

**DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo genérico</b>	Epóxico Novolac modificado
<b>Descripción</b>	Revestimiento de alto desempeño para tanques, con características de curado y aplicación a temperaturas bajas de hasta 2°C (35°F), con una resistencia química incomparable en servicios para álcalis, ácidos, solventes y etanol. La diversidad de químicos que resiste y la temperatura de curado tan baja a la que funciona proporciona al usuario flexibilidad en cuanto a su equipo. Para uso industrial exclusivamente.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extraordinaria resistencia a químicos en general</li> <li>• Película densa y altamente reticulada para una mayor barrera de protección</li> <li>• Resistencia superior a la inmersión</li> <li>• Excelente firmeza y resistencia a la abrasión</li> <li>• Adecuada para la exposición a hidrocarburos</li> <li>• Formulado para una gran variedad de usos, incluyendo agua residual, almacenamiento de combustibles y químicos, tuberías de gas húmedo, vagones ferroviarios, barcasas y buques.</li> <li>• Libre de Bisfenol A</li> <li>• Cura a bajas temperaturas de hasta 2°C (35°F)</li> </ul>
<b>Color</b>	Negro, azul, café, gris, rojo, blanco
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Espesor de película seca</b>	127 - 152 micras (5 - 6 milésimas) por capa Se recomiendan por lo general dos capas a un total de 10-12 milésimas (200-250 micras) de espesor seco.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 76% +/- 2%
<b>Valores HAP</b>	Como se suministra: 1.35 lb/galón sólido Estos son valores nominales y pueden variar dependiendo del color.
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	29.9 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1219 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 6.0 m <sup>2</sup> /l a 125 micras (244 pies <sup>2</sup> /gal a 5.0 milésimas de pulgada) 5.0 m <sup>2</sup> /l a 150 micras (203 pies <sup>2</sup> /gal a 6.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 1.60 lbs/gal (197 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente dependiendo del color.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 150°C (302°F) Se observa cambio de color y pérdida de brillo por encima de los 93°C (200°F)
<b>Limitaciones</b>	Plasite 9060 LT expuesto a contenidos químicos más calientes de lo recomendado estarán sujetos al efecto de "pared fría" ("cold-wall"). Entre menor sea el gradiente de temperatura, menor será el efecto negativo en el desempeño del recubrimiento. Los epóxicos pierden brillo, cambian de color y eventualmente se calean por la exposición a la luz solar.

# Plasite 9060 LT

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceite y otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>	<b>Inmersión:</b> SSPC-SP10 mínimo <b>Perfil de Anclaje:</b> 1.5-3.0 mils (38-75 micras)
<b>Concreto o mampostería</b>	<b>Inmersión:</b> El concreto debe curarse durante 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o su equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con la norma ASTM D4258-92 (Limpieza de Superficies de Concreto) y ASTM D4259 para Abrasión en el Concreto. Los huecos en el concreto requerirán revestimiento.

### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
<b>Dilución</b>	Puede diluirse hasta a 8 oz/gal con Thinner 2. El uso de thinners distintos a los proporcionados o recomendados por Carboline puede afectar de manera adversa el desempeño del producto e invalidar la garantía, ya sea de forma explícita o implícita.
<b>Relación</b>	Proporción 4:1 (Parte A : Parte B)
<b>Vida útil</b>	1 Hora a 24°C (75°F). La vida útil de la mezcla termina cuando el recubrimiento muestra cambios significativos en la viscosidad. Los tiempos de vida útil se reducirán a mayores temperaturas.

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de sus fabricantes.
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.055-0.070" en boquilla y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Tasa de bombeo: 30:1 (min.)* Salida de GPM: 3.0 (mín.) Manguera: D.I. 3/8" (mín.) Tamaño de la boquilla: 0.015-0.019" Presión de salida: 2100-2300psi Tamaño del Filtro: malla 60 Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	No se recomienda para aplicación de revestimiento de tanques, excepto para marcar soldaduras y para retoque.
<b>Brocha</b>	Use brocha de cerdas medianas.
<b>Rodillo</b>	Use rodillo de pelo corto sintético con núcleo fenólico.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	85%

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato que se encuentran por debajo del punto de rocío pueden provocar oxidación espontánea en el acero preparado y que interfiera en la adherencia adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado final de inmersión	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Tiempo mínimo para aplicar otra capa
2°C (35°F)	15 Días	10 Días	18 Horas
10°C (50°F)	10 Días	7 Días	12 Horas
16°C (60°F)	7 Días	5 Días	8 Horas
24°C (75°F)	5 Días	3 Días	6 Horas
32°C (90°F)	3 Días	1 Día	4 Horas

Para un curado adecuado estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 5 a 6 milésimas (125 a 152 micras) y ventilación adecuada para la liberación de solventes. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente, delaminación entre capas y una falla prematura. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden interferir en el mismo, provocar cambio de color y tener como consecuencia manchas en la superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar la siguiente capa. Si se excede el tiempo de recubrimiento máximo de repintado, la superficie deberá desgastarse antes de la aplicación de capas adicionales.

**Nota:** Se recomienda el curado por encima de los 16°C (60°F) para servicios agresivos.

Temp. de la superficie	Curado final de inmersión
66°C (150°F)	8 Horas
77°C (171°F)	3.5 Horas
88°C (190°F)	2 Horas

Este programa se utiliza para curado forzado del recubrimiento. Permita que el recubrimiento aplicado seque al aire libre durante 4 horas antes de elevar la temperatura. Eleve la temperatura no más de 15°C (30°F) cada 30 minutos. El curado a temperaturas cerca de los 88°C (190°F) puede resultar en un cambio de color ligero del Plasite 9060 LT.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
<b>Ventilación</b>	Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurar una ventilación adecuada, el personal de aplicación deberá utilizar respiradores adecuados durante la aplicación.

# Plasite 9060 LT

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y flamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, debe exigirse a los trabajadores el uso de herramientas no ferrosas y calzado conductivo que no produzca chispas.
-------------------	---

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A y Parte B: 24 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4°-43°C (40°-110°F) 0-90% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en Interiores
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	<u>Kit de 1 Galón</u> 15 lb (7 kg) <u>Kit de 5 Galones</u> 75 lbs (32 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 27°C (81°F) Parte B: 13°C (55°F) Mezclado: 32°C (89°F)

### GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.