

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxico de dos componentes, libre de solventes
Descripción	Compuesto epóxico para resanar y reparar, brinda una excelente fuerza de adherencia y resistencia química a una gran variedad de ácidos, álcalis, soluciones salinas y aceites. Se utiliza para rellenar agujeros e irregularidades en concreto prefabricado, vertido en sitio y otras superficies de mampostería. Repara el concreto dañado, rellena grietas y puede utilizarse como material de recubrimiento para transiciones de pisos a pared o áreas de juntas superpuestas. También puede utilizarse para reparar cordones de soldadura y fisuras en el metal, para servicio de agua potable con un revestimiento compatible aprobado por la ANSI/NSF 61.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Libre de solventes • Excelente resistencia de película, a la abrasión y al impacto • Endurecimiento rápido para un retorno rápido de servicio • Proporciones fáciles de mezcla • Excelentes propiedades de formación de película
Color	Gris claro
Imprimir con	Normalmente autoimprimante para superficies de acero, concreto o mampostería. Puede aplicarse sobre otros epóxicos.
Espesor de película seca	3175 micras (125 milésimas) por capa Según sea necesario para rellenar el vacío o reparaciones del sustrato. Puede aplicarse hasta 1/8 de pulgada (125 mils) en superficies verticales. Espesores mayores o menores alterarán la tasa de cobertura. Consulte con el servicio técnico para más información.
Contenido de sólidos	Por volumen 100% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	39.4 m ² /l a 25 micras (1604 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 0.3 m ² /l a 3125 micras (13 pies ² /gal a 125.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 0.00 lbs./gal (estimado)
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 149°C (300°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 93°C (200°F)
Limitaciones	Los epóxicos pueden perder brillo, cambiar de color (decolorarse) y eventualmente calearse con la exposición a la luz solar.
Capas de acabado	Puede recubrirse epóxicos o poliuretanos, dependiendo de la exposición y necesidades

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Empleé métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.
Acero	Limpieza: SSPC-SP10 Perfil de Anclaje: 1.5-3.0 mils (38-75 micras)

Carboguard 501

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero galvanizado	Limpie para remover todos los contaminantes y prepare el sustrato de conformidad con la norma SSPC-SP16 para obtener un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils.
Concreto o mampostería	El concreto debe curarse 28 días a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de Superficies de Concreto y al estándar ASTM D4259 Limpieza abrasiva del Concreto. Las <u>juntas de mortero</u> deben curarse completamente por un mínimo de 15 días a 24 °C (75 °F) y 50% de humedad relativa o equivalente.

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
ASTM C307 Resistencia a la tracción	CG 501	1300 psi
ASTM C579 Fuerza de Compresión	CG 501	5000 psi
ASTM C580 Resistencia a la flexión	CG 501	2200 psi
ASTM D2240 Dureza Durometro Shore D	CG 501	60
ASTM D4541 Adherencia	CG 501 sobre concreto	>400 psi falla en concreto

Informes de pruebas y datos adicionales disponibles previa solicitud por escrito.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar por lo menos 2 minutos o hasta obtener un color gris uniforme. Se recomienda utilizar un taladro de uso industrial, de baja velocidad y una mezcladora Jiffy. Si mezcla kits parciales, es indispensable que distribuir volúmenes iguales de los dos componentes para garantizar el curado y las propiedades de la película. Cualquier material no utilizado debe sellarse inmediatamente.
Relación	Proporción 1:1 (Parte A : Parte B)
Vida útil	15-30 min a 24°C (75°F) dependiendo del volumen mezclado. La vida útil termina cuando el revestimiento se vuelve demasiado viscoso para su uso. La vida útil se reduce a temperaturas más altas o volúmenes de mezcla mayores.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Herramientas de mano	Este es un recubrimiento tixotrópico de altos sólidos, que se aplica mediante el uso de uno o más de los siguientes elementos: llana de acabado de acero, espátula o llana rígida. Utilice el área circundante como guía de nivelación para el acabado.
-----------------------------	---

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	13°C (55°F)	13°C (55°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	80%

El producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato, por debajo del punto de rocío pueden causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al mismo. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o debajo de las condiciones normales. Dependiendo de las condiciones ambientales, la superficie puede lijarse de 8 a 16 horas después de la aplicación.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Características físicas finales	Tiempo de fraguado para aplicar capa final con otros acabados
24°C (75°F)	7 Días	8 Horas

Alta humedad, mayor espesor de película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado. Humedad o condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden causar decoloración y resultar en un acabado opaco. Cualquier opacidad o alteración de color deberá ser eliminada con lavado de agua a presión antes de aplicar otra capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice en la medida en que aumenta la temperatura. ***Los tiempos máximos de repintado son de 30 días para epóxicos y 90 días para poliuretanos a 24°C (75°F)**. Si se han excedido los tiempos máximos para aplicar otra capa, la superficie deberá desgastarse con abrasivos a presión o lija antes de aplicar capas adicionales. Las capas de acabado elastoméricos (p.ej. Reactamine 760) requieren una limpieza abrasiva del 501 antes de aplicar el acabado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Thinner 2 o limpiadores abrasivos y agua. En caso de derrame absorber y desechar de conformidad con las leyes locales aplicables.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas o flamas abiertas. El equipo eléctrico e instalaciones se deberán aterrizar de conformidad con el Código Eléctrico Nacional. En áreas en donde exista peligro de explosión se deberá exigir que el personal use herramientas no ferrosas y que use calzado conductor y que no genere chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A y Parte B: 24 meses *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) Cuando se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento en contenedores originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	16°-30°C (60°-85°F) No permita que se congele
Almacenamiento	Almacene en Interiores

Carboguard 501

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Peso de envío | **3.6 Gals. Kit**
(Aproximado) | 23 kg (50 lbs)

Punto de ignición | Parte A > 131°C (267°F)
(Setaflash) | Parte B > 251°C (485°F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.