

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Recubrimiento semi-autonivelante para la mitigación del vapor de humedad
Descripción	Sistema de control de humedad de poliuretano con agregados, desarrolla resistencia tras el curado, aproximadamente 2 veces más a la de la base de concreto sobre la que se aplica. Este recubrimiento monolítico presenta una excelente resistencia física y mecánica, así como la capacidad de reducción del vapor de humedad y buena adherencia al concreto saturado con aceite, siempre que se haya preparado adecuadamente.
Características	• Contribuye a obtener créditos por materiales de baja emisión según LEED 4.1. • Cumple con el método estándar CDPH del Departamento de Salud Pública de California. Certificados disponibles bajo petición. • Cumple con la Norma 1113 de la SCAQMD relativa al contenido de VOC • Fraguado rápido • Cumple con la normativa sobre COV • Se adhiere al concreto con una humedad relativa de hasta el 99 % y un pH entre 7 y 14 • Reduce la transmisión de vapor de humedad a 3 lbs/1000 ft² /24 hrs o menos • Permite recubrir con epóxicos y otros polímeros • Semi-autonivelante
Color	Gris medio o beige/sin pigmentar
Acabado	La elección de la capa de acabado dependerá de la exposición del sustrato. Vapor Stop suele sustituir el primario en el sistema seleccionado; si es necesario, aplique una capa de acabado con Primer 67C o 27C para pruebas de porosidad y Primer 67SD antes de aplicar sistemas disipadores de electricidad estática. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline/Dudick para obtener recomendaciones.
Imprimir con	Vapor-Stop solo debe aplicarse sobre concreto desnudo debidamente preparado o sobre una capa previa de Vapor-Stop. Su aplicación sobre cualquier otro recubrimiento previo podría provocar pérdida de adherencia. Cuando se utilice como parte de un sistema que se vaya a instalar sobre concreto con altos niveles de humedad, Vapor-Stop debe utilizarse en lugar de los imprimantes tradicionales base epóxica y éster de vinilo.
Espesor de película seca	10 - 15 mils (254 - 381 micras) por capa para aplicaciones verticales, con un espesor total mínimo de 30 mils 20 - 60 mils (508 - 1524 micras) para aplicaciones horizontales El espesor requerido depende de las condiciones. Póngase en contacto con un representante de Dudick para obtener recomendaciones.
Tasa de cobertura	Aplicaciones horizontales: 60 ft² a 60 mils (1524 micras) 180 ft² a 20 mils (500 micras) Aplicaciones verticales: 240-360 ft² a 10-15 mils (254-381 micras) La tasa de cobertura se indica por kit mezclado de 2,3 galones. Las cantidades indicadas son meramente orientativas. El consumo real puede variar en función de la destreza del aplicador. La textura y el perfil del sustrato influirán en gran medida en las tasas de cobertura.
Valores de COV	Tal y como se suministra: 35 g/L

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Concreto

- Es necesario dejar que el concreto cure lo suficiente, para poder iniciar su preparación mecánica (5-7 días) con el fin de eliminar la lechada superficial y que alcance el perfil conforme a la norma ICRI CSP 3-4 o superior. Se deben eliminar los aceites, la grasa u otros contaminantes antes de iniciar con la preparación de la superficie.
- El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes
- La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234.
- Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el producto, utilizando la prueba con hoja de plástico ASTM D4263. Si se utilizan otros imprimantes y hay humedad presente, deben sustituirse por Vapor Stop.
- Vapor Stop puede aplicarse siempre que la humedad relativa sea menor a 100%, según la medición realizada conforme a la norma ASTM F2170.
- Deben mantenerse todas las juntas de control. Estas pueden cortarse con sierra y rellenarse con un material de relleno flexible, como Caulk PJS o Semstone 6325, tras la aplicación de Vapor Stop.
- Es necesario cortar ranuras de anclaje en cada terminación y transición. Deben tener un ancho mínimo de 1/8" (3 mm) y una profundidad mínima de 1/8" (3 mm).
- Las juntas con relleno y las grietas en el concreto pueden recubrirse, pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará debido al propio movimiento del concreto.

