



## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Poliuretano Aromático híbrido sin solventes
<b>Descripción</b>	Tecnología híbrida avanzada que no perjudica el medio ambiente y que se aplica con Airless Plural. Es utilizado como revestimiento para entornos de agua potable, aguas residuales, cámaras de inspección, conductos, compuertas de diques, tuberías y otras aplicaciones de inmersión agresiva. Ofrece la mejor protección contra la corrosión inducida microbiológicamente (MIC) y la corrosión de ácido sulfhídrico en el servicio de tratamiento de aguas residuales.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alto espesor en una sola capa (hasta 200 mils)</li> <li>• Cumple con Greenbook</li> <li>• Aprobado por UL para uso en entornos de agua potable*</li> <li>• Cura a baja temperatura</li> <li>• Tiempos de curado y pisado rápidos</li> <li>• Excelentes propiedades de barrera, baja permeabilidad</li> <li>• Puede utilizarse para recubrir concreto sumamente deteriorado</li> <li>• Une las grietas normales de contracción en concreto</li> <li>• Película verdaderamente monolítica sobre acero y concreto</li> <li>• Encapsula remaches, clavijas y filos en una capa</li> <li>• Excepcional resistencia a la abrasión, al impacto y al desgarre</li> <li>• Combina tecnologías de poliurea y poliuretano para formar un poliuretano híbrido</li> </ul> <p>*Válido si se fabrica en una ubicación certificada.</p>
<b>Color</b>	Beige claro (0200) es el único color estándar que está aprobado para agua potable. Otro color disponible es el Gris (0700). Todos estos colores son de fabrica.
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Imprimir con</b>	Acero: Autoimprimante Concreto: Autoimprimante si el concreto está seco. Si se desea el uso de primario, utilice Phenoline 311 Primer o Carboguard 1340 WB, para secar el concreto preparado.
<b>Espesor de película seca</b>	635 - 5080 micras (25 - 200 milésimas) Total DFT 25 a 150 milésimas (635 a 3810 micras) para la mayoría de aplicaciones en acero 60 a 200 milésimas o más (1524 a 5080 micras) para la mayoría de aplicaciones en concreto.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 100%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	39.4 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1604 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 1.6 m <sup>2</sup> /l a 625 micras (64 pies <sup>2</sup> /gal a 25.0 milésimas de pulgada) 0.2 m <sup>2</sup> /l a 5000 micras (8 pies <sup>2</sup> /gal a 200.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	Como se suministra : 0
<b>Limitaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reactamine 760 HB tiende a volverse amarillo u cambiar de color en la exposición a los rayos UV en exteriores pero esta condición no afectará el desempeño del recubrimiento</li> <li>• No se recomienda para la exposición a ácidos concentrados, cetona aromática o solventes clorados</li> <li>• Rangos de resistencia a temperaturas secas de -29 °C a 82 °C (-20 °F a 180°F)</li> </ul>

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>	SSPC-SP10 con un perfil de anclaje de 3.5 mils a 5 mils (89 a 127 micras).
<b>Concreto</b>	El concreto debe curarse durante 28 días a 24 °C. Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP13/NACE 6 o ICRI 03732 para obtener una aspereza de 5 a 7 CSP. Obtenga un perfil de anclaje que asemeje una lija muy áspera. Elimine goteras e infiltraciones y elimine el agua acumulada. Recubra áreas con cavidades excesivas (oquedad) o acumulaciones expuestas utilizando Carboguard 510 u otros reparadores aprobados. Antes de la aplicación de Reactamine 760 HB, la superficie deberá estar libre de condensación y humedad visible. Pase la aspiradora para retirar todo el polvo antes de la aplicación. Reactamine 760 HB puede aplicarse directamente al concreto si este se encuentra limpio y seco o al concreto con un primario recomendado.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Absorción de agua (ASTM D570, Método a largo plazo)	1 capa de Reactamine 760 HB	Menos de 0.87%
Desprendimiento catódico (ASTM G95, -1.5V por 31 días a 22 °C)	1 capa de Reactamine 760 HB	Desprendimiento de 0 mm
Dureza Shore D (ASTM D2240)	1 capa de Reactamine 760 HB	60-65
Elongación (ASTM D412)	1 capa de Reactamine 760 HB	2,800 to 3,000 psi 35 to 45%
Flexibilidad (ASTM D522 Método A, 3/16 pulgadas Mandril Cónico)	1 capa de Reactamine 760 HB	Pasa
Permeabilidad (ASTM E96, Método B/ Método BW)	1 capa de Reactamine 760 HB	0.088 perms/ 0.081 perms
Prueba de inmersión en varias sustancias (NACE TM1074)	1 capa de Reactamine 760 HB	Pasa, consulte la tabla de resistencia química
Prueba en pepinillos encurtidos para Greenbook Sección 210-2.3	1 capa de Reactamine 760 HB	Pasa
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060 con 1000 ciclos, con 1000 g de carga)	1 capa de Reactamine 760 HB	Pérdida de 85 mg
Resistencia al desgarre (ASTM D624)	1 capa de Reactamine 760 HB	>350 pli
Resistencia al impacto directo (ASTM D2794)	1 capa de Reactamine 760 HB	160 pulgadas-libras
Resistencia al impacto indirecto (ASTM D2794)	1 capa de Reactamine 760 HB	15 pulgadas-libras

