

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Poliuretano aromático sin solventes, ASTM D16 Tipo V
<b>Descripción</b>	Polyclad 767 es un poliuretano estructural de alto desempeño con 100% de sólidos que está diseñado para proporcionar resistencia superior a la corrosión, a los impactos y a la abrasión a fin de proteger las cañerías de acero. La firme adherencia y la alta resistencia al impacto permiten usarlo en los entornos más severos. No requiere primario. Aunque normalmente se lo recomienda para uso interior como revestimiento certificado para agua potable, cumple con los requisitos de la norma AWWA C222 y también se puede utilizar en interiores o exteriores de cañerías.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El acabado de alto brillo mejora la capacidad de flujo.</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión</li> <li>• Propiedades superiores de humectación que proporcionan mejor retención de bordes y excelente adherencia al acero.</li> <li>• Relación de mezcla 1:1 y propiedades de aplicación simples.</li> <li>• Disponible en dos tiempos de fijación, medio y lento</li> <li>• Espesor ilimitado con una sola capa de pasadas múltiples.</li> <li>• Autoprimerio (máximo de 120 mil para agua potable).</li> </ul>
<b>Color</b>	Hueso (0800), gris claro (0700) y verde (0300)
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Imprimir con</b>	No se necesita primario, se aplica directamente sobre el acero.
<b>Espesor de película seca</b>	508 - 762 micras (20 - 30 milésimas) para la mayoría de las aplicaciones sobre acero. 508 - 3175 micras (20 - 125 milésimas) para otras aplicaciones sobre acero, según la condición del servicio.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 100% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	39.4 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1604 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 2.0 m <sup>2</sup> /l a 500 micras (80 pies <sup>2</sup> /gal a 20.0 milésimas de pulgada) 0.3 m <sup>2</sup> /l a 3125 micras (13 pies <sup>2</sup> /gal a 125.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0 lbs/gal (0 g/l)
<b>Limitaciones</b>	Debido a su composición aromática, Polyclad 767 se tornará amarillento o se oscurecerá al ser expuesto a los rayos UV. Esto no afectará el desempeño.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las siguientes recomendaciones se proporcionan como guía para lograr el óptimo desempeño de Polyclad 767.
<b>Acero</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Retirar la suciedad, el polvo, el aceite o la grasa según las especificaciones SSPC-SP1.</li> <li>• Limpiar con chorro abrasivo según SSPC-SP10.</li> <li>• Lograr un perfil de anclaje mínimo "angular" de 3,0 mil.</li> <li>• Asegurar que el polvo o el carbón del chorreado no interfiera con la adherencia.</li> <li>• Aplicar Polyclad 767 antes de cualquier proceso de llamarada de oxidación o caída de contaminación.</li> </ul>

# Polyclad 767

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Absorción de agua, ASTM D570	Polyclad 767	<1,3%
Adherencia al acero, ASTM D4541	Polyclad 767	Mínimo 1500 psi
Desprendimiento catódico, ASTM G-95	Polyclad 767	<8 mm
Dureza, ASTM D2240 Shore D	Polyclad 767	70+ Shore D
Flexibilidad, ASTM D522	Polyclad 767	APRUEBA 3 pulgadas, 180°
Resistencia a la abrasión, ASTM D4060	Polyclad 767	Pérdida de 58 mg
Resistencia a los impactos, ASTM G14	Polyclad 767	100 libras-pulgada
Resistencia dieléctrica, ASTM D 149	Polyclad 767	>700 V/mil
Wet Adhesion ASTM D870	Polyclad 767	PASS

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar enérgicamente la Parte B hasta que los pigmentos se dispersen y formen un líquido homogéneo. <b>NO MEZCLAR LAS PARTES A Y B EN LOTES. NO DILUIR 767.</b>
<b>Relación</b>	1:1

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Los aplicadores deben conocer bien las guías adecuadas de seguridad, funcionamiento y mantenimiento del equipo de aspersión (bombas, mangueras, calentadores y pistola de aspersión).
<b>Aspersión sin aire</b>	Usar únicamente equipos sin aire calentados de múltiples componentes. La bomba sin aire de múltiples componentes debe poseer una capacidad de relación de 1:1 con 1,25 galones por minuto y una presión de fluido de hasta 3000 psi. Configuración del sistema de pintura que pueda transmitir recubrimientos desde los tambores calientes hasta los dosificadores y pueda mantener el material caliente hasta las boquillas de aspersión. Comunicarse con el Servicio Técnico de Carboline para obtener detalles específicos.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	54°C (130°F)	7°C (45°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	66°C (150°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%

El tiempo máximo de para aplicar otra capa es de 2 horas. En caso de aplicar después del tiempo máximo, lijar la superficie y limpiar con un trapo. Polyclad 767 puede someterse para la prueba de detección de discontinuidades ("holiday test"), ya que alcanza el estado de seco para manejar. Los estándares de la industria corresponden a temperaturas de sustrato que se encuentran a 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. Precaución: En la etapa líquida, este producto es sensible a la humedad y se debe proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto con humedad directa hasta que se cure y quede firme. La aplicación y/o el curado en ambientes con humedad por encima de la máxima o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden producir una pérdida de brillo, formación de microburbujas o ampollamiento en el producto.

### PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seca al tacto
24°C (75°F)	15 Minutos	3 Minutos

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Usar Thinner n.o 2 o 76 como solvente. Para limpiar las líneas usar Thinner n. o 76 seguido del estabilizador de líneas Polyclad de Carboline para el almacenamiento a largo plazo. Comunicarse con el Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones de limpieza. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas deben usar equipos de protección adecuados.
<b>Precaución</b>	Este producto no contiene solventes flamables; sin embargo, los solventes de limpieza que se pueden usar sí contienen solventes flamables. Mantenerse alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A o B, 12 meses  Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los empaques originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	60 °F a 90 °F (16 °C a 32 °C)
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interiores y mantener seco. Cubrir todos los tambores parciales con gas nitrógeno para evitar la contaminación por humedad. Evitar la congelación. No abrir el empaque hasta que esté listo para utilizarlo
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	9,4 lb/gal (4,3 kg/gal)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte A: &gt;350 °F (&gt;176 °C)</li> <li>• Parte B: 330 °F (165 °C)</li> </ul>

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.