

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Recubrimiento autonivelante cementicio uretano para pisos
Descripción	<p>Sistema autonivelante cementicio uretano de 1/8-3/16 (3-5 mm). que permite que la humedad se mueva a través del material a un grado seguro, ofrece un importante ahorro en costos durante su ciclo de vida en comparación con las baldosas o los ladrillos resistentes al ácido. Contiene Polygiene®, tiene propiedades antimicrobianas que protegen contra la degradación causada por bacterias y virus durante la vida útil del recubrimiento. Es una gran solución para choques térmicos moderados, daños mecánicos y ataques químicos.</p> <p>Puede utilizarse con escamas decorativas, sistemas de láminas de cuarzo o arena como parte de un sistema de piso más resistente y decorativo.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia de transmisión de vapor de humedad (MVT) hasta 5.4kl/305mt² (12 lb /1,000 ft²) por 24 horas • Excelente resistencia química • Alta resistencia a la abrasión • Resistente al choque térmico • Soporta tensiones mecánicas • Deja una superficie fácil de limpiar y esterilizar • Resistente a la limpieza con vapor • Resistencia positiva al deslizamiento • Puede aplicarse al concreto "verde" • Ulta bajo VOC / bajo olor • Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas de la USDA • Puede utilizarse en escamas decorativas o sistemas de láminas de cuarzo
Color	Colores en stock: Rojo (Q501), gris medio (Q703), crema (Q202), gris oscuro (Q704), beige (Q204), arena (Q205), verde (Q302), amarillo seguridad (Q603) y negro (Q900).
Acabado	Mate
Imprimir con	Autoimprimante
Usos típicos	<ul style="list-style-type: none"> • Restauración general del concreto • Cervecerías y plantas de bebidas • Plantas de procesamiento de alimentos • Plantas de envasado de carne / Cocinas industriales • Pasillos de automóviles / áreas de alto impacto • Talleres mecánicos • Laboratorios
Espesor recomendado	1/8"-3/16" (3-5 mm) *Espesor típico alcanzado después de utilizar agregados de arena.
Tasa de cobertura	<p>Kit grande</p> 94 pies ² a 3/32" (8,7 m ² a 2,4 mm) 63 pies ² a 1/8" (5,9 m ² a 3,2 mm) <p>Kit Tote (contenedor)</p> 23.500 pies ² a 3/32"(8,7 m ² a 2,4 mm) 15.750 pies ² a 1/8" (5,9 m ² a 3,2 mm)
Valores de COV	Como se suministra : 0.04 lbs/gal (5 g/L)

Shock-Crete SL2

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia a temperatura seca	Continuo: 82°C (180°F) No continuo: 104°C (219°F)
Limitaciones	Shock-Crete SL2 puede variar su color con el tiempo, dependiendo de la exposición a la luz UV y al calor. Esto no compromete la resistencia química ni las características físicas del producto.
Capas de acabado	Shock-Crete Topcoat, Shock-Crete TCUV, Sealer 985, Sealer 30 o el que recomiende servicio técnico de Carbolite/Dudick.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto	<p>Concreto debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas y otros contaminantes deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. Lije la superficie hasta conseguir el estándar visual CSP 3-5 del Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234.</p> <p>Es necesario cortar ranuras de anclaje de al menos ¼" (0,64 cm) de ancho y ¼" (0,64 cm) de profundidad en cada terminación y transición. Deben mantenerse todas las juntas de control. Las juntas con relleno y las grietas en el concreto pueden recubrirse, pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará debido al propio movimiento del concreto.</p> <p>Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el producto, utilizando la prueba con hoja de plástico ASTM D4263.</p> <p>Si se detecta humedad, póngase en contacto con Carbolite/Dudick para obtener más recomendaciones.</p>
-----------------	--

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Adherencia (ASTM D4541)	400 psi (100% falla del concreto)
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531)	$2,7 \times 10^{-5}$ in/in/°F
Coefficiente de fricción (ASTM D2047)	Supera las recomendaciones de la ADA
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Rueda CS 17, 1000 ciclos	Pérdida de 50 mg
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	>7,250 psi
Resistencia a la flexión (ASTM C580)	2,900 psi
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	1,740 psi
Resistencia MVT (ASTM F1869)	12 lbs/1,000 pies ² /24hrs

Las cifras y los resultados de las pruebas mostrados son propiedades típicas obtenidas en pruebas de laboratorio a 20 °C (68 °F) con una humedad relativa del 50%.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	<p>En un recipiente de tamaño adecuado para la mezcla, vierta el componente A y añada el paquete de pigmentos, mezcle utilizando un taladro a baja velocidad y un centrifugador helicoidal durante 20 segundos.</p> <p>Añada el componente B y mezcle durante por lo menos 30 segundos, luego añada el agregado Shock-Crete SL2 mientras está mezclando.</p> <p>Asegúrese de que todo el agregado y la resina se hayan incorporado a la mezcla; de lo contrario, pueden formarse burbujas/ampollas en el piso ya aplicado. Continúe mezclando (1-2 minutos) hasta obtener una mezcla homogénea.</p> <p>Vierta inmediatamente la mezcla sobre el sustrato e instale de inmediato.</p> <p>Raspe bien el recipiente hasta que no quede material residual y deséchelo antes de empezar la siguiente mezcla. El tiempo de trabajo de la siguiente mezcla podría reducirse si no se eliminan los residuos de la mezcla anterior.</p> <p>Para ayudar a garantizar la uniformidad del color, cuando le sea posible, utilice números de lote comunes de los pigmentos en el mismo trabajo.</p> <p>No divida los lotes/componentes. Proporciones de mezcla incorrectas o una mezcla deficiente pueden provocar un endurecimiento irregular o variaciones en el color, etc.</p> <p>Por lo general se tienen varios tipos de productos en un lugar de trabajo. Clasifique y establezca una estación de mezcla y organícela para evitar errores.</p>
-----------------	---

