Línea de Aire | Asegurarse de que el suministro de aire sea un mínimo de 22 cfm (0.65 m3/min) a 100 psi (689 kPa) y mayor cuando se requieran distancias de más de 75' (22 m). |
| Línea de Aire | Usar línea de 1/2" (12,7 mm) de diámetro interno, con una presión de rotura mínima de 100 psi (689 kPa). |

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

| | |
|----------------|---|
| General | <p>Pyrocrete 241 HY puede ser aplicado por pulverización y/ o llana. El espesor aplicado dependerá del método de aplicación, las condiciones climáticas y el equipo utilizado. Para aplicación sobre cabeza, se recomienda una capa de anclaje de hasta 1/2" (12,7 mm) para fijar el material a la malla. Dejar curar el producto durante aproximadamente 1 a 2 horas a 21°C antes de la aplicación de las capas posteriores. Se recomienda aplicar el espesor total requerido en un plazo de 24 horas. Si esto no es posible, las capas anteriores se deben dejar con pulverizado irregular o marcas de llana después de la aplicación. El material debe ser humedecido con agua antes de la aplicación de capas adicionales.</p> <ul style="list-style-type: none"> • El tiempo máximo para lograr el espesor total es de 3 días a 21°) y una humedad relativa del 50%. Esto será menor a temperaturas más altas. • Todas las capas adicionales se aplican monolíticamente a todo el perímetro de la pieza a proteger. • En ningún momento se aplicará Pyrocrete 241 HY con un espesor inferior a 1/4" (6,4 mm) o capa delgada a ese valor. <p>Acabado El material puede dejarse como rociado o terminado con una llana para una mejor estética.</p> |
|----------------|---|

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material | Superficie | Ambiente | Humedad |
|-----------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Mínima | 4°C (40°F) | 4°C (40°F) | 4°C (40°F) | 0% |
| Máxima | 38°C (100°F) | 52°C (125°F) | 43°C (110°F) | 95% |

TIEMPOS DE CURADO

| Temp. de la superficie | Seco para aplicar otra capa |
|------------------------|-----------------------------|
| 21°C (70°F) | 2 Horas |

Cuando Pyrocrete 241 HY esté fresco debe protegerse de la lluvia o del agua corriendo durante 24 horas a 21°C. En condiciones de baja humedad, alta temperatura, luz solar directa o viento, la superficie Pyrocrete debe mantenerse húmeda durante al menos 12 horas aplicando un rocío de agua o envolviéndola en hojas de plástico para reducir la pérdida rápida de agua.

Precaución: No empezar a trabajar si se espera que la temperatura ambiente caiga por debajo de 2°C durante 24 horas después de la aplicación. El material deberá alcanzar una dureza de Shore DO 64 antes de la manipulación y revestimiento. Para obtener instrucciones de envío y manipulación de materiales de la serie Pyrocrete 241 aplicados en el taller a elementos de acero individuales o secciones de acero modulares, comuníquese con su representante de ventas local de Carboline o con el Servicio Técnico de Protección contra Fuego de Carboline.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|----------------------------|--|
| Limpieza | La bomba, el mezclador y la manguera se deben limpiar con agua limpia y potable al menos una vez cada 4 horas a 21°C, y más a menudo a temperaturas más altas. Las esponjas se deben pasar a través de las mangueras para eliminar el material residual. Exceso de rocío húmedo debe ser limpiado con jabón o agua limpia y potable. Sobre pulverizado curado puede requerir astillado y/ o raspado para eliminarlo. |
| Seguridad | Siga todas las precauciones de seguridad en la Hoja de Seguridad del Material. Se recomienda usar equipo de protección personal, incluyendo trajes de spray, guantes, protección para los ojos y respiradores. |
| Exceso de Aspersión | Las superficies adyacentes deberán estar protegidas contra daños y sobre pulverizado. Los materiales de ignifugación pulverizados pueden ser difíciles de eliminar de las superficies y pueden causar daños a los acabados arquitectónicos. El sobre pulverizado curado puede requerir astillado y/ o raspado para eliminarlo. |
| Ventilación | En espacios cerrados, la ventilación será de 4 intercambios de aire completos por hora hasta que el material esté seco. |

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

| | |
|--|---|
| Underwriters Laboratories, Inc. | <p>Pyrocrete 241 ha sido testeado por Underwriters Laboratories Inc. y está clasificado por UL para usos en interior y exterior en los siguientes diseños:</p> <p>UL 1709 Elevación rápida de la temperatura que simula la exposición al fuego de hidrocarburo. Columnas – XR716, XR717, XR732</p> <p>Prueba Criogénica Ensayado de acuerdo a la "Especificación para la Protección Criogénica y Protección Pasiva contra Fuego de Elementos Estructurales", con fecha de marzo de 2006 de South Hook LNG Terminal Company Ltd. Ensayos adicionales de derrames y salpicadura llevados a cabo a caudales variables. Todas las pruebas han sido presenciado por UL.</p> <p>ASTM E119 (UL 263, NFPA 251) Exposición al fuego celulósico Columnas - Y707, Y708, Y718, Y719, Y720, Y721, Y722, Y723 Roof Assembly – P734, P735, P737, P738, P739, P926, P927, P928, P929, G706, G707, G708, J713, J714, J715, J716 Vigas – N771, N772, N773, N774, N775, N785, N786, N787, N788, S731, S732, S733, S737, S738 Floor Ceiling Assembly – D767, D768, D769, D770, D771, D772, D773, D774, D775, D776, D777, D927, D738, D928, G706, G707, G708, J713, J714, J716 Paredes – U704</p> |
|--|---|

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

| | |
|-------------------------|---|
| Intertek | Prueba de resistencia de chorro de agua |
| BakerRisk | 3 Bar overblast protection |
| Lloyd's Register | ISO 22899-1 Certificación Fuego de Chorro (2 horas) |

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| | |
|--------------------------------------|--|
| Envasado | Bolsas de 50 lb. (22.7 kg) |
| Vida Útil en Envase | 24 meses (mínimo) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas. |
| Almacenamiento | Almacenar en interior en ambiente seco entre -29°C – 66°C El material debe mantenerse seco o puede aglutinarse. |
| Peso de Embarque (Aproximado) | 50 lb. (22.7 kg) |

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.