

Phenoline® 385



Phenoline 385 es un revestimiento epóxico de altos sólidos, diseñado para tanques y tuberías de acero.

DETALLES DEL PRODUCTO Este revestimiento es de película delgada, se aplica en dos capas a un espesor total de película seca de 8 a 12 mils. (200-300 micras).

Su fórmula especialmente diseñada le proporciona a Phenoline 385 la capacidad de manejar agua desmineralizada hasta 65°C (150°F), petróleo crudo hasta 82°C (180°F). Phenoline 385 tiene una excelente resistencia a otros derivados del petróleo que incluyen diesel, gasolina, gasohol, combustóleo y otros. Phenoline 385 es una excelente opción para tanques de almacenamiento de petróleo crudo.

APLICACIONES

INSTALACIONES DE GAS Y PETRÓLEO
TERMINALES DE ALMACENAMIENTO Y
TUBERÍAS
AGUAS RESIDUALES
INTERIOR DE CARRO TANQUES
PULPA Y PAPEL

CARÁCTERÍSTICAS

- › Solución rentable de revestimiento
- › Autoimprimante generalmente se aplica en 2 capas
- › Altos sólidos 85% SBV
- › Bajo VOC 120 g/l
- › Buena resistencia a la abrasión y al choque térmico
- › Excelente resistencia al agua caliente desmineralizada 65°C (150°F)
- › Excelente resistencia a los derivados del petróleo
- › Aprobado por la FDA para 21CFR 175.300, contacto directo con alimentos

Phenoline® 385

Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio.

- › Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- › Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- › Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.
- › Instalaciones con certificación ISO 9001-2015

Por qué usar Phenoline 385

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Resistente a la mayoría de los productos petrolíferos	Revestimiento versátil	Puede ser utilizado en varios tipos de servicios de tanques
Recubrimiento de ultra alto contenido en sólidos	Bajos niveles de VOC y HAP	Cumple con las regulaciones de VOC y HAPs

Pruebas químicas de inmersión

SERVICIO	TEMPERATURA
Solventes de Acetato	38°C (100°F)
Solventes Aromáticos	38°C (100°F)
Combustible de aviación	38°C (100°F)
Biodiesel	49°C (120°F)
Líquido de frenos	38°C (100°F)
Carbonato de calcio (saturado)	38°C (100°F)
Cáustico (NaOH)	38°C (100°F)
Arseniato de Cobre Cromado	38°C (100°F)
Petróleo Crudo	82°C (180°F)
Aceite diesel	66°C (150°F)
Dietanolamina	38°C (100°F)
Etil Benceno	38°C (100°F)

SERVICIO	TEMPERATURA
Etilenglicol	38°C (100°F)
Aceites Combustibles	66°C (150°F)
Gasolina + Etanol	38°C (100°F)
Gasolinas	38°C (100°F)
Turbosina para aviones	66°C (150°F)
Queroseno	93°C (200°F)
Licor negro	38°C (100°F)
Aceites lubricantes	38°C (100°F)
Hidróxido de magnesio (10%)	66°C (150°F)
Soluciones de hidrosulfuro de sodio	66°C (150°F)
Toluol (Tolueno)	38°C (100°F)
Etil Benceno	38°C (100°F)