

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

**Tipo genérico** | Sellador de pisos uretano cementicio de alto desempeño

**Descripción** | Recubrimiento de poliuretano utilizado como capa de acabado para sistemas de pisos uretano cementicio. Excelente imprimante para sistemas cementicio uretano debido a su extraordinaria resistencia a la transmisión de vapor de humedad. Contiene Polygiene®, tiene propiedades antimicrobianas que protegen contra la degradación causada por bacterias y virus durante la vida útil del recubrimiento.

**Características**

- Excelente resistencia química
- Alta resistencia a la abrasión
- Resistente al choque térmico
- Excelente resistencia a la transmisión de vapor de humedad (MVT)
- Deja una superficie fácil de limpiar y esterilizar
- Resistente a la limpieza con vapor
- Soporta altas tensiones mecánicas
- Ultra bajo VOC/bajo olor
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas de la USDA

**Color** | Colores en stock: rojo (Q501), gris medio (Q703), crema (Q202), gris oscuro (Q704), beige (Q204), arena (Q205), verde (Q302), amarillo seguridad (Q603) y negro (Q900).

**Acabado** | Mate

**Usos típicos** | Se utiliza como capa de acabado para sistemas Shock-Crete, manteniendo la resistencia química y la durabilidad.

**Espesor recomendado** | 20-30 mils (0.50-0.75 mm)

**Tasa de cobertura**

- Kit pequeño 70-100 pies cuadrados
- Kit grande 140-200 pies cuadrados
- Kit grande 35,000-52,000 pies cuadrados

**Valores de COV** | **Como se suministra** : 0.04 lb/gal (5 g/l)

**Limitaciones** | Shock-Crete Topcoat puede cambiar de color con el tiempo dependiendo de la exposición a la luz ultravioleta y al calor. Esto no compromete la resistencia química ni las características físicas del producto.

# Shock-Crete Topcoat

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### SUSTRADOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### Concreto

Al aplicarse directamente sobre concreto, este debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas u otros contaminantes superficiales deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldeantes. Lije la superficie para conseguir el estándar visual CSP 2-4 del Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234.

Se deben cortar ranuras de anclaje o juntas con llave, de al menos  $\frac{1}{4}$ " (6 mm) de ancho y  $\frac{1}{4}$ " (6 mm) de profundidad, en los extremos y las transiciones.

Es necesario cortar ranuras de anclaje de al menos  $\frac{1}{4}$ " (6 mm) de ancho y  $\frac{1}{4}$ " (6 mm) de profundidad en cada terminación y transición. Deben mantenerse todas las juntas de control. Las juntas con relleno y las grietas en el concreto pueden recubrirse, pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará debido al propio movimiento del concreto.

Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el producto, utilizando la prueba de la lámina de plástico, ASTM D-4263. Si se detecta humedad, póngase en contacto con CarboLine/Dudick para obtener más recomendaciones.

### DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Absorción de agua	<0,1 %
Adherencia (ASTM D4541)	400 psi (2,8 MPa) (100% falla del concreto)
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531)	$2,2 \times 10^{-5}$ pulgadas/pulgadas/°F
Coeficiente de fricción (ASTM D2047)	Cumple con las recomendaciones de la ADA
Compresión del Concreto (ASTM C469)	$1,7 \times 10^5$
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060) Rueda CS-17, 1000 ciclos	Pérdida de 50 mg
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	>7250 psi (>50 MPa)
Resistencia a la flexión (ASTM C580)	2900 psi (20 MPa)
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	1740 psi (12 MPa)
Resistencia al impacto	Sin daños visibles ni deterioro, a un mínimo de 160 in-lb

Las cifras y los resultados de las pruebas mostrados son propiedades típicas obtenidas en pruebas de laboratorio a 20°C (68°F) con una humedad relativa del 50%.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

**Mezclado** En un recipiente de tamaño adecuado para la mezcla, vierta el componente A y añada el paquete de pigmentos, mezcle utilizando un taladro a baja velocidad y un centrifugador helicoidal durante 20 segundos.

Añada el componente B y mezcle durante por lo menos 30 segundos, luego añada el agregado Shock-Crete Topcoat mientras esta mezclando. Asegúrese de que todo el agregado y la resina se hayan incorporado a la mezcla; de lo contrario, pueden formarse burbujas o ampollas en el piso ya aplicado.

Continúe mezclando (1-2 minutos) hasta obtener una mezcla homogénea.

Vierta inmediatamente la mezcla directamente sobre el sustrato para que pueda instalarse de inmediato.

Raspe cualquier residuo del recipiente de mezcla y deséchelo antes de comenzar con la mezcla siguiente. El tiempo de trabajo de la siguiente mezcla podría reducirse si no se eliminan los residuos de la mezcla anterior.

Para ayudar a garantizar la uniformidad del color, cuando le sea posible, utilice números de lote comunes de los pigmentos en el mismo trabajo.

No divida los lotes/componentes. Proporciones de mezcla incorrectas o una mezcla deficiente pueden provocar un endurecimiento irregular o variaciones en el color, etc.

Por lo general se tienen varios tipos de productos en un lugar de trabajo. Clasifique y establezca una estación de mezcla y organícela para evitar errores.

**Dilución** Para mejorar la fluidez y la nivelación o cuando se trabaja en climas cálidos, se puede añadir un máximo de 4 fl.oz. de Thinner 45 (alcoholes minerales).

