

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Descripción	Plasite 4550 HT es un recubrimiento epóxico novolac prémium, reforzado, con alto contenido de sólidos, para el revestimiento interno de tanques. Es resistente a una extensa gama de productos químicos, como combustibles, sales álcalis, ácidos inorgánicos fuertes, algunos solventes y petróleo crudo agrio.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Amplio espectro de resistencia química • Adhesión superior a sustratos metálicos y concreto • Alta resistencia al impacto • Rápido tiempo de curado para servicio; según la aplicación, puede ponerse en servicio al día siguiente • Excelente desempeño de protección catódica en altas temperaturas • Formulación resistente al rubor • Se cura a temperaturas inferiores al punto de congelación • Puede aplicarse como sistema de una sola capa • Cumple con la definición de revestimiento reforzado según la API RP 652
Color	Azul (0100)
Imprimir con	El recubrimiento por lo general se aplica directamente sobre el metal. Puede aplicarse sobre otros imprimadores, según lo recomiende Carboline.
Espesor de película seca	305 - 1016 micras (12 - 40 milésimas) por capa Depende del servicio y del estado del sustrato existente. Por lo general se aplica con un espesor de 20 mils aplicando una sola capa. Si se aplica con un espesor de más de 40 mils podría requerirse varias pasadas con un tiempo de fraguado breve entre cada una.
Usos típicos	<ul style="list-style-type: none"> • Tanques de almacenamiento de productos químicos • Tubería enterrada de servicio caliente • Tinajas de enchapado • Tanques de lechada de torre de lavado y equipos relacionados • Tanques de almacenamiento de petróleo y equipo de proceso • Tanques de almacenamiento de combustible • Tanques de almacenamiento de etanol
Contenido de sólidos	Por volumen 98% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	38.6 m ² /l a 25 micras (1572 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 3.2 m ² /l a 300 micras (131 pies ² /gal a 12.0 milésimas de pulgada) 1.0 m ² /l a 1000 micras (39 pies ² /gal a 40.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 17 g/L
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 204°C (400°F) No continuo: 232°C (450°F) Este recubrimiento tendrá decoloración y pérdida de brillo por encima de los 200°F (93°C) pero no afectará su desempeño.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Inmersión: Prepare mediante abrasivos a presión a Metal Casi Blanco como mínimo (NACE 2/SSPC-SP10) con un perfil de anclaje angular de por lo menos 3 milésimas (75 micras). Para aplicaciones especiales que involucren acero inoxidable utilizado en aplicaciones de Desulfuración de Gases de Combustión (FGD) húmedas, es aceptable un perfil de anclaje angular de por lo menos de 2 milésimas (50 micras).
Concreto o mampostería	Limpie, seque y elimine todo el concreto suelto y quebradizo. No aplique recubrimiento, salvo que haya curado al menos durante 28 días a 70°F (21°C) o su equivalente. Prepare las superficies conforme a ASTM D4258, Limpieza superficial de concreto, y ASTM D4259, Abrasión de concreto. Los huecos en el concreto podrían requerir relleno o reparación de la superficie.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Este es un producto que se aplica con componentes plurales. Mezcle cada componente por separado para obtener una consistencia uniforme y homogénea. La sedimentación que se forme en el contenedor deberá rasparse minuciosamente para volver a dispersarla.
Dilución	No se recomienda la dilución en aplicaciones de componentes plurales.
Vida útil	45-60 minutos a 24°C (75°F) La vida útil depende de la cantidad de producto preparado y de la humedad relativa en la que se trabaje.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Procedimiento para la aplicación	Use un equipo pulverizador de componentes plurales de proporción fija (4:1 por volumen), como Hydro-Cat Graco King o equivalente, con tolvas calentadas, mangueras calentadas a un múltiple de mezcladora a través de una mezcladora estática a una manguera flexible de 50 terminada en una pistola plata, Binks 1M o equivalente, con puntas "a" reversibles autolimpiantes de 0.017" a 0.035". Consulte las especificaciones del equipo para conocer más detalles. Nota: El lado "A" debe estar a una temperatura mínima de 120 °F (49 °C) y el lado "B" a 90 a 100 °F (32 a 37 °C). Esto garantizará una pulverización apropiada del producto. Tenga cuidado para evitar que el material mezclado se fragüe en la línea. Para obtener los mejores resultados, mantenga la manguera flexible lo más corta posible, púrguela de inmediato si se interrumpe el trabajo y manténgala lejos de la luz solar directa y aislada de superficies calientes.
---	--

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General

Reparación del revestimiento:
Antes de cualquier retoque o capa adicional, la primera capa debe estar preparada adecuadamente para la adhesión entre capas. La primera capa debe estar curada al tacto. El recubrimiento en pisos debe ser capaz de soportar tráfico peatonal. Talle la primera capa con jabón y agua, enjuague totalmente y seque. Si la primera capa se cura durante más de 30 días, lije o erosione mecánicamente la superficie después de tallarla. Cuando se aplique el material de recubrimiento, la superficie debe estar seca y libre de toda suciedad, polvo, restos, grasa u otro tipo de contaminación.