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezcle con mezcladora de potencia la Resina (Reactamine 760 HB Parte A) con un agitador de propulsión de aire durante 30 minutos justo antes de su uso. El catalizador (Reactamine 760 Parte B) no requiere mezclado antes de utilizar a menos de que no este uniforme el color.
<b>Dilución</b>	No se recomienda
<b>Relación</b>	Proporción 2:1 (A en B) por volumen
<b>Tiempo de gelación</b>	3 a 4 minutos a 25 °C

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

### Aspersión sin aire multicomponentes

La aspersión Airless Plural calefactada será a una proporción de volumen fijo de 2A:1B a un caudal de 3 gal/min. El equipo estándar generalmente incluye mangueras calefactadas, calentadores de tambor, alimentación de presión del tambor metálico o tanques calefactores de 50 galones, sistema de recirculación, sistema automático de desconexión de alta presión. Carboline recomienda el WIWA®\* Duomix 230 o una bomba Airless Plural equivalente. Favor de contactar al Servicio Técnico Carboline (1-800-848-4645) para recomendaciones completas sobre la instalación de bomba, mezcladora estática, manguera flexible y pistola de aire con boquilla. Se requiere capacitación para la aplicación y el equipo de aspersión debe ser aprobado por el Servicio Técnico de Campo de Carboline.

Nota: La temperatura del material óptima de la Parte A debe ser de 27 °C a 32°C y la Parte B de 24 °C a 29°C.

\*WIWA es una marca registrada de Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG

### Retocado

Aplique el material del Kit de Reparación de Reactamine 760 con brocha. Para su uso exclusivo en áreas pequeñas. Disponible en sistema de cartuchos dobles para la aplicación por aspersión. Requiere pistola HSS (sistema de aspersión manual) para su aplicación. Contacte al Servicio Técnico para más detalles.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	24°C (75°F)	2°C (36°F)	-4°C (25°F)	0%
Máxima	43°C (109°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	95%
Óptimo	32°C (90°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	30%

Los estándares de la industria son para temperaturas de sustrato que se encuentren 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. Precaución: Este producto tiene cierta tolerancia a la humedad pero puede ser sensible a ella dependiendo de las condiciones. Las temperaturas de material excesivas pueden reducir el espesor de la película. Consulte los detalles sobre el rango de temperaturas del material para la parte A y B en la sección de aspersión sin aire multicomponente.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para la mayoría de los servicios de inmersión	Tiempo de secado (tráfico peatonal ligero)	Seca al tacto	Tiempo máximo para aplicar otra capa
3°C (38°F)	16 Horas	6 Horas	4 Horas	36 Horas
23°C (73°F)	2 Horas	2 Horas	1 Hora	12 Horas

El curado de dos horas es solamente para el servicio de agua y agua residual. Investigue el curado para otros servicios, consulte con el Servicio Técnico Carboline. Estos tiempos se basan en el espesor de película seca recomendado. Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie deberá desgastarse para crear rugosidad, elimine todo el polvo y luego limpie con el solvente MEK o acetona antes de la aplicación de capas adicionales. El tiempo máximo de repintado con el mismo producto es de: 4 horas a la luz solar directa, 8 horas sin luz solar y 12 horas dentro de un tanque cerrado a 23 °C.

# Reactamine 760 HB

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

<b>Underwriters Laboratories, Inc.</b>	Reactamine 760 HB (color 0200) fue probado por UL y aprobado por ANSI/NSF Standard 61 (revestimiento para agua potable). Está aprobado para tanques de agua de 50 galones o mayores y tubería de 14 pulgadas o de mayor diámetro. El espesor de película seca máxima es de 300 milésimas (8,750 micras). El tiempo mínimo de curado para servicio de agua potable es de 4 horas a 15 °C (59 °F). El material debe ser fabricado en un establecimiento de fabricación certificado por UL para su uso en servicio de agua potable.
--	--

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Utilice Thinner 2, Thinner 225 E o Thinner 76. En caso de derrame absorba y deseche de conformidad con las leyes locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de seguridad de la ficha técnica de este producto y la ficha técnica del material del mismo. Emplee las precauciones de seguridad profesionales habituales.
<b>Precaución</b>	Este producto no contiene solventes inflamables; sin embargo, los solventes para limpieza que deben utilizarse contienen solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todo el equipo e instalaciones eléctricas deben utilizarse de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas en las que exista riesgo de explosión, los trabajadores deberán utilizar herramientas no ferrosas y calzado conductivo anti chispas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A: 24 meses a 24 °C Parte B: 12 meses a 24 °C  Si se almacena en las condiciones recomendadas y en los envases originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4 °C a 43 °C (40 °F a 110°F) 0 a 95% de Humedad Relativa  Almacene en interiores y consérvase seco. No coloque tambores directamente en el concreto o la tierra. Almacene encima de tarimas. Proteja todos los tambores parciales con gas nitrógeno para evitar la contaminación por humedad. Evite el congelamiento. No abra hasta que esté listo para su uso. Volteé los tambores de Resina (Parte A) regularmente si se almacena a largo plazo.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	El kit de 150 Galones pesa 635 Kg (1,400 lb.) El kit de 75 Galones pesa 318 Kg (700 lb.) El kit de 15 Galones pesa 63.5 Kg (140 lb.)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: >148 °C (>300 °F) Parte B: 199 °C (390 °F)

## **GARANTÍA**

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.