**Tiempo para trabajar** | 15 minutos a 21°C (70°F)

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

**General** | • Jalador de goma dentada de 1/8"-3/16"  
• Rodillo de 3/8" de pelo corto, con resistencia al desprendimiento

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

**General** | Antes de comenzar el trabajo, el producto debe almacenarse a una temperatura de entre 16 y 27°C (60 y 80°F) para garantizar una mezcla, fluidez y penetración adecuadas.

# Shock-Crete Topcoat

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

#### Aplicación

Vierta el material mezclado inmediatamente sobre el sustrato, utilizando una jalador de goma dentada de 1/8"-3/16" (o una escobilla diseñada para aplicar entre 10 y 20 mils) no deje tiempos muertos.

Haga un barrido (a lo largo y ancho del área a tratar) para que el material se distribuya de manera uniforme.

Para áreas pequeñas o debajo de equipos fijos, se puede utilizar una llana.

Se puede realizar un acabado adicional a la superficie, humedeciendo ligeramente con acetona, un rodillo de mohair o de 3/8" y páselo suavemente por la superficie para igualarla y reducir las marcas de la llana.

Pasar excesivamente el rodillo reduce la textura y puede producir agujeros de alfiler en la superficie rica en resina.

El acabado con rodillo debe completarse en un plazo de 5 minutos después de haber colocado el material. El rodillo debe sustituirse con regularidad (aproximadamente cada 500 sq.ft/ 46,5 mt<sup>2</sup>) para evitar que la resina se endurezca en el rodillo.

La anchura máxima de aplicación viene determinada por las condiciones del material y la temperatura ambiente, que afectan a la vida útil del producto y determinan la velocidad de instalación y la mano de obra necesaria. A modo de guía (para temperaturas del sustrato y del material de hasta 21°C/70°F), un equipo competente de 4-5 personas podría colocar una anchura máxima de 30 pies. A temperaturas más altas, la anchura debería reducirse hasta la mitad.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	20%
Máxima	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	95%
Óptimo	24°C (75°F)	24°C (75°F)	24°C (75°F)	50%

La temperatura del sustrato debe ser de al menos 50°F (10°C), aunque se recomienda una temperatura de entre 65 y 80°F (16 y 27°C). La temperatura del sustrato debe estar por encima de 5°F (3°C) del punto de rocío, durante la aplicación y el endurecimiento.

### PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado final	Tráfico pesado	Tráfico ligero
10°C (50°F)	10 Días	72 Horas	36 Horas
21°C (70°F)	7 Días	48 Horas	24 Horas
29°C (84°F)	5 Días	24 Horas	12 Horas

El endurecimiento tarda entre 5 y 7 días.

### PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

#### General

Los sistemas de pisos Dudick pueden fabricarse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático ANSI B101.1 de >0,6 y coeficiente de fricción dinámico (DCOF)\* – Húmedo ANSI A326.3 de >0,42. Comuníquese con servicio técnico de CarboLine/Dudick para mayor información.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Limpie las herramientas inmediatamente después de su uso con S-10, MEK o acetona.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Seguridad** Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el envase cerrado cuando no lo utilice.

## MANTENIMIENTO

**General** Una vez puesto en servicio, pueden emplearse los procedimientos normales de limpieza de la planta. No hay restricciones sobre el método de limpieza empleado. Cuando se instalan correctamente, los productos Shock-Crete, resisten el lavado con agua a temperatura de sanitización.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**Kit pequeño:**

Shock-Crete Parte A: 0,59 gal/5 lbs (2,2 lts/2,7 kg)  
Shock-Crete Parte B: 1,8 lts/2,7 kg  
Shock-Crete Topcoat Filler: saco de 2,7 kg  
Paquete de pigmentos: saco de 0,45 kg  
Mezclado rinde aproximadamente 1,3 gal

**Kit Grande:**

Shock-Crete Parte A: 1 x 1,20 gal (4,5 lts)  
Shock-Crete Parte B: 1 x 0,98 gal (3,7 lts)  
Shock-Crete Topcoat Filler: 2 sacos de 2,7 kg (5,94 lb)  
Paquete de pigmentos: 2 sacos de 0,45 kg (1 lb)  
Mezclado rinde aproximadamente 2,6 gal

**Kit de Tote:**

Shock-Crete Parte A: 1 x 300 gal (1135,6 lts)  
Shock-Crete Parte B: 1 x 245 gal (927,4 lts) Shock-Crete Topcoat Filler: 500 sacos de 5,94 lb (2,7 kg)  
Paquete de pigmentos: 500 sacos de 1 lb (0,45 kg)  
Mezclado rinde aproximadamente 650 gal

**Vida de almacenamiento** 12 Meses  
Si se almacena en sus envases originales, sin abrir.

**Temperatura y humedad en almacenamiento** 10-32°C (50-90°F)  
NO CONGELAR.

**Peso de envío (Aproximado)** Kit Pequeño: 8,4 kg (18,5 lb) aprox.  
Kit Grande: 16,8 kg (37 lb) aprox.  
Kit de Tote: 4196 kg (9250 lb) aprox.

# Shock-Crete Topcoat

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con CarboLine para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. CarboLine garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de CarboLine. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. CarboLine no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de CarboLine durante el período de garantía, la única obligación de CarboLine, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de CarboLine que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de CarboLine. CarboLine no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de CarboLine International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.