

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Silicato Inorgánico
<b>Descripción</b>	Armorlast I (anteriormente conocido como Carbozinc Finish) es un acabado inorgánico de alto espesor y alto contenido de sólidos, utilizado para sellar y proteger primarios de zinc inorgánico. La película presenta una dureza excepcional y resistencia a altas temperaturas, está disponible en varios colores. Al ser inorgánico, Armorlast I proporciona una resistencia excepcional a la intemperie y una mayor vida útil. Cuando se utiliza como acabado sobre un primario de zinc, el sistema se convierte en un sistema de ultra-larga resistencia a la corrosión.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la intemperie</li> <li>• Larga vida útil</li> <li>• Resistencia a altas temperaturas</li> <li>• Disponible en varios colores</li> <li>• Sin isocianato</li> <li>• Sistema en un solo paquete</li> <li>• Cumple el coeficiente de deslizamiento Clase B, sobre Carbozinc 11 HS</li> <li>• Cumple la norma ISO 12944-6 C5M Alto, sobre Carbozinc 11 HS</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris (0746), Blanco (1864) Otros colores pueden estar disponibles bajo pedido. Póngase en contacto con su representante de Carboline para conocer existencias.
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Imprimir con</b>	<b>Mejores resultados al aplicarse sobre primarios de silicato de zinc inorgánico, base solvente como lo es la serie de Carbozinc 11.</b> Se pueden utilizar primarios de zinc orgánico adecuados como Carbozinc 608 HB, Carbozinc 808, Carbozinc 858 Series y Carbozinc 859 Series para servicios con menor temperatura de secado y/o para reparar daños mecánicos en el sistema de recubrimiento que puedan dejar expuesto el metal. Consulte la ficha técnica del primario de zinc orgánico específico para conocer la resistencia máxima a temperatura de secado.
<b>Espesor de película seca</b>	76 - 127 micras (3 - 5 milésimas) por capa No debe exceder 7 mils (175 µm).
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 57% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	22.4 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (914 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.5 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (305 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 4.5 m <sup>2</sup> /l a 125 micras (183 pies <sup>2</sup> /gal a 5.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	Cómo se suministra: Método EPA 24: 3.0 lbs/gal (360 g/l) mezclado con: 12 oz/gal de Thinner 254: 3.43 lbs/gal (410 g/l) 6 oz/gal de Thinner 33: 3.21 lbs/gal (385 g/l) Este producto contiene solvente(s) exento(s) de VOC de la US EPA. Este producto puede diluirse con solventes alternativos exentos de VOC. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para conocer las alternativas disponibles
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 427°C (801°F) No continuo: 538°C (1000°F)  La resistencia a la temperatura de secado indicada anteriormente sólo es aplicable cuando se aplica sobre primarios inorgánicos de zinc base solvente adecuados. Consulte a servicio técnico de Carboline para asesoría.

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

**Limitaciones** | No utilizar sobre primarios inorgánicos ricos en zinc base agua.

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento. Consulte la Hoja de Datos del Producto (PDS) del primario específico para conocer los requisitos a detalle que necesita el primario.
<b>Acero</b>	Utilice sobre primarios inorgánicos de zinc aplicados apropiadamente. Permita por lo menos 2 horas de tiempo de secado sobre primarios inorgánicos de zinc antes de aplicar la capa de acabado.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, hasta obtener una consistencia uniforme.
<b>Dilución</b>	Puede diluirse hasta un 5% por volumen con Carboline Thinner 33 o entre un 5 y un 10% con Thinner 254 en condiciones de calor o viento desde los 29°C (85°F).
<b>Vida útil</b>	Indefinido. Evitar la contaminación por humedad.

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersion</b>	Este es un recubrimiento con alto contenido en sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersion. El espesor de película húmeda se consigue fácil y rápidamente. Se ha determinado que el siguiente equipo aspersion es adecuado y se encuentra disponible a través de los fabricantes del equipo.
<b>Aspersion Convencional</b>	Olla de presión con agitador, equipada con reguladores dobles, manguera de material de un D.I. mínimo de 3/8" y boquilla entre 0.043 a 0.070" de D.I. y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersion sin aire</b>	Tasa de bombeo: 30:1 Volumen de Salida: 2.5 GPM min (11.5 l/min (min)) Manguera: 1/2" I.D. (12.5mm) min Tamaño de la boquilla: 0.017-0.021" -0.43-0.53 mm Presión de salida: 2100-2500 psi - 135-170Kg/cm <sup>2</sup>
<b>Brocha</b>	Para retoque de áreas exclusivamente. Utilice brocha de cerdas medianas y evite pasar excesivamente la brocha. Pueden requerirse 2 capas para obtener el grosor y apariencia deseados.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	30%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	95%

Las normas de la industria establecen que las temperaturas del sustrato durante la aplicación deben estar 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Este producto requiere humedad para completar su curado final. Utilice agua atomizada si la humedad está por debajo de los mínimos requeridos.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seca al tacto
16°C (61°F)	4 Horas	30 Minutos
24°C (75°F)	2 Horas	15 Minutos
32°C (90°F)	1 Hora	10 Minutos

Armorlast I puede aplicarse sobre Carbozinc 11 Series, primarios de silicato inorgánico de zinc, después de dos horas de secado a 75°F y >30% de humedad relativa. Estos tiempos se basan en los índices de cobertura recomendados. El curado en condiciones de baja humedad prolongará los tiempos de secado. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para consultas técnicas.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Thinner #2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar de acuerdo con la normativa local aplicable.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (SDS). Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Cierre bien el producto cuando no se esté utilizando.
<b>Ventilación</b>	Cuando se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que se cure el recubrimiento. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal siga los lineamientos. Si no está seguro o no puede controlar los niveles, use un respirador de aire suministrado aprobado por MSHA/NIOSH.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	6 meses a 24°C (76°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-32°C (40-90°F) 0-90% Humedad Relativa.
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en Interiores. MANTENGASE SECO.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit de 1 Galón - 13 lb Kit de 5 Galones - 65 lb

# Armorlast I

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Armorlast I: 19°C (66°F)
	Thinner 33: 24°C (75°F)
	Thinner 2: -5°C (23°F)

### GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.