

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Sellador de poliuretano alifático, con alto contenido en sólidos y alta resistencia al desgaste.
Descripción	Recubrimiento de poliuretano alifático multicomponente. El sellador 35 ofrece una estabilidad cromática y una resistencia excepcional a la degradación por rayos UV, características inherentes a la química del uretano alifático y reconocidas en el mercado. Esta capa de acabado ofrece dureza, resistencia al impacto y a las manchas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> Alto contenido de sólidos Excelente estabilidad del color Buena resistencia a las manchas Cumple con la normativa sobre VOC Bajo olor Se puede incorporar un relleno de alto desgaste (High Wear Filler) (F150) para aumentar la resistencia a la abrasión
Color	Transparente, se puede pigmentar con Universal Color Packs. Carta de colores disponible bajo petición. Póngase en contacto con un representante de CarboLine/Dudick para obtener recomendaciones.
Acabado	Brillante Si se utiliza High Wear Filler y dependiendo de la cantidad añadida, el acabado será un brillo satinado (semibrillante).
Imprimir con	Se aplica como capa de acabado para los epoxicos de la línea Steri de Dudick. Se pueden utilizar otras capas base epoxica en función de la exposición y el entorno. Póngase en contacto con un representante de CarboLine/Dudick para obtener recomendaciones.
Espesor de película seca	76 - 102 micras (3 - 4 milésimas) DTF No exceder 6 mils (150 micras) de espesor húmedo
Usos típicos	<ul style="list-style-type: none"> Plantas de producción de baterías para vehículos eléctricos Pisos de bodegas Hangares de aviones Mantenimiento general Cuartos blancos
Contenido de sólidos	Por volumen 90% +/- 3%
Tasa de cobertura teórica	35.4 m ² /l a 25 micras (1444 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 11.8 m ² /l a 75 micras (481 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 8.9 m ² /l a 100 micras (361 pies ² /gal a 4.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 173 g/l

Sealer 35

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia química

- N-metil-pirrolidona (NMP)
- Betadine
- Cerveza
- Líquido de frenos
- Ácido cítrico
- Yodo
- Agua
- Solventes
- Hidróxido de sodio - 50%
- Ácido sulfúrico - 20 %
- Ácidos orgánicos/inorgánicos diluidos
- Aceites
- Gasolina
- Combustible para aviones

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto

Consulte las guías para la capa de imprimación/base de la preparación de superficie. Para aplicar otra capa de Sealer 35, se debe eliminar todo el brillo mediante abrasión antes de aplicar una capa posterior.

DATOS DE DESEMPEÑO (VALORES TÍPICOS)

Método de prueba	Resultados
Abrasión ASTM D-4060, rueda CS-17	20 mg
Brillo@ 60°	85
Dureza al lápiz	2H

*sin relleno de alto desgaste (High Wear Filler) (F150)

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado

- Mezcle la Parte A por separado para asegurarse de que no se haya producido sedimentación, luego añada poco a poco la Parte B. Una vez combinadas, mezcle bien hasta obtener una mezcla homogénea.
- **Cuando utilice Universal Color Pack en un kit de 2.5 galones** después de mezclar las partes A y B, añada 1 paquete de universal color pack (F101) y mezcle hasta obtener una mezcla homogénea.
- **Cuando utilice Universal Color Pack en un kit de 5 galones** después de mezclar las partes A y B, vierta la mitad del material mezclado en el recipiente de la parte B, luego agregue 1 Universal Color Pack (F101) por cada 2.5 galones de material mezclado y combine hasta obtener una mezcla homogénea.

Cuando utilice relleno de alto desgaste (High Wear Filler) (F150) u óxido de aluminio fino, añada de 20 a 32 onzas volumétricas (de 2 a 4 libras) por cada kit de 2.5 galones, o de 50 a 80 onzas volumétricas (de 5 a 8 libras) por cada kit de 5 galones.

Dilución

Normalmente no se necesita diluir, pero puede utilizar Thinner 25, 214 o 215, hasta 2 onzas por galón.

Relación de Mezcla | (Parte A) 4: (Parte B) 1 por volumen

Vida útil | 2 horas a 24°C (75°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

**Brocha y Rodillo
(General)**

Utilice un rodillo de pelo corto con núcleo resistente a los solventes. Para obtener mejores resultados, acondicione el rodillo antes de la aplicación, reduciendo la pelusa o las fibras sueltas. Se puede utilizar una brocha de alta calidad, resistente a solventes para las zonas de difícil acceso.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	18°C (64°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	40%
Máxima	29°C (84°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	80%

La temperatura del sustrato debe ser 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

La aplicación bajo la luz solar directa puede provocar ampollas, poros o arrugas debido a la desgasificación del aire en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato.

Precaución: Este producto es sensible a la humedad hasta que se haya curado por completo. Protéjalo de la alta humedad, el rocío y el contacto con la humedad hasta que se haya curado por completo. La aplicación y/o el curado en condiciones de humedad superior a la máxima, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío, pueden provocar una pérdida de brillo y/o la formación de microburbujas en el producto.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para servicio	Seco para aplicar otra capa	Tráfico peatonal	Tráfico ligero
24°C (75°F)	5 Dias	8 Horas	16 Horas	24 Horas

Para evitar problemas de curado, se debe mantener una circulación de aire y/o ventilación completa y uniforme hasta que el sistema se haya curado por completo. Consulte el tiempo de curado indicado en la ficha técnica del producto.

La superficie debe lijarse antes de volver a pintar, ya sea con el mismo producto o con cualquier otro.

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

General

Los sistemas de pisos Dudick pueden diseñarse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estática o dinámica por cada instalación y para cumplir los requisitos de coeficiente de fricción estática para ANSI B101.1 de >0,6 y coeficiente de fricción dinámico (DCOF)* - Húmedo ANSI A326.3 de >0,42. Consulte a Servicio Técnico de CarboLine/Dudick si necesita mayor información.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza

Utilice el solvente S-10 Cleaning Solvent, Thinner #10 (xileno) o Thinner 225E (acetona) para limpiar las herramientas y el equipo.

Seguridad

Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Use ventilación adecuada. Mantenga el empaque cerrado cuando el producto no esté en uso.

Sealer 35

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado

- Kit de 2.5 galones
- Parte A: 2 galones (7.58 litros)
- Parte B: 1,9 litros (0,5 galones)
- *Para colores, 1 Universal Color Pack
- Kit de 5 galones
- Parte A: 4 galones (15,14 litros)
- Parte B: 1 galón (3,79 litros)
- *Para colores, 2 Universal Color Pack

Incluye relleno de alto desgaste (High Wear Filler) para uso con alta abrasión.
(Opcional) Relleno de alto desgaste(High Wear Filler): cubeta de 3.63 kg

Vida de almacenamiento

6 meses de 10°C a 24 °C (50°F a 75°F)

El calor excesivo puede provocar gelificación prematura, reducir el tiempo de trabajo y la vida útil.
Nota: La Parte A contiene isocianatos alifáticos que reaccionan con la humedad. Los envases parcialmente utilizados deben cubrirse con nitrógeno y sellarse herméticamente si se prevé un almacenamiento prolongado.

Almacenamiento

Todos los productos deben almacenarse en un lugar fresco y seco, lejos de llamas abiertas, chispas y otros posibles peligros.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con CarboLine para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. CarboLine garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de CarboLine. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. CarboLine no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de CarboLine durante el período de garantía, la única obligación de CarboLine, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de CarboLine que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de CarboLine. CarboLine no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de CarboLine International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.