

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Mortero cementicio uretano para pisos.
<b>Descripción</b>	<p>Mortero altamente funcional que se aplica con llana (6-10 mm) que permite que la humedad se mueva a través del material a un grado seguro, ofrece un importante ahorro en costos durante su ciclo de vida en comparación con las baldosas o los ladrillos resistentes al ácido. Contiene Polygiene®, tiene propiedades antimicrobianas que protegen contra la degradación causada por bacterias y virus durante la vida útil del recubrimiento. Es una gran solución para choques térmicos de hasta 121°C (250°F), daños mecánicos y ataques químicos.</p> <p>Normalmente se instala como solución en una sola capa o se utiliza junto con Shock-Crete SR o SL2 para inclinaciones y reparaciones en proyectos que requieren un rápido retorno al servicio.</p>
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No le afecta la transmisión de vapor de humedad (MVT)</li> <li>• Excelente resistencia química</li> <li>• Alta resistencia a la abrasión</li> <li>• Alta resistencia al choque térmico</li> <li>• Resistente al estrés mecánico</li> <li>• Deja una superficie fácil de limpiar y esterilizar</li> <li>• Resistente a la limpieza con vapor</li> <li>• Resistencia positiva al deslizamiento</li> <li>• Puede aplicarse al concreto "verde"</li> <li>• Ulta bajo VOC / bajo olor</li> <li>• Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas de la USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos)</li> </ul>
<b>Color</b>	Colores disponibles: rojo (Q501), gris medio (Q703), crema (Q202), gris oscuro (Q704), beige (Q204), arena (Q205), verde (Q302), amarillo seguridad (Q603) y negro (Q900)
<b>Acabado</b>	<p>Mate</p> <p>Para incrementar el nivel de brillo, utilice Additive 8509</p>
<b>Imprimir con</b>	Autoimprimante
<b>Usos típicos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Restauración general del concreto</li> <li>• Cervecerías y plantas de bebidas</li> <li>• Pasillos de automóviles / áreas de alto impacto</li> <li>• Plantas de procesamiento de alimentos</li> <li>• Plantas de envasado de carne / Cocinas industriales</li> <li>• Rampas de carga</li> <li>• Plantas de envasado</li> <li>• Talleres mecánicos</li> <li>• Fosas húmedas</li> </ul>
<b>Espesor recomendado</b>	1/4-3/8" (6-10 mm)

# Shock-Crete HF

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tasa de cobertura</b>	<b>Kit pequeño</b>
	24 ft <sup>2</sup> (2.2 m <sup>2</sup> ) a 1/4" (6 mm)
	17 ft <sup>2</sup> (1.6 m <sup>2</sup> ) a 3/8" (10 mm)
	<b>Kit grande</b>
	48 ft <sup>2</sup> (4.5 m <sup>2</sup> ) a 1/4" (6 mm)
	34 ft <sup>2</sup> (3.2 m <sup>2</sup> ) a 3/8" (10 mm)
	<b>Kit Tote (contenedor)</b>
	12,000 ft <sup>2</sup> (4.5 m <sup>2</sup> ) a 1/4" (6 mm)
	8,500 ft <sup>2</sup> (3.2 m <sup>2</sup> ) a 3/8" (10 mm)
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.04 lbs/gal (5 g/L)
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 104°C (219°F)
	No continuo: 121°C (250°F)
<b>Limitaciones</b>	Shock-Crete HF puede cambiar de color con el tiempo dependiendo de la exposición a la luz ultravioleta y al calor. Esto no compromete la resistencia química ni las características físicas del producto.

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Concreto</b>	Concreto debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas y otros contaminantes deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes.
	Lije la superficie para conseguir el estándar visual CSP 4-6 del Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234.
	En las terminaciones y transiciones se deben cortar ranuras de anclaje o juntas con chaveta, de al menos 1/4" (6 mm) de ancho y 1/4" (6 mm) de profundidad.
	Se deben respetar todas las juntas de control. Se deben cortar ranuras de anclaje a ambos lados de dichas juntas. Estas deben cortarse al menos 1/4" (6 mm) de ancho y 1/4" (6 mm) de profundidad. Las juntas soldadas y las grietas en el concreto se pueden recubrir, pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará con el movimiento del concreto. Si la preparación mecánica deja al descubierto panales o huecos debajo de la superficie, estos se pueden reparar con Scratch-Coat 300.
	Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el producto, utilizando la prueba de la lámina de plástico, ASTM D-4263. Si se detecta humedad, póngase en contacto con Carboline/Dudick para obtener más recomendaciones.

### DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Adherencia (ASTM D4541)	400 psi (2,8 MPa) 100% falla del concreto
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531)	$1.1 \times 10^{-5}$ pulgadas/pulgadas/°F
Coeficiente de fricción (ASTM D2047)	Excede las recomendaciones de la ADA
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Rueda CS 17, 1000 ciclos	Pérdida de 50 mg
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	8000 PSI (55 MPa)
Resistencia a la flexión (ASTM C 580)	2900 PSI (20 MPa)
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	1,450 PSI (10 MPa)

Las cifras y los resultados de las pruebas mostrados son propiedades típicas obtenidas en pruebas de laboratorio a 20°C (68°F) con una humedad relativa del 50%.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	<p>En un recipiente de tamaño adecuado para la mezcla, vierta el componente A y añada el paquete de pigmentos, mezcle utilizando un taladro a baja velocidad y un centrifugador helicoidal durante 20 segundos.</p> <p>Añada el componente B y mezcle durante por lo menos 30 segundos, luego añada el agregado Shock-Crete Topcoat mientras esta mezclando. Asegúrese de que todo el agregado y la resina se hayan incorporado a la mezcla; de lo contrario, pueden formarse burbujas o ampollas en el piso ya aplicado.</p> <p>Continúe mezclando (1-2 minutos) hasta obtener una mezcla homogénea.</p> <p>Si se utiliza el aditivo 8509, se puede añadir hasta 10 ml por kit pequeño o 20 ml por kit grande.</p> <p>Vierta inmediatamente la mezcla directamente sobre el sustrato para que pueda instalarse de inmediato. Raspe cualquier residuo del recipiente de mezcla y deséchelo antes de comenzar con la mezcla siguiente.</p> <p>El tiempo de trabajo de la siguiente mezcla podría reducirse si no se eliminan los residuos de la mezcla anterior.</p> <p>Para ayudar a garantizar la uniformidad del color, cuando le sea posible, utilice números de lote comunes de los pigmentos en el mismo trabajo.</p> <p>No divida los lotes/componentes. Proporciones de mezcla incorrectas o una mezcla deficiente pueden provocar un endurecimiento irregular o variaciones en el color, etc.</p> <p>Por lo general se tienen varios tipos de productos en un lugar de trabajo. Clasifique y establezca una estación de mezcla y organícela para evitar errores.</p>
<b>Dilución</b>	<p>Para mejorar la fluidez y la nivelación o cuando se trabaja en climas cálidos, se puede añadir un máximo de 4 fl.oz. de Thinner 45 (alcoholes minerales) a cada kit pequeño. Y si trabaja con el kit grande, se pueden agregar hasta 8 onzas líquidas a cada kit.</p>
<b>Tiempo para trabajar</b>	<p>15 minutos a 21 °C (70 °F)</p> <p>El uso del aditivo 8509 reducirá el tiempo de trabajo en aproximadamente un 30 %</p>

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>General</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llanas de acabado y para los bordes</li> <li>• Caja de regla (screed box) ajustada entre 5/16" y 7/16" de espesor</li> <li>• Rodillo de 3/8" de pelo corto, con resistencia al desprendimiento</li> </ul>
----------------	--

# Shock-Crete HF

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

### General

Antes de comenzar el trabajo, el producto debe almacenarse entre 16-27°C (60-80°F) para asegurar una mezcla, el flujo y la penetración adecuados del producto.

### Aplicación

Vierta el material mezclado en una caja de regla (screed box) ajustada entre 5/16" y 7/16" (8 y 11 mm) de espesor, aplique inmediatamente sobre el sustrato, no deje tiempos muertos. Haga un barrido (a lo largo y ancho del área a tratar) para que el material se distribuya de manera uniforme.

Para áreas pequeñas o debajo de equipos fijos, se puede utilizar una llana.

Se puede realizar un acabado adicional a la superficie, humedeciendo ligeramente con acetona, un rodillo de mohair o de 3/8" y páselo suavemente por la superficie para igualarla y reducir las marcas de la llana.

Pasar excesivamente el rodillo reduce la textura y puede producir agujeros de alfiler en la superficie rica en resina.

El acabado con rodillo debe completarse en un plazo de 5 minutos después de haber aplicado el material.

