

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Primario Epoxico
Descripción	Primario epóxico de alto contenido de sólidos para concreto. Diseñado para aumentar la adhesión y reducir la posibilidad de desgasificación en sistemas de alto desempeño para pisos o contención secundaria.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple con la mayoría de los requisitos de VOC • Bajo olor • Fácil de usar • Tolerante a la transmisión de vapor de humedad (<5 lbs por 1000 pies²)
Color	Traslucido
Espesor de película seca	76 - 102 micras (3 - 4 milésimas) por capa
Usos típicos	Primario penetrante para sistemas de epóxico y uretano sobre concreto y otros sustratos porosos
Contenido de sólidos	Por volumen 85%
Tasa de cobertura teórica	33.5 m ² /l a 25 micras (1363 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 11.2 m ² /l a 75 micras (454 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 8.4 m ² /l a 100 micras (341 pies ² /gal a 4.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 120 g/l
Capas de acabado	La selección de la capa de acabado dependerá de la exposición. Póngase en contacto con el equipo técnico de Carboline/Dudick para obtener recomendaciones.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto	<p>El concreto debe diseñarse, colocarse, curarse y prepararse según la norma NACE 6/SSPC-SP 13, última edición. El concreto debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas y otros contaminantes deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. La textura de la superficie debe ser acorde al estándar visual CSP 2 o superior, del Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI).</p> <p>La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234. Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el primario, utilizando la prueba con hoja de plástico ASTM D4263. Si hay humedad presente, puede ser necesario el uso de la Primario Vapor Stop. Consulte a su representante de Carboline/Dudick para obtener más información sobre la transmisión de vapor de humedad o los requisitos específicos de perfil de anclaje, ya que dependen de la capa de acabado seleccionada.</p>
-----------------	---

DATOS DE DESEMPEÑO (VALORES TÍPICOS)

Método de prueba	Resultados
Resistencia a la elongación (ASTM C307)	20% - 25%
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	2,000 - 2,500 PSI (13.8-17.2 MPa)
Tensión a la fuerza de adhesión (ASTM D7234)	Fallo cohesivo del concreto

Steri-Prime

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Mezcle previamente la parte B, aproximadamente por 1 minuto, combine los componentes A y B y remueva mecánicamente hasta conseguir un color y una consistencia uniformes. Tenga cuidado de no incorporar aire a la mezcla.

Dilución | NO UTILICE SOLVENTES.

Relación de Mezcla | 1:1 por volumen (Parte A : Parte B)

Vida útil | La vida útil de los componentes dependerá de la temperatura. Para prevenir el desperdicio de material y evitar daños en el equipo, no mezcle más material del que se pueda utilizar, según lo que dictan los datos de vida útil: 90 minutos a 10°C (50°F)
60 minutos a 24°C (75°F)
30 minutos a 32°C (90°F)
Al añadir el Accelerator #1 a una temperatura de 24°C (75°F), el tiempo de vida útil se reducirá de la siguiente manera:
Onzas Accelerator #1 por cada galón mezclado de Steri-Prime: 36 minutos con 3-4 oz
15 minutos con 6-7 oz
No intente almacenar el material mezclado. El material residual debe desecharse adecuadamente al final de cada período de trabajo.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General | Brocha, rodillo o llana

Brocha y Rodillo (General) | Utilice un rodillo de mohair de pelo corto con núcleo resistente a los solventes. Para obtener mejores resultados, acondicione el rodillo antes de la aplicación para minimizar pelusa o fibras sueltas. Se puede utilizar una brocha de alta calidad resistente a los solventes para las zonas de difícil acceso.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General | Aplique una capa de imprimante de 3 a 4 milésimas de pulgada en todas las superficies que vayan a recubrirse. Evite que el imprimante se acumule o encharque.
En los tiempos mínimos de repintado indicados, es posible que el imprimante aún se encuentre pegajoso. Para optimizar la adhesión entre capas, se recomienda aplicar la capa base sobre el imprimante mientras aún esté pegajoso. Si esto no es posible, respete los tiempos máximos de repintado indicados en el programa de curado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	20%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	90%
Óptimo	24°C (75°F)	24°C (75°F)	24°C (75°F)	50%

La temperatura del sustrato debe mantenerse a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío durante la aplicación y el curado. **Las temperaturas no deben estar por debajo de 4.4 °C (50°F) en las 24 horas posteriores a la aplicación.**

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Tiempo mínimo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	5 Días	4 Horas
24°C (75°F)	3 Días	2 Horas
32°C (90°F)	1 Día	1 Hora

- Para optimizar la adherencia entre capas, Steri-Prime puede recibir una capa superior una vez que esté lo suficientemente seco como para resultar pegajoso, pero sin que se transfiera al tacto.
- Cuando se utilice como imprimación para material de molduras, estas deben aplicarse sobre la imprimación húmeda o pegajosa; si, por el contrario, se van a aplicar sobre un primario sin pegajosidad, se debe esparcir arena para garantizar que el mortero no se deslice durante la aplicación.
- La aplicación bajo la luz solar directa puede provocar ampollas, poros o arrugas debido a la desgasificación del aire en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato. Puede ser necesario aplicar dos capas de imprimante, proteger del sol o realizar la aplicación al atardecer.
- La exposición del imprimante a la luz solar directa o al calor reducirá considerablemente los tiempos de repintado.
- Si se exceden los tiempos de repintado recomendados, puede ser necesario lijar o realizar una limpieza abrasiva antes de poder aplicar nuevas capas.

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

General	Los sistemas de pisos Dudick pueden diseñarse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático o dinámico por tipo de instalación, a fin de cumplir con los requisitos de coeficiente de fricción estático de la norma ANSI B101.1 de >0,6 y del coeficiente de fricción dinámico (DCOF)* – en condiciones húmedas de la norma ANSI A326.3 de >0,42.
----------------	--

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice solvente de limpieza S-10 Cleaning Solvent para limpiar herramientas y equipos. También pueden utilizarse acetona o MEK
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Use ventilación adecuada. Mantenga el empaque cerrado cuando el producto no esté en uso.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado	Kit de 1 galón: Parte A: 0,5 galones (1,89 litros) Parte B: 0,5 galones (1,89 litros) Kit de 5 galones: Parte A: 2,5 galones (9,46 litros) Parte B: 2,5 galones (9,46 litros)
Vida de almacenamiento	6 meses a una temperatura de entre 10°C y 24°C Si se almacenan adecuadamente en sus envases originales sin abrir. El almacenamiento bajo la luz solar directa o el calor excesivo reducirá el tiempo de trabajo y la vida útil del material.
Almacenamiento	Todos los productos deben almacenarse en un área fresca y seca, lejos de llamas abiertas, chispas u otros peligros. Advertencia: Todos los productos de Dudick, Inc. clasificados por el DOT con etiquetas blancas, amarillas o rojas no deben mezclarse ni almacenarse juntos, ya que puede producirse una reacción explosiva.

Steri-Prime

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Peso de envío | Kit de 1 galón: 14,6 lb (6,6 kg)
(Aproximado) | Kit de 5 galones: 49,4 lb (22,4 kg)

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.