

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Poliamina epóxica
<b>Descripción</b>	Este recubrimiento epóxico de alto desempeño está diseñado específicamente para proteger el acero inmerso en agua de mar, como muros de contención y pilotes enterrados. Su fórmula esta compuesta por una mezcla única de resinas y agentes de curado, Phenoline Pileguard facilita la aplicación con equipo de aspersión mono-componente, lo que elimina la necesidad de usar equipos de aspersión de componentes plurales. Es resistente a los residuos cerosos y normalmente se aplica con un espesor de película de 20 milésimas de pulgada o más, según sea necesario.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite mezcla por lotes, equipo de aspersión mono-componente</li> <li>• Alta resistencia al impacto</li> <li>• Adhesión superior al acero</li> <li>• Excelente resistencia tanto al agua dulce como al agua salada</li> <li>• Excelente flexibilidad y resistencia a la abrasión</li> <li>• Desempeño acorde al Corp of Engineers C-200 para recubrimientos</li> <li>• Se puede aplicar hasta 2°C (35°F)</li> <li>• Se puede aplicar como un sistema de una o varias capas</li> <li>• Sin residuos superficiales cerosos con intervalo de repintado extenso</li> <li>• Bajo olor</li> </ul>
<b>Color</b>	Negro (0900)
<b>Acabado</b>	Brillante La exposición a los rayos UV, puede hacer que el nivel de brillo se reduzca.
<b>Imprimir con</b>	Los recubrimientos normalmente se aplican directamente sobre metal. Para conocer otros primarios donde se pueda aplicar, contacte a Servicio Técnico de Carboline.
<b>Espesor de película seca</b>	305 - 762 micras (12 - 30 milésimas) por capa  Dependerá del servicio y las condiciones del sustrato existentes. El producto se aplica normalmente en una sola capa, con un espesor de película adecuado en función de la aplicación. Se utilizan espesores de película más altos (más de 1500 micras/60 milésimas de pulgada) para condiciones más abrasivas. El espesor máximo vertical de película es de 750 micras (30 milésimas de pulgada).
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 99% +/- 1%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	39.0 m²/l a 25 micras (1588 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 3.2 m²/l a 300 micras (132 pies²/gal a 12.0 milésimas de pulgada) 1.3 m²/l a 750 micras (53 pies²/gal a 30.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	Como se suministra : 9 g/l
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 121°C (250°F)
<b>Geographical Availability</b>	Norte América
<b>Resistencia a temp. húmeda</b>	La temperatura de inmersión no debe superar los 82°C (180°F).

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
<b>Acero</b>	Limpieza: Abrasivos a presión según SSPC-SP10 (mínimo) Perfil: Perfil de anclaje denso y angular con espesor mínimo de 75 micras (3 mils), el perfil debe ser libre de redondeos, según la norma ASTM D 4417. Los defectos expuestos por la limpieza abrasiva deben repararse.
<b>Concreto</b>	El concreto se diseñará, colocará, curará y preparará según la última edición de la NACE n.º 6/ SSPC-SP 13. Lije para eliminar toda la lechada, el concreto suelto, etc. y para crear un perfil de anclaje de acuerdo con ICRI CSP 4-7.
<b>Acero inoxidable</b>	Preparación mediante abrasivos a presión según la SSPC-SP 17, chorro de abrasivos a presión a un perfil de anclaje angular denso de 75 micras (3 mils) mínimo.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Este producto permite mezcla por lotes y aplicarse con equipo de aspersión airless. <b>IMPORTANTE:</b> Mezcle cada componente por separado, luego combínelos y vuelva a mezclar hasta que la mezcla este homogénea. Detalles de los componentes de los colores: Negro (0900): La Parte A es transparente (0908) y la Parte B es negra (0900)
<b>Dilución</b>	No es necesario usar solvente.
<b>Relación de Mezcla</b>	1:1 por volumen (Parte A : Parte B)
<b>Vida útil</b>	0 minutos a 24°C (75 °F) Consulte al servicio técnico de Carboline para conocer las técnicas para extender la vida útil.

