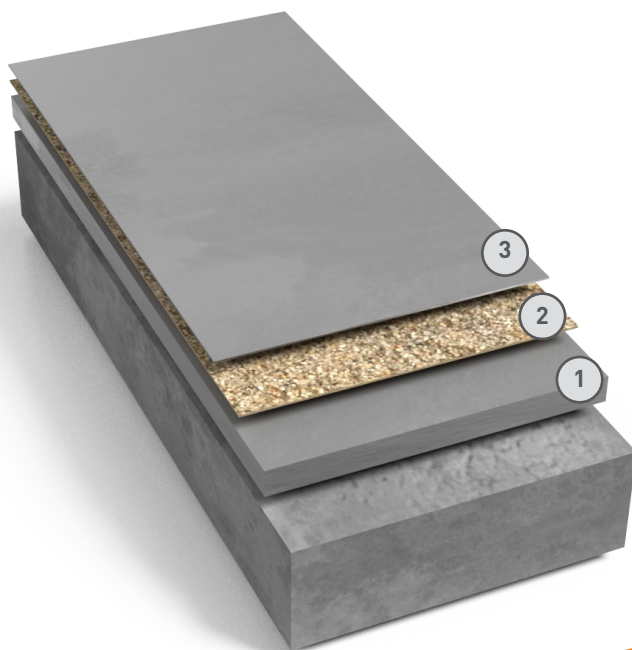


Shock-Crete® SL2

FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA



De 1/8-3/16" (3-5 mm)

PASOS DEL SISTEMA

- ① Shock-Crete SL2
- ② Agregados de arena
- ③ Shock-Crete TCUV



CURADO A BAJA TEMPERATURA

Sus excelentes propiedades de nivelación y alto espesor, dan como resultado pisos más uniformes, ideales para operaciones de mantenimiento aeronáutico delicadas y de precisión.



RESISTENCIA QUÍMICA

El sistema Shock-Crete SL2 ofrece una amplia resistencia química, soporta la exposición a diversos combustibles, químicos, lubricantes y agentes de limpieza.



BAJAS EMISIONES

Shock-Crete SL2 está formulado con un contenido muy bajo de VOC, lo que permite cuidar la salud humana y ambiental, además de que ayuda a obtener créditos LEED 4.1.

Shock-Crete SL2

FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA



DATOS DE DESEMPEÑO	PRUEBA	RESULTADOS
	Resistencia a la compresión (ASTM C579)	7,000 psi (48 MPa)
	Resistencia a la flexión (ASTM C580)	1,200 psi (8.3 MPa)
	Resistencia a la tracción (ASTM C307)	1,500 psi (10.3 MPa)

PASOS DEL SISTEMA	PRODUCTO	ESPESOR	TASA DE COBERTURA TEÓRICA	EMPAQUE	EQUIPO DE APLICACIÓN	TIEMPO DE REPINTADO*
Lechada	Shock-Crete SL2	3/32-1/8" (2.4-3 mm)	94 ft ² at 3/32" por kit de 61 lb* (8.7 m ² at 2.4 mm por kit de 27.7 kg) 63 ft ² at 1/8" por kit de 61 lb* (5.9 m ² at 3.2 mm por kit de 27.7 kg)	Parte A Parte B Shock-Crete SL2 Aggregate Color Pack	Llana de goma dentada, nivelador/rastrillo Llana / rodillo de púas o de bucle	Aplique los agregados de inmediato

El producto mezclado debe verterse de manera uniforme sobre el piso y luego aplicarse al espesor deseado utilizando una llana de goma dentada, un nivelador/rastrillo de leva.; a continuación, se utiliza una llana para eliminar las marcas del rastrillo, emparejar y reducir las marcas de la llana. Pase un rodillo de púas sobre el material para facilitar la nivelación, la liberación de aire y para llevar el material resinoso a la superficie a fin de que acepte los agregados esparcidos.

*Se logra un espesor típico de 1/8"-3/16" (3-5 mm) tras la adición de los agregados de arena.

