

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Poliuretano aromático sin solventes, ASTM D16 Tipo V
Descripción	Polyclad 777 es un poliuretano estructural de alto desempeño con 100% de sólidos que está diseñado para proporcionar resistencia superior a la corrosión para cañerías de concreto, acero y hierro dúctil. La firme adherencia y la alta resistencia al impacto permiten usarlo en los entornos más severos. Forma una barrera densa e impermeable de larga duración que puede entrar en servicio momentos después de su aplicación gracias a un mecanismo de curado de acción rápida. No requiere imprimador. Polyclad 777 se encuentra disponible en tiempos de fijación instantáneo, rápido, medio y lento.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Curado rápido para aumentar el desempeño global. • Excelente resistencia a la abrasión para usar como malla de protección, y para aplicaciones en orificios de deslizamiento y perforación direccional. • Propiedades superiores de humectación para lograr una adherencia excepcional. • Relación de mezcla 1:1 y propiedades de aplicación simples. • Se puede aplicar una capa de acabado con la serie de productos Carbothane. • Espesor ilimitado con una sola capa de pasadas múltiples.
Color	Los colores estándar son: amarillo (0600), verde (0300), azul medio (0100), azul intenso (S100), púrpura (S500), negro (0900) y marrón (0200)
Acabado	Brillante
Imprimir con	No se necesita imprimador, se aplica directamente sobre el acero.
Espesor de película seca	635 - 1016 micras (25 - 40 milésimas) For most applications on steel. 635 - 3175 micras (25 - 125 milésimas) For other applications on steel, depending on service conditions.
Contenido de sólidos	Por volumen 100% +/- 0%
Tasa de cobertura teórica	39.4 m ² /l a 25 micras (1604 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 1.6 m ² /l a 625 micras (64 pies ² /gal a 25.0 milésimas de pulgada) 0.3 m ² /l a 3125 micras (13 pies ² /gal a 125.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 0.00 lbs/gal
Aprobaciones	Cumple con los requisitos de AWWA C222-08
Limitaciones	Debido a su composición aromática, Polyclad 777 se tornará amarillento o se oscurecerá al ser expuesto a los rayos UV en exteriores.
Capas de acabado	Comunicarse con el Servicio Técnico de Carboline.

Polyclad 777 Fast-Set

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General Las siguientes recomendaciones se proporcionan como guía para lograr el óptimo desempeño de Polyclad 777.
Retirar la suciedad, el polvo, el aceite o la grasa según las especificaciones SSPC-SP1. Limpiar con chorro abrasivo según SSPC-SP10.
Lograr un perfil de anclaje "angular" de 3 a 5 mil (75 a 125 µ).
Garantizar que el polvo o el carbón del chorreado no interfiera con la adherencia, preferir 2 como máximo en prueba ISO 8502-3.
Aplicar Polyclad 777 antes de cualquier proceso de llamarada de oxidación o caída de contaminación.

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Absorción de agua, ASTM D570	One coat Polyclad 777	< 1.6%
Adherencia al acero, ASTM D4541	One coat Polyclad 777	Mínimo 1500 psi
Desprendimiento catódico, ASTM G-95	One coat Polyclad 777	=9 mm
Dureza, ASTM D2240 Shore D	One coat Polyclad 777	77 + Shore D
Flexibilidad, ASTM D522	One coat Polyclad 777	Aprueba 3 pulgadas, 180°
Fuerza dieléctrica D149	One coat Polyclad 777	> 700 V/mil
Resistencia a la abrasión, ASTM D4060	One coat Polyclad 777	Pérdida de 58 mg
Resistencia a la tracción, ASTM D412	One coat Polyclad 777	Más de 4000 psi
Resistencia a las sustancias químicas, ASTM D543	One coat Polyclad 777	Aprueba 30 días de inmersión
Resistencia a los impactos, ASTM D2794	One coat Polyclad 777	128 libras-pulgada
Resistencia a los impactos, ASTM G14	One coat Polyclad 777	101 libras-pulgada

Adhesion over 3,000 psi is common with high peak count, surface cleanliness and good adhesive. Preferred adhesives for running adhesion testing are 3M CA-100 and 3M DP-460.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado Mezclar enérgicamente la Parte B hasta que los pigmentos se dispersen y formen un líquido homogéneo. **NO MEZCLAR LAS PARTES A Y B EN LOTES. NO DILUIR 777.**

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General Los aplicadores deben conocer bien las pautas adecuadas de seguridad, funcionamiento y mantenimiento del equipo de pulverización (bombas, mangueras, calentadores y pistola de pulverización).

Aspersión sin aire Usar únicamente equipos sin aire calentados de múltiples componentes.
La bomba sin aire de múltiples componentes debe poseer una capacidad de relación de 1:1 con 1,25 galones por minuto y una presión de fluido de hasta 3000 psi.
Configuración del sistema de pintura que pueda transmitir recubrimientos desde los tambores calientes hasta los dosificadores y pueda mantener el material caliente hasta las boquillas de pulverización. Comunicarse con el Servicio Técnico de Carboline para obtener detalles específicos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	52°C (125°F)	-18°C (-0°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	66°C (150°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%
Óptimo	54°C (130°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%

Los estándares de la industria corresponden a temperaturas de sustrato que se encuentran a 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. Precaución: En la etapa líquida, este producto es sensible a la humedad y se debe proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto con humedad directa hasta que se cure y quede firme. La aplicación y/o el curado en ambientes con humedad por encima de la máxima o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden producir una pérdida de brillo, formación de microburbujas y/o ampollamiento en el producto.

Nota: Al aplicar sobre concreto, comunicarse con su representante de Carboline para obtener información sobre los procedimientos correctos de aplicación.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para manipular
24°C (75°F)	90 Segundos	9 Minutos

Si la temperatura del metal es más baja, retrasará el tiempo de secado, y es más alta, acelerará el tiempo de secado. Polyclad 777 se puede someter a la prueba de detección de discontinuidades (“holiday testing”) en cuanto alcanza el estado seco para manipular.

Se puede aplicar una capa de acabado de poliuretano alifático Carbothane sobre Polyclad 777 en cuanto está seco para tocar. Tiempo máximo para aplicar otra capa con la serie Carbothane: 28 días. Para aplicar otra capa una vez transcurrido el tiempo máximo, se debe lijar y limpiar la superficie.

El tiempo máximo para aplicar otra capa de Polyclad 777 es de dos horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner n.o 2 o 76 como solvente. Para limpiar las líneas, usar Thinner n.o76 seguido del estabilizador de líneas Polyclad de Carboline para almacenamiento a largo plazo. Comunicarse con el Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones de limpieza. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas deben usar equipos de protección adecuados.
Precaución	Este producto no contiene solventes flamables; sin embargo, los solventes de limpieza que se pueden usar sí contienen solventes flamables. Mantenerse alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado	Kits de 10, 110 y 540 gal y de cartucho doble
Vida de almacenamiento	Parte A o B: 12 meses Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.

Polyclad 777 Fast-Set

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y humedad en almacenamiento | 60 a 90 °F (16 a 32 °C)

Almacenamiento | Almacenar en interiores y mantener seco. Cubrir todos los tambores parciales con gas nitrógeno para evitar la contaminación por humedad. Evitar la congelación. No abrir el envase hasta que esté listo para utilizarlo.

Peso de envío (Aproximado) | 9,4 lb/gal (4,3 kg/gal)

Punto de ignición (Setaflash) | Parte A: 350 °F (177 °C)
Parte B: 330 °F (166 °C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.