

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Compuesto epóxico para reparaciones sin solventes
Descripción	Compuesto de reparación base epóxica para rellenar defectos superficiales y oquedades en sustratos de concreto. Este producto utiliza una resina epóxica y agregados minerales inertes con los que se logra conseguir un material de relleno liso y que no se hunde. El sistema está formulado para mejorar la integridad y la continuidad de un sustrato preparado, antes de la aplicación de un sistema de recubrimiento o revestimiento.
Características	• Contribuye a cumplir los requisitos de «materiales de bajas emisiones» según la norma LEED 4.1 • Cumple con la Norma 1113 de la SCAQMD en cuanto al contenido de VOC • Aplicaciones verticales y en techos • Bajo Olor • Cumple todos los requisitos relacionados a los VOC
Color	Gris
Acabado	La elección de la capa de acabado dependerá de la exposición.
Imprimir con	Primer 67 o Steri-Prime
Espesor de película seca	5 - 125 mils (127 - 3175 micras) de espesor de película seca (DFT)
Contenido de sólidos	Por volumen 100%
Rendimiento práctico	15-18 ft² por galón mezclado con un espesor de 1/8" (3 mm). El desempeño depende del estado del sustrato.
Tasa de cobertura teórica	39.4 m²/l a 25 micras (1604 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	4 g/L

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	NO UTILIZAR EN ACERO PARA SERVICIO DE INMERSIÓN Se puede utilizar como relleno de hendiduras o huecos en acero de servicio atmosférico.
Concreto	Consulte la ficha de información del sistema o la ficha técnica del producto de acabado con el que se utilice Scratch-Coat 300 para conocer los requisitos de preparación de la superficie de concreto.

DATOS DE DESEMPEÑO (VALORES TÍPICOS)

Método de prueba	Resultados
Adhesión al concreto ASTM D7234	Rotura por cohesión del concreto
Resistencia a la compresión ASTM C579	2.000 PSI (13,8 MPa)

Scratch-Coat 300

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Adhesión al concreto ASTM D7234	Rotura por cohesión del concreto
Resistencia a la compresión ASTM C579	2.000 PSI (13,8 MPa)

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle por separado la proporción requerida de Parte A y la Parte B durante aproximadamente 2-3 minutos. La Parte A es de color blanco y la Parte B es negra. Mezcle hasta obtener un color uniforme. No deben verse vetas de color.
Dilución	NO DILUIR
Relación de Mezcla	Proporción por volumen 2,6:1 (Parte A: Parte B) NO MEZCLE KITS PARCIALES Para evitar el desperdicio de material y daños en el equipo, no mezcle más material del que se vaya a utilizar.
Vida útil	• 45 minutos a 10°C (50°F) • 25 minutos a 24°C (75°F) • 10 minutos a 32°C (90°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Llana	Aunque el Scratch-Coat 300 es un material que se aplica con llana o escobilla, no está pensado para utilizarse como «recubrimiento» de superficies. El compuesto debe extenderse con firmeza, haciendo que el material penetre en hendiduras y poros. Utilice la hoja de la llana para raspar el exceso de material de las superficies planas y sin huecos. La consistencia del mortero ofrece excelentes características antideslizamiento para su uso en superficies verticales o en altura. Esto suele permitir completar la preparación de la superficie con una sola aplicación. Deje secar Scratch-Coat 300 hasta que esté firme antes de continuar con la capa base y la capa de acabado especificadas. Las marcas excesivas de la llana y/o las zonas rugosas deben lijarse hasta quedar lisas.
--------------	---

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

General	Con todos los epóxicos después de Imprimir con y antes de cada recubrimiento adicional, examinar la superficie para ver si hay residuos superficiales cerosos (película aceitosa). Si la hay, elimínala lavando con agua tibia y detergente.
----------------	--

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	27°C (81°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	90%

La temperatura del sustrato debe estar 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Tiempo mínimo para aplicar otra capa	Tiempo máximo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	12 Horas	72 Horas
24°C (75°F)	8 Horas	48 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	24 Horas

Si se superan estos tiempos de repintado, puede ser necesario lijar o aplicar chorro abrasivo antes de aplicar la siguiente capa. Los tiempos de repintado se reducen drásticamente cuando el recubrimiento está expuesto a la luz solar directa. La aplicación bajo la luz solar directa puede provocar la formación de ampollas, poros o arrugas debido a la desgasificación del aire presente en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Seguridad	Utilice Thinner 2 o S-10 Cleaning Solvent, para limpiar herramientas y el equipo. Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el empaque cerrado cuando no esté en uso.
Ventilación	Se debe ventilar durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento se haya curado por completo. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapores de solventes alcance el límite inferior de explosividad de los solventes utilizados. El usuario debe comprobar y supervisar los niveles de exposición para garantizar que todo el personal se mantenga por debajo de los límites establecidos. Utilice máscaras respiratorias homologadas por la MSHA/NIOSH según sea necesario.
Precaución	Riesgos de incendio y explosión: Este producto contiene menos del 1% de compuestos volátiles; sin embargo, los vapores son más pesados que el aire y pueden desplazarse a largas distancias, inflamarse y provocar retroceso de la llama. Elimine todas las fuentes de ignición. Manténgase alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben instalarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En zonas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y que lleven calzado conductivo, que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado	Kit de 2 galones: Parte A: 1,46 galones (en cubeta de 3,5 galones) Parte B: 0,54 onzas (en cubeta de 3,5 galones)
Vida de almacenamiento	Parte A y Parte B: 12 meses a 24°C (75°F) Si se almacenan correctamente en sus envases originales. El almacenamiento bajo la luz solar directa o a temperaturas excesivas provocará una gelificación prematura y reducirá el tiempo de trabajo y la vida útil de la mezcla.
Temperatura y humedad en almacenamiento	10°C a 38°C (50°F a 100°F) 24 horas antes de la aplicación, todos los componentes deben almacenarse a una temperatura de entre 18 y 29°C (65 y 85°F) para facilitar la aplicación. Advertencia: Todos los productos Dudick clasificados por el DOT con etiquetas blancas, amarillas o rojas no deben mezclarse ni almacenarse juntos, ya que puede producirse una reacción explosiva.
Peso de envío (Aproximado)	Kits de 2 galones: 7.9 kg (17,5 libras) aprox

Scratch-Coat 300

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.