Broadcast	Arena de roceado	N/A	Approx. 0.5 lb/ft ² (2.4 kg/m ²)	Saco de 50 lb (23 kg)	Dispersión manual	3 horas (min) ilimitado (máx)
-----------	------------------	-----	--	-----------------------	-------------------	----------------------------------

Se recomienda una dispersión completa de agregado. Esparza el agregado sobre el material húmedo hasta que deje de adherirse. Una vez que el recubrimiento haya alcanzado el tiempo de curado para servicio, retire el exceso de agregado y aplique la capa de acabado. Al aplicar la capa de acabado bien sea Shock-Crete Topcoat o una capa de acabado de color sólido, se utiliza un agregado no decorativo. *Si se elige una capa de acabado transparente, se puede utilizar cuarzo decorativo (consulte la sección de capas de acabado opcionales).*

Capa de acabado	Shock-Crete TCUV	12 mils (300 micras)	230 ft ² (21 m ²) /2.2 gal (8.3 l) kit	Shock-Crete TCUV Parte A Shock-Crete TCUV Parte B Shock-Crete TCUV Aggregate Color Pack	Escobilla plana / rodillo de pelo corto	8 horas (min) 24 horas (máx)
-----------------	------------------	-------------------------	--	---	---	---------------------------------

Shock-Crete TCUV es una alternativa estable a los rayos UV a Shock-Crete Topcoat. Ambos están diseñados para su uso en entornos de uso pesado. Se puede sustituir el agregado tradicional por escamas decorativas de cuarzo, para obtener un sistema decorativo de cuarzo con resistencia a la MVT. Se puede utilizar Steri-Flor UV o Sealer 985 (transparente) como capa de acabado en estos sistemas.

*a 75°F (24°C)

Shock-Crete SL2

FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA



CAPAS DE ACABADO ALTERNATIVAS

PRODUCTO	ESPESOR	TASA DE COBERTURA TEÓRICA	EMPAQUE	EQUIPO DE APLICACIÓN	TIEMPO DE REPINTADO*
Capa de acabado Shock-Crete	12 mils (300 micras)	230 ft ² /kit de 2.2 gal (2.57 m ² /l)	Parte A Parte B Pigment Pack	Escobilla plana/ rodillo de pelo corto	3 horas (min) 12 horas (máx)
Steri-Flor UV	10–12 mils (250–300 micras)	130–160 ft ² /gal (3.2–3.9 m ² /l)	Parte A Parte B Universal Color Pack	Llana de goma dentada / rodillo de pelo corto	8 horas (min) 24 horas (máx)
Sealer 985	10–15 mils (250–375 micras)	100–150 ft ² /gal (2.5–3.7 m ² /l)	Parte A Parte B	Llana de goma dentada / rodillo de pelo corto	2 horas (min) 24 horas (máx)

Shock-Crete TCUV es una alternativa estable a los rayos UV a la capa de acabado de Shock-Crete. Ambos están diseñados para su uso en entornos de uso pesado. Se puede sustituir el agregado tradicional por escamas decorativas de cuarzo para obtener un sistema decorativo de cuarzo con garantía MVT. Se puede utilizar Steri-Flor UV o Sealer 985 como capa de acabado en estos sistemas.

*a 75°F (24°C)

INSTALACIÓN

Este documento sirve como guía para la instalación del sistema. Comuníquese con el servicio técnico de Carboline para obtener más ayuda antes de instalar cualquier sistema.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas y otros contaminantes deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. Lije la superficie hasta conseguir el estándar visual CSP 3-5 del Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234. Se deben respetar todas las juntas de control. Se deben cortar ranuras de anclaje y juntas de control en todas las transiciones y terminaciones. Las juntas soldadas y las grietas en el concreto se pueden recubrir,

pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará con el movimiento del concreto. Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el producto, utilizando la prueba con hoja de plástico ASTM D4263. Si se detecta humedad, póngase en contacto con Carboline/Dudick para obtener más recomendaciones.

MEZCLADO

Las instrucciones específicas de mezcla para cada producto se pueden encontrar en la hoja de datos del producto correspondiente.

NOTA: Los datos técnicos presentados en este documento corresponder al mejor conocimiento de Dudick y Carboline, basados en pruebas de laboratorio de los productos o sistemas descritos. Los resultados reales en el campo pueden variar dependiendo de las condiciones ambientales y los métodos de aplicación. Las características de desempeño indicados, no constituyen una garantía de que los productos alcancen los resultados indicados en todas las circunstancias. Si tiene preguntas, comuníquese con el personal técnico de Dudick o Carboline.



SEDE CENTRAL PARA AMÉRICA LATINA
PARQUE INDUSTRIAL STIVA
CARR. VILLA DE GARCÍA, LOTE 5-KM 1,3,
C.P. 66350, SANTA CATARINA, N.L., MÉXICO
TEL.: 52 81 8625 4550 / WA: 52 1 81 1736 0207