

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxi poliamina
Descripción	Recubrimiento de alto espesor para aplicaciones en una capa, con aspersión airless para su uso en sustratos de acero y concreto sujetos a derrames y vapores de químicos agresivos. Brinda una resistencia excepcional al choque térmico y la abrasión, es apto para una amplia variedad de aplicaciones industriales pesadas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • La aplicación de una capa reduce los costos de mano de obra • Alto espesor que proporciona una película sin poros y excelente protección de bordes • Gran resistencia química a ácidos, cáusticos y solventes alifáticos • Puede reforzarse con fibra de vidrio si las condiciones de exposición lo requieren • Aplicación con equipo airless (multicomponente aceptable pero no necesario) • Cumple con las regulaciones AIM en VOC
Color	Blanco (0800), Gris (F744)
Acabado	Cascarón de huevo
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	508 - 762 micras (20 - 30 milésimas) por capa La mayoría de las aplicaciones requieren una sola capa de 20-30 milésimas (500-750 micras). Puede aplicarse a espesores más altos de hasta 60 milésimas (1500 micras) si es necesario. Consulte la sección Vida Útil para las restricciones de espesor de película.
Contenido de sólidos	Por volumen 100% +/- 0%
Tasa de cobertura teórica	39.4 m ² /l a 25 micras (1604 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 2.0 m ² /l a 500 micras (80 pies ² /gal a 20.0 milésimas de pulgada) 1.3 m ² /l a 750 micras (53 pies ² /gal a 30.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 0.0 lbs/gal (0 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
Resistencia bajo aislamiento	Continuo: 60°C (140°F) No continuo: 82°C (180°F) Se observan cambio de color y pérdida de brillo sobre los 60°C (140°F).
Limitaciones	Los epóxicos pierden brillo, cambian de color y eventualmente se calean con la exposición a la luz solar. Este recubrimiento comúnmente desarrolla un efecto amina-blush durante el curado. Esto no afecta el desempeño del producto, pero debe ser eliminado antes de aplicar nuevas capas y puede ser necesario que se elimine también antes de la puesta en servicio.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee los métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceite o cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
----------------	--

Phenoline 309

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	Inmersión: SSPC-SP10 Perfil de anclaje: 2-4 mils (50-100 micras)
Concreto o mampostería	El concreto debe curarse durante 28 días a 24°C (75°F) y al 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con la SSPC-SP3/NACE 6 para limpieza de superficies de concreto. Compruebe que no haya humedad mediante la prueba de hoja plástica de conformidad con la norma ASTM D4263.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
Dilución	No se recomienda. El uso de thinners distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar de manera adversa el desempeño del producto e invalidar su garantía, ya sea de manera explícita o implícita.
Relación	Relación de la mezcla 4:1 (Parte A : Parte B)
Vida útil	45 minutos a 24°C (75°F). La vida útil termina cuando el material se vuelve viscoso y comienza a calentarse. La vida útil será menor a temperaturas más altas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Recomendado para su aplicación por aspersión airless simple o airless multicomponente. Este es un recubrimiento de altos sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. Se alcanza el espesor de película húmeda fácil y rápidamente. El siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible con los fabricantes.
Aspersión Convencional	No se recomienda
Aspersión sin aire	Tasa de bombeo: 45:1 Salida de GPM: 3.0 (min) Manguera: D.1 ½" (min) Tamaño de la boquilla: 0.021-0.035" Presión de salida: 2700-3000 psi Tamaño del Filtro: malla 60 Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	No se recomienda para aplicaciones de revestimiento de tanques, excepto para retoques en soldaduras.
Brocha	Para retoques y áreas limitadas exclusivamente.
Rodillo	Para retoques y áreas limitadas exclusivamente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura de sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede ocasionar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adherencia adecuada al sustrato. Pueden ser necesarias técnicas especiales de aplicación para condiciones por encima o por debajo de las normales. Para reducir la salida de gas al aplicar en superficies de concreto, **no** aplique el producto en la luz solar directa o cuando las temperaturas de la superficie se estén incrementando. Para mejores resultados, las temperaturas del ambiente y de la superficie deben descender o permanecer constantes.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado final general	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Tiempo mínimo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	7 Días	7 Días	7 Días
16°C (60°F)	4 Días	4 Días	1 Día
24°C (75°F)	1.5 Días	2 Días	12 Horas
32°C (90°F)	1 Día	1 Día	4 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 20 milésimas (500 micras). Los espesores de película más altos, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requieren tiempos de curado más amplios y pueden resultar en atrapamiento de solvente y falla prematura. Este producto tiene una tendencia a la amina-blush, especialmente bajo condiciones frías o húmedas, dando como resultado una superficie opaca o manchada. Cualquier mancha u opacidad deberá eliminarse con lavado con agua a presión antes de recubrir. Durante condiciones de alta humedad se recomienda que la aplicación se realice mientras la temperatura incrementa.

Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie deberá lavarse con agua y jabón y desgastarse mediante abrasivos a presión antes de la aplicación de capas adicionales.

Para curado forzado y requerimientos específicos, contacte al Servicio Técnico Carboline.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Use Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las leyes locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

Ventilación | El vapor o la niebla producida por la aspersión puede causar explosión. Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación completa de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de vapor del solvente alcance el límite mínimo para los solventes utilizados. Además de asegurar la ventilación adecuada, el personal debe utilizar respiradores adecuados.

Precaución | Este producto contiene solventes flamables. Manténgase alejado de las chismas y flama abierta. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben cumplir con las disposiciones del Código Nacional de Electricidad. En las áreas en las que existe riesgo de explosión, los trabajadores deben utilizar herramientas no ferrosas y utilizar calzado conductivo anti chispas.

Phenoline 309

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	<p>El mecanismo de curado de este producto no se ve afectado durante 24 meses. El espesor de película (por capa) disminuye con el tiempo. Con lotes menores a 3 meses de fabricación, se pueden obtener espesores secos de hasta 60 mils (1524 micras) Con lotes de 3 a 6 meses de fabricación, se puede obtener espesores secos de 30-50 mils (762-1270 micras) Con lotes mayores a 6 meses de fabricación, se pueden obtener espesores secos de hasta 30 mils (762 micrones) Siga los requisitos de preparación entre capas cuando aplique varias capas.</p> <p>*Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.</p>
Temperatura y humedad en almacenamiento	<p>11-30°C (50-85°F) 0-100% Humedad Relativa</p>
Almacenamiento	<p>Almacene en Interiores</p>
Peso de envío (Aproximado)	<p>Kit de 1 Galón - 12 lbs (5 kg) Kit de 5 Galones- 53 lbs (24 kg)</p>
Punto de ignición (Setaflash)	<p>Parte A y Parte B: 96°C (>205°F)</p>

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.