

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Tipo genérico</b>             | Primario epóxico conductivo   |
| <b>Descripción</b>               | Primario epóxico conductivo para concreto, de alto contenido en sólidos, como primario cuando el sistema de recubrimiento o revestimiento debe someterse a pruebas de continuidad. También se utiliza como parte de sistemas de pisos conductivos, destinados a disipar la corriente eléctrica parásita desviando el exceso de corriente a tierra. En ambos casos, aumenta la adhesión y reduce la posibilidad de desgasificación en sustratos de concreto. |
| <b>Características</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tolera la transmisión de vapor de humedad (&lt;5 lb por 1000 ft<sup>2</sup>, / &lt;24,4 g/m<sup>2</sup>)</li> <li>• Cumple con la mayoría de los requisitos de VOC</li> <li>• Bajo olor</li> <li>• Fácil de usar</li> </ul>  |
| <b>Color</b>                     | Negro (0900)  |
| <b>Espesor de película seca</b>  | 76 - 102 micras (3 - 4 milésimas) por capa  |
| <b>Usos típicos</b>              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contención secundaria</li> <li>• Tanques de almacenamiento</li> <li>• Pisos conductivos</li> </ul>   |
| <b>Contenido de sólidos</b>      | Por volumen 84%   |
| <b>Tasa de cobertura teórica</b> | 33.1 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1347 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada)<br>11.0 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (449 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada)<br>8.3 m <sup>2</sup> /l a 100 micras (337 pies <sup>2</sup> /gal a 4.0 milésimas de pulgada)<br>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.  |
| <b>Valores de COV</b>            | <b>Como se suministra</b> : 120 g/L   |
| <b>Capas de acabado</b>          | Epóxicos y uretanos. La selección de la capa de acabado dependerá del grado de exposición   |

### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>General</b>  | <p>Para todos los epóxicos, después de aplicar el primario y antes de aplicar capas adicionales, inspeccione la superficie en busca de exudación amínica (película aceitosa). Si las hay, elimínela lavando con agua tibia y detergente.</p> <p>El concreto debe prepararse, diseñarse, instalarse, curar, según la última edición de la norma NACE N°6/SSPC-SP 13. Lije para eliminar toda la lechada, concreto suelto y sedimentos, para crear un perfil de anclaje de acuerdo con la norma ICRI CSP 2 o superior.</p>   |
| <b>Concreto</b> | <p>La superficie preparada debe tener una resistencia a la tracción de 250 PSI de acuerdo con la norma ASTM D-7234.</p> <p>Antes de aplicar el producto, en todos los sustratos de concreto se debe comprobar la presencia de humedad utilizando la prueba estándar de lámina de plástico ASTM D-4263. Si hay humedad, puede ser necesario utilizar un primario Vapor Stop de Dudick. Consulte al servicio técnico de Dudick/Carboline para mayor información sobre la transmisión de vapor de humedad o los requisitos específicos del perfil, que dependen de la capa de acabado seleccionada.</p> |

# Primer 67C

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## DATOS DE DESEMPEÑO (VALORES TÍPICOS)

| Método de prueba                                     | Resultados                    |
|--|-------------------------------|
| Adhesión al acero (ASTM D4541)                       | 2200-2500 PSI (15,2-17,2 MPa) |
| Adhesión al concreto (ASTM D7234)                    | Fallo cohesivo del hormigón   |
| Propiedades eléctricas (ASTM F150)                   | < 25 000 ohmios               |
| Resistencia a la elongación a la tensión (ASTM C307) | 20-25%                        |
| Resistencia a la tracción (ASTM C307)                | 2000-2500 PSI (15,2-17,2 MPa) |

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Mezclado</b>           | Antes de añadir el componente B, mezcle la parte A con una mezcladora de potencia, luego combine los componentes A y B hasta conseguir una mezcla homogénea, agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.  |
| <b>Dilución</b>           | NO USAR SOLVENTE  |
| <b>Relación de Mezcla</b> | 4:1 (Parte A: Parte B) por volumen  |
| <b>Vida útil</b>          | <p>La vida útil dependerá de la temperatura ambiente. Para evitar el desperdicio de material y daños en el equipo, no mezcle más material del que pueda utilizar según lo siguiente:</p> <p>90 minutos a 10°C (50°F)<br/>60 minutos a 24°C (75°F)<br/>30 minutos a 32°C (90°F)</p> <p>No intente almacenar material mezclado. El material residual debe desecharse adecuadamente al final de cada período de trabajo.</p> |

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>General</b>                    | Brocha y/o rodillo  |
| <b>Aspersión airless</b>          | <p>Tasa de bombeo: 30:1 o superior, con capacidad para al menos 1 GPM<br/>Filtros: retire todos los filtros<br/>Salida de GPM: 2500-3000 psi (min.)<br/>Manguera: 3/8" de diámetro interior (mín.), 3000 psi o superior.<br/>Tamaño de la boquilla: 0,019-0,023"<br/>Aspersor: Pistola airless con una presión nominal de 3000 psi (min).</p> <p>Cuando se utilice sistema de aspersión por sifón, cambie el recipiente con la frecuencia necesaria para evitar la reacción exotérmica del material catalizado.</p> |
| <b>Brocha y Rodillo (General)</b> | Utilice un rodillo de pelo corto con núcleo resistente a los solventes. Para obtener mejores resultados, prepare el rodillo antes de la aplicación, para minimizar pelusa o fibras sueltas. Se puede utilizar una brocha de alta calidad, resistente a solventes para zonas de difícil acceso.  |

### PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

**General** | Imprima todas las superficies que se vayan a recubrir con una capa de 3-4 mils (76-102 micras). **No permita que el primario se encharque.** La capa de primario puede sentirse pegajosa, durante los tiempos mínimos de repintado indicados. Para optimizar la adhesión entre capas, se recomienda aplicar la capa base sobre la capa de primario mientras esté pegajosa. Si esto no es posible, respete los tiempos máximos de repintado indicados en el programa de curado.

**Para garantizar las propiedades de conductividad de la superficie, los componentes deben aplicarse en un plazo de 30 días a partir de la fecha de fabricación del producto. Consulte las instrucciones de almacenamiento.**

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material    | Superficie   | Ambiente     | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínima    | 16°C (61°F) | 10°C (50°F)  | 10°C (50°F)  | 0%      |
| Máxima    | 27°C (81°F) | 43°C (109°F) | 43°C (109°F) | 90%     |

La temperatura del sustrato debe ser 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

### PROGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Tiempo mínimo para aplicar otra capa | Tiempo máximo para aplicar otra capa | Curado para servicio |
|------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 10°C (50°F)            | 4 Horas                              | 5 Dias                               | 5 Dias               |
| 24°C (75°F)            | 2 Horas                              | 3 Dias                               | 3 Dias               |
| 32°C (90°F)            | 1 Hora                               | 2 Dias                               | 2 Dias               |

- Para optimizar la adhesión entre capas, puede aplicársele al Primer 67C una capa final, una vez que esté lo suficientemente seca como para sentirse pegajosa, pero que no se transfiera al tocarse.
- La aplicación bajo luz solar directa puede provocar la formación de ampollas, poros o arrugas debido a la desgasificación de aire en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato. Puede ser necesario aplicar dos capas de primario, dejar secar a la sombra o aplicar el producto por la tarde.
- La exposición del primario a la luz solar directa o al calor reducirá considerablemente los tiempos de repintado
- Si se superan los tiempos de repintado recomendados, podría ser necesario lijar o tratar con abrasivos a presión antes de poder aplicar nuevas capas.

### PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

**General** | Los sistemas de pisos Dudick pueden construirse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático o dinámico por tipo de instalación para cumplir los requisitos de coeficiente de fricción estático de ANSI B101.1 de >0,6 y coeficiente de fricción dinámico (DCOF)\* - ANSI A326.3 húmedo de >0,42

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Utilice solvente de limpieza S-10 Cleaning Solvent o Thinner 2 para limpiar herramientas y equipos.

**Seguridad** | Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Use ventilación adecuada. Mantenga el empaque cerrado cuando el producto no esté en uso.

# Primer 67C

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Ventilación</b> | Si se utiliza en áreas cerradas debe haber circulación completa de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que el personal se encuentre de conformidad con las normas. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.  |
| <b>Precaución</b>  | Riesgos de incendio o explosión: este producto contiene menos del 1% de componentes volátiles; sin embargo, los vapores son más pesados que el aire y pueden desplazarse largas distancias, encenderse y provocar un retroceso de la llama. Elimine todas las fuentes de ignición. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben cumplir con las disposiciones del Código Nacional de Electricidad. En las áreas en las que existe riesgo de explosión, los trabajadores deben utilizar herramientas no ferrosas y utilizar calzado conductivo que no produzca chispas |

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Envasado</b>                   | <b>Kit de 1 galón</b><br>Parte A: 0,8 galones (en un envase de 1 galón)<br>Parte B: 0,2 galones (en un envase de 1 galón)<br>—<br><b>Kits de 5 galones:</b><br>Parte A: 4 galones (en una cubeta de 5 galones)<br>Parte B: 1 galón (en una cubeta de 3,5 galones)  |
| <b>Vida de almacenamiento</b>     | 30 días siempre y cuando se almacenen adecuadamente en sus envases originales sin abrir a una temperatura de 10°C a 24°C (50°F a 75°F).<br><br>La exposición a calor excesivo puede provocar una gelificación prematura y reducir el tiempo de trabajo y vida útil de la mezcla.   |
| <b>Almacenamiento</b>             | Todos los productos deben almacenarse en un área fresca y seca, lejos de llamas abiertas, chispas u otros peligros.<br><br><b>Advertencia:</b> Todos los productos de Dudick, Inc. clasificados por el DOT (Departamento de Transporte) con etiquetas blancas, amarillas o rojas no deben mezclarse ni almacenarse juntos, ya que pueden producirse reacciones explosivas. |
| <b>Peso de envío (Aproximado)</b> | Kit de 1 galón (3,79 litros): 13,5 lb (6,1 kg)<br>Kit de 5 galones (kit de 18,9 litros): 57 lb (25,8 kg)   |

---

## **GARANTÍA**

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. **ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO.** Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. **CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO.** Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.