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Abrasión (ASTM D-4060)	70 mg
Coeficiente de dilatación térmica ASTM C-531	$2,2 \times 10^{-5}$
Densidad	125 libras/ft ³ (2,002 kg/m ³)
Módulo de elasticidad ASTM C-580	$2,2 \times 10^{11}$ psi
Resistencia a la compresión I ASTM C-579	6.800 psi (47 MPa)
Resistencia a la flexión ASTM C-580	2.600 psi (18 MPa)
Resistencia a la tracción ASTM C-307	1.050 psi (7 MPa)
Resistencia a la tracción por adherencia ASTM D-7234	Resistencia cohesiva del concreto*

*Muestra ranurada

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado

Vierta la parte A (previamente medida) en un recipiente de mezcla del tamaño adecuado, añada de manera opcional el paquete de pigmentos (pigment pack) y mezcle con un taladro a baja velocidad y un agitador helicoidal durante 20 segundos. Añada la parte B previamente medida. Mezcle durante 30 segundos y a continuación, añada Vapor Stop Aggregate sin dejar de mezclar. Asegúrese de que todo el agregado y la resina se hayan incorporado a la mezcla raspando tanto los laterales como el fondo del recipiente; de lo contrario, pueden formarse burbujas o ampollas en el piso. Continúe mezclando hasta obtener una mezcla homogénea (1-2 minutos). Vierta la mezcla directamente sobre el sustrato para poder aplicarla sin demora. Retire cualquier material residual del recipiente de mezcla y deséchelo antes de comenzar la siguiente mezcla. El tiempo de trabajo de la mezcla inmediatamente posterior, podría reducirse si no se eliminan los residuos de la mezcla anterior. Siempre que sea posible, en un mismo trabajo, utilice los mismos números de lote para los pigmentos, esto ayudará a garantizar la uniformidad del color. No divida los lotes ni los componentes. Usar proporciones de mezcla incorrectas o una mezcla poco homogénea pueden provocar un curado insuficiente o variaciones de color, etc.

Vida útil | 35 minutos a 10°C (50°F) 20 minutos a 21°C (70°F) <10 minutos a 32°C (90°F)

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

Aplicación

Horizontal: Verter el material mezclado y extenderlo uniformemente hasta alcanzar el espesor recomendado. Tras extender el material, pasar un rodillo de púas para nivelarlo y eliminar las burbujas de aire. Vapor-Stop debe aplicarse a utilizando un agregado de 80/120 para sistemas de capa fina o cuando no se desee que el acabado tenga textura. Se debe utilizar agregados de arena (arena de sílice de malla 20-40) cuando se requiera resistencia al deslizamiento en el acabado o cuando se vayan a instalar capas de acabado de gran espesor sobre él. Dejar tiempo entre preparación de las mezclas para evitar juntas frías en el piso. Superficies verticales: Aplicar con rodillo a 10-15 mils / 250-375 micras (100-150 ft² por galón). Se recomiendan tres capas de 10-15 mils (250-375 micras) por capa. Se puede volver a aplicar tras 3 horas a 21°C (70°F); se necesitará más tiempo a temperaturas más bajas. Al aplicar varias capas, superar los 20 mils por capa puede provocar ampollas, grietas y escurrimientos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Humedad
Mínima	5°C (41°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	90%

La temperatura del sustrato debe ser 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. La aplicación de Vapor Stop bajo la luz solar directa puede provocar ampollas, agujeros o arrugas debido a la desgasificación del aire en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato. Puede ser necesario aplicar el producto a la sombra o en la noche. Consulte a servicio técnico de Dudick para mayores detalles.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular
10°C (50°F)	12 Horas
21°C (70°F)	8 Horas
32°C (90°F)	5 Horas

No intente almacenar el material mezclado. El material residual debe desecharse adecuadamente al final de cada período de trabajo. Tiempo de repintado Cuando se utiliza sin Agregados de Arena: 3 horas como mínimo y 12 horas como máximo, se aplicará una capa sobre sí mismo. Vapor Stop debe lijarse antes de pintar con epóxicos o uretanos. Cuando se utiliza con Agregados de Arena: 3 horas como mínimo, no tiene máximo cuando se le aplica una capa del mismo producto. 12 horas como mínimo y sin máximo se aplicará una capa sobre con epóxicos o uretanos.

PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

General

Los sistemas de pisos Dudick pueden fabricarse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático o dinámico por instalación, con el fin de cumplir los requisitos de coeficiente de fricción estático de la norma ANSI B101.1, de >0,6, y del coeficiente de fricción dinámico (DCOF)* —en condiciones húmedas—, de la norma ANSI A326.3, de >0,42.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Seguridad

Utilice el solvente S-10 Cleaning Solvent, MEK o acetona para limpiar herramientas y el equipo. Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el empaque cerrado cuando no esté en uso.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.