

Serie Phenoline® Tank Shield



Phenoline Tank Shield y Tank Shield Plus son revestimientos epóxicos libres de solventes, de una sola capa, aptos para una amplia variedad de exposiciones incluyendo petróleo crudo, gasolina, etanol, combustible para aviones y diesel.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Phenoline Tank Shield y Tank Shield Plus son revestimientos epóxicos libres de solventes, diseñados para el almacenamiento de petróleo crudo, procesados líquidos y diversos combustibles, como etanol, gasolina y combustibles para aviones. Tank Shield es aplicado con equipo airless estándar y Tank Shield Plus utiliza equipo pluri-componente debido a su velocidad de curado rápida y a su rapidez para retorno al servicio. Estos revestimientos de una sola capa, libre de exudación de aminas, curan a bajas temperaturas, tienen excelentes propiedades de formación de película y permiten regresar a servicio con más rapidez. Tienen aplicaciones versátiles debido a su extraordinaria y amplia resistencia a las cargas petroquímicas que suelen encontrarse en la industria del petróleo y el gas (refinerías, plantas petroquímicas y terminales de almacenamiento).

APLICACIONES

AGUA POTABLE Y RESIDUALES
PETRÓLEO CRUDO
GASOLINA
COMBUSTIBLE PARA AVIONES
COMBUSTIBLES MEZCLADOS
BIODIESEL
ETANOL
SOLVENTES ALIFÁTICOS O AROMÁTICOS
PROCESADOS LÍQUIDOS

CARACTERÍSTICAS

- › Relación de mezcla 1:1
- › Libre de solventes; aplicación en una sola capa
- › Película gruesa
- › Libre de exudación de aminas
- › Puede aplicarse a temperaturas muy bajas de hasta 2°C (35°F)
- › Retorno al servicio rápido (24-48 horas)
- › Excelente resistencia petroquímica (combustibles y crudo)
- › Protección superior de los bordes
- › Excelente resistencia al agua caliente (DI)
- › Aprobado para uso con agua potable (Tank Shield Plus)

Serie Phenoline® Tank Shield

Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio

- Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.

Por qué utilizar productos de la Serie Phenoline Tank Shield

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Película gruesa; libre de solventes	Se puede aplicar en una sola capa sin riesgo de atrapamiento de solventes	Mayor vida útil y facilidad de aplicación
Relación de la mezcla 1:1	Fácil de mezclar	Elimina los errores de mezcla fuera de proporción típicos con proporciones más altas
Fórmula de mezcla por lotes (Tank Shield)	Puede usarse equipo airless estandar	Facilidad de uso; menos personal para "manejar" el equipo
Fórmula de curado rápido (Tank Shield Plus)	Tiempo de manipulación más rápido a temperaturas más bajas	Puesta en servicio más rápida (normalmente 24 horas)
Protección superior de los bordes	Protección contra la corrosión en zonas propensas a fallas prematuras	Mayor vida útil

Datos de desempeño

MÉTODO DE ENSAYO	TANK SHIELD	TANK SHIELD PLUS
Dureza (Shore D)	Típico: 80-90	Típico: 75
Adhesión	Típico: 1850 psi	Típico: 1700 psi
Resistencia a la Abrasión	Pérdida: 123 mg	Pérdida: 80 mg
Resistencia al Impacto	72 lbs/pulgada @25 mils DFT	36 lbs/pulgada @25 mils DFT
Elongación	3.47%	1.35%
Inmersión	Petróleo crudo (180°F/82°C) Combustibles (queroseno, gasolina, chorro) *Agua producida/fluidos Etanol (105°F/40°C) Agua desionizada (150°F/65°C) 10-50% de NaOH (130°F/54°C) 50% NaOH (180°F/82°C)	Petróleo crudo (180°F/82°C) Combustibles (queroseno, gasolina, chorro) Agua/fluidos de proceso Etanol (105°F/40°C) Agua desionizada (180°F/82°C) 10-20% HCl (75°F/24°C) 10-50% H ₂ SO ₄ (75°F/24°C)

*Término utilizado en la industria petrolera para describir el agua que se produce como un subproducto junto con el petróleo y el gas