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>General</b>	Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda es fácil y rápido de obtener. Consideramos que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible con los fabricantes del equipo.
<b>Aspersión airless</b>	Equipo de aspersión airless, capaz de alcanzar un mínimo de 6000 psi (se prefiere una relación de 60:1 o superior) con un mínimo de 180 cc más bajo. La manguera deberá tener un diámetro interior (D.I) mínimo de 3/8". La pistola de aspersión, deberá tener una presión de salida mínima de 7000 psi utilizando boquillas de limpieza de 0,021-0,027" con un rango de tamaño de abanico entre #5 y #9. Un mayor diámetro de boquilla y amplitud de abanico facilitan la aplicación.
<b>Aspersión sin aire multicomponentes</b>	Puede utilizarse un equipo de aspersión de componente plural de proporción fija (1:1 por volumen), debe contar con tanques calefactores y mangueras calefactadas Manguera: 1/2" D.I. (mín.) Mezcladoras estáticas: 2 de acero inoxidable de 1/2" x 12 elementos de acero inoxidable Manguera flexible: 3/8" x 3-6 pies Tamaño de la boquilla: 0,51-0,70 mm Temperatura óptima del material: 37,7-40,5 °C

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Los estándares de la industria indican que la temperatura del sustrato debe estar por encima del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas por debajo del punto de rocío puede causar oxidación acelerada del acero preparado y afectar la adherencia adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de dilución y aplicación sobre o por debajo de las condiciones normales.

### PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Curado final de inmersión
2°C (36°F)	74 Horas	7 Días
10°C (50°F)	30 Horas	5 Días
24°C (75°F)	10 Horas	3 Días
32°C (90°F)	5 Horas	24 Horas

El secado al tacto y para aplicar segunda capa ocurre normalmente después de 6 horas a 24°C (75°F).

**Curado para servicio:** Los tiempos de curado para servicio varían de acuerdo a las condiciones de curado y la exposición al servicio de inmersión esperada. Dureza de la película (Shore D de 75 o mayor) y/o resistencia a los solventes (pasa la prueba 25 MEK con solvente de doble fricción.\*); son buenos indicadores de que el revestimiento es adecuado para servicio de inmersión. Comúnmente esto puede tardar de 24-72 horas o más, dependiendo de las condiciones de curado.

El tiempo máximo para aplicar la siguiente capa es de 30 días a 24°C (75°F) y se reduce a la mitad cada vez que se incrementa un 15°F (-9°C) adicional la temperatura de la superficie. Si el producto ha excedido el tiempo máximo de recubrimiento, elimine el brillo, lije o desgaste mecánicamente la superficie y elimine el polvo antes de aplicar la capa final.

\* Es aceptable que no se produzcan alteraciones significativas en el color y que se produzca algo de pérdida de brillo.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Se recomienda utilizar Thinner 2 o Thinner 76.

**Seguridad** | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (SDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**Envasado** | Kit de 378 Lts (100 gals)  
 Parte A: 1 bidón de 189 lts (50 gals)  
 Parte B: 1 bidón de 189 lts (50 gals) (endurecedor)  
 Kit de 37,8 Lts (10 gals)  
 Parte A: 1 cubeta de 18,9 l (5 gals)  
 Parte B: 1 cubeta de 18,9 l (5 gals)  
 Kit de 4 galones (15,1 lts)  
 Parte A: 2 cubetas de 5 galones medio lleno  
 Parte B: 2 cubetas de 5 galones medio lleno

**Vida de almacenamiento** | 12 meses

# Phenoline Pileguard

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43 °C (40-110°F) 0-90 % de humedad relativa
--	--

<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	12 lb/gal (5,5 kg/gal)
-----------------------------------	------------------------

<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 74 °C (166 °F) Parte B: 95 °C (204 °F)
--------------------------------------	--

### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.