Aspersión sin aire

Ajuste la presión a 50 a 70 lb y abra las válvulas del múltiple y los materiales de purga en la pistola pulverizadora. Conecte la punta pulverizadora y comience a pulverizar. Según el tamaño de la punta, cada pasada depositará aproximadamente de 8 a 14 mils (200 a 350 micras). Inmediatamente antes de aplicar la capa pulverizada, aplique el recubrimiento en franjas sobre todas las soldaduras y bordes para garantizar la protección adecuada de estas áreas. Aplique varias pasadas en forma cruzada, moviendo la pistola a un ritmo relativamente rápido y manteniendo una película de aspecto húmedo. Utilice un medidor de película húmeda para monitorear el espesor de la película.

Mezclado

Solo para retoque:
Plasite 4550 HT está disponible en kits pequeños para retoques que pueden mezclarse a mano. El componente A se endurece si está frío, por lo que debe mantenerse a una temperatura mínima de 21 °C (70 °F), lo mismo que el lado B. Mezcle de 5 a 10 % de diluyente 76 en el lado A, agregue la parte B y mezcle bien. Agregue solo la cantidad de diluyente necesaria para mezclar bien. No exceda el 10 %. Mezcle kits completos y aplique de inmediato.
Se recomiendan las mezcladoras de tipo Jiffy para todo el mezclado y agitación. Evite el movimiento ascendente y descendente de la mezcladora en el balde. Esto podría incorporar aire en la resina y causar que se formen burbujas en el recubrimiento después de la aplicación. Agite la parte A y la parte B de manera individual, por separado, para obtener una consistencia y un color uniformes. Todos los sedimentos en el contenedor deben rasparse minuciosamente y volver a dispersarse.
El tiempo útil de aplicación será de unos 20 minutos con una temperatura del material de 24 °C (75 °F).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	2°C (35°F)	-7°C (20°F)	0%
Máxima	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

No aplique el recubrimiento si la temperatura del metal no está a 5°F (3°C), por encima del punto de rocío. Las temperaturas del recubrimiento enlistadas anteriormente son óptimas para aspersión airless estándar. Para aspersión airless multicomponente: La Parte A debe estar a un mínimo de 110°F (43°C) y la Parte B de 90-100°F (32-38°C).

Plasite 4550 HT

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para manipular o para aplicar otra capa	Curado para servicio	Seco para volver a aplicar otra capa (máx.)
-1°C (30°F)	16 Horas	36 Horas	7 Dias	30 Dias
4°C (39°F)	8 Horas	27 Horas	4 Dias	30 Dias
10°C (50°F)	5 Horas	15 Horas	42 Horas	30 Dias
16°C (61°F)	3 Horas	9 Horas	30 Horas	30 Dias
24°C (75°F)	2 Horas	4.5 Horas	20 Horas	30 Dias
32°C (90°F)	1 Hora	3 Horas	18 Horas	30 Dias

Los tiempos de curado se basan en la temperatura de la superficie y una humedad relativa del 50 %.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Plasite Thinner 71 o Carboline Thinner 2

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica y fiche de seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga cerrado el envase mientras no esté en uso.

Ventilación | Debe haber ventilación durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación deberá evitar que la concentración de vapor del solvente alcance el límite más bajo de explosión para los solventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que se sigan todas las guías del producto. Si no está seguro, utilice los respiradores aprobados por la MSHA/NIOSH.

Precaución | Riesgo de fuego y explosión: Este producto contiene menos del 1% de componentes volátiles, sin embargo, los vapores son más pesados que el aire y pueden viajar grandes distancias, encenderse y causar un incendio. Elimine todas las fuentes ignífugas. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todas las instalaciones y el equipo eléctrico deben estar realizados de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas en las que exista riesgo de explosión los trabajadores deben utilizar herramientas no ferrosas y utilizar calzado conductor que no cause chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento | Parte A: 12 meses
Parte B: 12 meses

Temperatura y humedad en almacenamiento | 10-29°C (50-85°F)
Un día antes de utilizar el recubrimiento verifique que la temperatura de almacenamiento este entre 21-29°C (70-85°F) para facilitar la mezcla del recubrimiento.

Almacenamiento | Almacene en Interiores

Peso de envío (Aproximado) | Kit de 5 galones: 27 kg (59 lbs)
Kit de 20 galones: 108 kg (238 lbs)

Punto de ignición (Setaflash) | Parte A: >93°C (200°F)
Parte B: 93°C (200°F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.