Dilución	<p>Para mejorar la fluidez y la nivelación o cuando se trabaja en climas cálidos, se puede añadir un máximo de 4 fl.oz. de Thinner 45 (alcoholes minerales).</p>
-----------------	--

Tiempo para trabajar | 15 minutos a 21°C (70°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General	<ul style="list-style-type: none"> • Llana de goma dentada de 1/2"(1,27 cm) o un nivelador/rastrillo de leva ajustado a 1/8" o más • Llanas de acabado y para los bordes • Rodillo de felpa corta mohair, rodillo de púas o de bucle
----------------	---

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General	<p>Antes de comenzar el trabajo, el producto debe almacenarse entre 16-27°C (60-80°F) para asegurar una mezcla, el flujo y la penetración adecuados del producto.</p>
----------------	---

Shock-Crete SL2

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

Aplicación

Vierta el material inmediatamente sobre el sustrato, utilizando una llana de goma dentada, un nivelador/rastrillo de leva.
Tire de la herramienta (a lo ancho de la zona a aplicar), permitiendo que el material se esparza de manera consistente.
Para áreas pequeñas o bajo equipos inamovibles se puede aplicar con llana.
Se puede realizar un acabado adicional pasando un rodillo de púas o lazos, ligeramente en la superficie para emparejarla y reducir las marcas de la llana.
Pasar en exceso el rodillo atenúa la textura y puede producir agujeros de alfiler en la superficie rica en resina.
El acabado con rodillo debe completarse en los 5 minutos siguientes, a la colocación del material.
El rodillo debe sustituirse con regularidad (aproximadamente cada 500 sq.ft/ 46,5 m²) para evitar que la resina se endurezca en el rodillo.
El área máxima de aplicación se determina por aquellas variables que afectan a la vida útil del producto como son las condiciones del material y la temperatura ambiente, esto establece la velocidad de instalación y la mano de obra necesaria. Como ejemplo (temperatura del sustrato y material 21°C / 70°F), con un equipo capacitado de 4-5 personas, podría colocar una anchura máxima de 30 pies / 9 mts. A temperaturas más altas, la anchura debe reducirse hasta la mitad.

Sembrado

Esparcir el agregado sobre la resina húmeda hasta saturar. Una vez que el recubrimiento esté lo suficientemente duro como para caminar sobre el, retire el exceso de agregado y aplique la capa de acabado deseada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	10°C (50°F)	4°C (39°F)	0%
Máxima	27°C (81°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	95%

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 10°C (50°F), aunque la temperatura recomendada es de 16-27°C (60-80°F).

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado final	Tráfico pesado	Tráfico ligero
10°C (50°F)	7 Días	36 Horas	14 Horas
21°C (70°F)	5 Días	16 Horas	8 Horas
32°C (90°F)	2 Días	10 Horas	5 Horas

No intente almacenar el material mezclado. El material residual debe desecharse adecuadamente al final de cada periodo de trabajo.

Tiempo de recubrimiento a 24°C (75°F), 50% de humedad relativa

Cuando se utiliza sin agregados de arena: mínimo 3 horas y máximo 12 horas cuando se recubre con productos Shock-Crete. Shock-Crete SL2 debe lijarse antes de recubrir con poliaspárticos, epoxicos o uretanos.

Cuando se utiliza con agregados de arena: 3 horas como mínimo y no tiene tiempos máximo de curado, cuando se recubre sobre sí mismo. 12 horas como mínimo y no tiene tiempos máximo de curado, cuando se recubre con poliaspárticos, epoxicos o uretanos.

A temperaturas más bajas, el tiempo de endurecimiento aumenta. Es importante que no queden zonas secas. Shock-Crete SL2 no debe aplicarse en espesores superiores a los especificados, ya que el tiempo de curado puede afectarse.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Limpie las herramientas inmediatamente con Thinner S-10, 2 ó 76.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Seguridad

Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos (PDS) y en la hoja de datos de seguridad (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Use ventilación adecuada. Mantenga el envase cerrado cuando el producto no esté en uso.

MANTENIMIENTO

General

Una vez puesto en servicio el piso, pueden emplearse los procedimientos normales de limpieza de la planta. No existen restricciones sobre el método de limpieza a emplear. Los productos Shock-Crete, cuando se instalan correctamente, soportan el lavado con agua a temperaturas de higienización continuas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado

Kit Grande

Shock-Crete Parte A - 1 x 1,20 gal (4,5 litros)
 Shock-Crete Parte B - 1 x 0,98 gal (3,7 litros)
 Shock-Crete SL2 Filler - 1 saco de 18 kg (40 lb)
 Paquete de pigmentos - 1 saco de 0,45 kg (1 lb)
 Rendimiento de la mezcla 3,95 galones aproximadamente

Kit Tote (contenedor)

Shock-Crete Parte A - 1 x 300 gal (1135,6 litros)
 Shock-Crete Parte B - 1 x 245 gal (927,4 litros)
 Shock-Crete SL2 Filler- 250 sacos de 18 kg (40 lb)
 Paquete de pigmentos - 250 sacos de 0,45 kg (1 lb)
 Rendimiento de la mezcla 987 galones aproximadamente

Vida de almacenamiento

12 meses en envases originales cerrados

Temperatura y humedad en almacenamiento

50-90°F (10-32°C)
 No permita que el material se congele.

Peso de envío (Aproximado)

23,4 kg Aprox. (51,5 lbs)

Punto de ignición (Setaflash)

Parte A: >93°C (200°F)
 Parte B: 177°C (351°F)

Shock-Crete SL2

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.