

# Serie Plasite® 7122 VOC



**Epoxi fenólico reticulado curado con un agente poliamida. Formulado con especial atención a la resistencia química y a la facilidad de manejo. Plasite 7122 VOC es utilizado como revestimiento para tanques y para mantenimiento industrial.**

**DETALLES DEL PRODUCTO** Plasite 7122 VOC: revestimiento epoxi fenólico reticulado curado con un agente poliamida, utilizado como revestimiento para tanques y para mantenimiento industrial. Proporciona una excepcional protección a largo plazo a una gran variedad de productos químicos y de consumo. El sistema se aplica en dos capas con un espesor total de película de 12 a 15 mils (300 a 375µ).

Plasite 7122 VAR: revestimiento de tanques con bajo contenido de VOC y resistente a la abrasión para mantenimiento industrial. Puede aplicarse como un sistema de dos capas o como capa de acabado sobre Plasite 7122 VOC.

Plasite 7122 VTF: revestimiento de tanques con bajo contenido de VOC y agregado de politetrafluoroetileno para mantenimiento industrial en superficies que requieran propiedades anti-adherentes para reducir la acumulación del esfuerzo por puenteo. Puede aplicarse como un sistema de dos capas, pero generalmente se aplica como la capa de acabado sobre Plasite 7122 VOC.

La serie Plasite 7122 VOC fue desarrollada y probada expresamente para ser productos versátiles para una variedad de mercados y ambientes. Pueden utilizarse como revestimientos de tanques, tuberías en interior o exterior y equipos de proceso en las industrias de procesamiento químico y de alimentos y bebidas. También tienen una resistencia de película seca de 350°F (176°C) durante períodos cortos y de 300°F (149°C) continuos.

## APLICACIONES

INSTALACIONES DE PROCESAMIENTO QUÍMICO

INSTALACIONES DE REFINAMIENTO DE GAS Y PETRÓLEO

INDUSTRIA ENERGÉTICA Y DEPÓSITOS DE AGUA DE HASTA 150°F (65°C)

ALIMENTOS Y LÍQUIDOS DE GRADO ALIMENTICIO

INSTALACIONES DE PROCESAMIENTO

TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE BEBIDAS (VINO, REFRESCOS, ZUMOS DE VEGETALES Y JARABES)

TUBERÍAS INTERIORES Y EXTERIORES

EQUIPOS DE TRANSPORTE FERROVIARIO

VAGONES CISTERNA, CONTENEDORES, ENTORNOS MARÍTIMOS Y REMOLQUES DE CAMIONES

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ Alto contenido en sólidos (75% +2% SBV) y bajo VOC 1,76 lbs/gal (212 g/l)
- ▶ Excelente resistencia química general a una amplia gama de ácidos, álcalis y solventes, dentro de las áreas de procesamiento químico y la industria de alimentos y bebidas
- ▶ Autoimprimante y fácil de aplicar
- ▶ Resistencia de la película seca 350°F (176°C) durante períodos cortos, 300°F (149°C) continuos
- ▶ Excelentes propiedades de abrasión y choque térmico
- ▶ Amplios datos de pruebas para ayudar en las recomendaciones de servicio
- ▶ Todos los sistemas cumplen con los requisitos de la norma 21 CFR 175.300 de la FDA para el contacto con alimentos.

# Serie Plasite® 7122 VOC

## Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio

- › Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- › Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- › Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.

### Por qué usar Plasite 7122 VOC Series

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Amplia gama de resistencias químicas	El mismo recubrimiento puede utilizarse en varios tanques y ubicaciones	Simplifica las especificaciones del proyecto
PL 7122 VAR, revestimiento para tanques resistente a la abrasión	Puede utilizarse en zonas de alta abrasión	Sus propiedades de resistencia a la abrasión permiten que el recubrimiento dure más tiempo
PL 7122 VTF, revestimiento de tanques con agregados de PTFE	Permite una mejor salida de la carga	El revestimiento para tanques reducirá la adherencia o el puenteo en el servicio
Recubrimiento de altos sólidos	Bajo nivel de VOC y HAP	Cumple la normativa sobre VOC y HAP en la mayoría de las zonas
Cumple con la norma FDA 21 CFR 175.300	Cumple con los requisitos para servicios de grado alimenticio	El revestimiento puede utilizarse en todas las instalaciones de procesamiento de alimentos utilizando un solo sistema

SERVICIO	TEMPERATURA
Sal sódica de sulfonato de alquilbenceno (lineal)	150°F/65°C
Sulfato de aluminio y amonio 50%	75°F/24°C
Nitrato de aluminio 50%	105°F/40°C
Sulfato de aluminio 49%	150°F/65°C
Nitrato de amonio 65%	150°F/65°C
Sulfato de amonio 65%	150°F/65°C
Benceno	105°F/65°C
Acetato de butilo - N	75°F/24°C
Cloruro de Calcio 50%	75°F/24°C
Ácido cítrico 50%	105°F/65°C
Sulfato de Cobre 50%	150°F/65°C

SERVICIO	TEMPERATURA
Petróleo crudo	180°F/82°C
Ciclohexano	105°F/40°C
Diacetona	105°F/40°C
Aceite Diesel	105°F/40°C
Acetato de etilo	75°F/24°C
Etilbenceno	105°F/40°C
Etilenglicol	105°F/40°C
Queroseno	105°F/40°C
Manteca de cerdo	150°F/65°C
Látex	160°F/71°C
Aceite lubricante 90WT	100°F/38°C
Hidróxido de magnesio 10%	150°F/65°C
Hidróxido de magnesio 50%	100°F/38°C

SERVICIO	TEMPERATURA
Metil isobutil cetona (MIBK)	100°F/38°C
Alcoholes minerales	100°F/38°C
Glicol de propileno	105°F/40°C
Formiato de sodio al 60%	200°F/93°C
Hidróxido de sodio 50%	180°F/82°C
Sulfito de sodio 50%	105°F/40°C
Tolueno	105°F/40°C
Nitrato de amonio de urea	150°F/65°C
Agua DI	150°F/65°C
Agua de Mar	150°F/65°C
Vino 8%, 10 %	75°F/24°C
Vino 18%	105°F/40°C