El rodillo debe sustituirse con regularidad (aproximadamente cada 500 sq.ft/ 46,5 mt2) para evitar que la resina se endurezca en el rodillo.

La anchura máxima de aplicación viene determinada por las condiciones del material y la temperatura ambiente, que afectan a la vida útil del producto y determinan la velocidad de instalación y la mano de obra necesaria. A modo de guía (para temperaturas del sustrato y del material de hasta 21°C/70°F), un equipo competente de 4-5 personas podría colocar una anchura máxima de 30 pies (9 mt). A temperaturas más altas, la anchura debería reducirse hasta la mitad.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máxima	27°C (81°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	95%

Se recomienda utilizar el aditivo 8509 a temperaturas inferiores a 10 °C (50 °F). Póngase en contacto con el servicio técnico para obtener instrucciones.

La temperatura del sustrato debe superar el punto de rocío en más de 3°C (5 °F) durante la aplicación y el curado.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado final	Tráfico pesado	Tráfico ligero
10°C (50°F)	7 Días	36 Horas	14 Horas
21°C (70°F)	5 Días	16 Horas	8 Horas
32°C (90°F)	2 Días	10 Horas	5 Horas

No intente almacenar el material mezclado. El material residual debe desecharse adecuadamente al final de cada período de trabajo. El uso del aditivo 8509 reducirá los tiempos indicados en un 50% aproximadamente.

### Tiempo de repintado a 24°C (75°F), 50% de humedad relativa

Cuando se utiliza sin Agregados de Arena (Broadcast Sand):

3 horas como mínimo y 12 horas como máximo, se aplicará una capa con productos Shock-Crete. Shock-Crete HF debe lijarse antes de pintar con poliaspárticos, epóxicos o uretanos.

Cuando se utiliza con agregados de arena:

3 horas como mínimo y sin máximo tiempo de repintado, cuando se aplica una capa del mismo producto. 12 horas como mínimo y sin máximo de repintado, cuando se añade una capa de poliaspárticos, epoxicos o uretanos.

A temperaturas más bajas, el tiempo de curado es mayor. Es importante que no haya zonas secas. Shock-Crete HF no debe aplicarse en capas más gruesas de lo especificado, a menos que se extienda con gravilla fina.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con acetona, MEK o alcohol mineral.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Utilice ventilación adecuada. Mantenga el envase cerrado cuando no lo utilice.

### MANTENIMIENTO

<b>General</b>	Una vez puesto en servicio el piso, pueden emplearse los procedimientos normales de limpieza de la planta. No existen restricciones sobre el método de limpieza a emplear. Los productos Shock-Crete, cuando se instalan correctamente, soportan el lavado con agua a temperaturas de higienización continuas.
----------------	--

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	<b>Kit pequeño</b> Shock-Crete Parte A - 1 x 2,2 litros (0,59 galones) Shock-Crete Parte B - 1 x 1,8 litros (0,48 galones) Shock-Crete HF Filler - 1 saco de 25 kg (55 libras) Pigment Pack: 1 saco de 0,45 kg (1 lb) Rendimiento de la mezcla 3.8 gls aprox. <b>Kit grande</b> Shock-Crete Parte A - 1 x 4,5 litros (1,20 galones) Shock-Crete Parte B - 1 x 3,7 litros (0,98 galones) Shock-Crete HF Filler - 2 sacos de 25 kg (55 libras) Pigment Pack: 2 sacos de 0,45 kg (1 lb) Rendimiento de la mezcla 7.6 gls aprox. <b>Kit Tote (contenedor)</b> Shock-Crete Parte A - 1 x 300 gal (1135,6 litros) Shock-Crete Parte B - 1 x 245 gal (927,4 litros) Shock-Crete HD Filler - 1 saco de 500 x 55 lbs. (25 kg) Pigment Pack: 1 saco de 500 x 0,45 kg (1 lb) Rendimiento de la mezcla 1,875 gls aprox.
<b>Vida de almacenamiento</b>	12 meses en envases originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	10°-32°C (50°-90°F) <b>NO PERMITA QUE EL MATERIAL SE CONGELE.</b>
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit pequeño: aprox. 31 kg (67,5 lb) Kit grande: aprox. 57 kg (125,5 lb) Kit Tote (contenedor): aprox. 14,232 kg (31,375 lb)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Part A: > 93°C (200°F) Part B: 177°C (351°F)

# Shock-Crete HF

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### **GARANTÍA**

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.