

**DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo genérico</b>	Inorgánico de zinc de etil silicato
<b>Descripción</b>	Carboweld 17 FG es un primario de secado rápido, de dos componentes y rico en zinc, diseñado como primario para acero prefabricado para entornos marinos, costeros e industriales exigentes. Es un primario que brinda protección catódica, es soldable y altamente resistente a la abrasión. Protege el acero en embarcaciones marítimas y estructuras en alta mar durante su construcción, así como en áreas donde se requiere soldadura, resistencia al calor, a los impactos y a la abrasión. Ha sido aprobada por la DNV y certificada por ABS según la norma IMO/PSPC como revestimiento de tanques de lastre.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Imprimante para pre-construcción , apto para soldarse</li> <li>• Mecanismo de protección catódica</li> <li>• Excelente resistencia al desprendimiento por corrosión</li> <li>• Certificado por ABS según la norma IMO/PSPC</li> <li>• Certificado como imprimante para pre-construcción para proyectos de Lloyds Register</li> <li>•</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris (0700) y rojo (0500)
<b>Acabado</b>	N/A
<b>Espesor de película seca</b>	13 - 25 micras (0.5 - 1 milésimas) por capa
<b>Contenido de sólidos</b>	<p>Por volumen 23% +/- 2%</p> <p>De acuerdo con la norma ASTM D 2697</p>
<b>Valores HAP</b>	0,17 lb/sólidos por galón
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	<p>18.1 m<sup>2</sup>/l a 12 micras (738 pies<sup>2</sup>/gal a 0.5 milésimas de pulgada)</p> <p>9.1 m<sup>2</sup>/l a 25 micras (369 pies<sup>2</sup>/gal a 1.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
<b>Valores de COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 5.37 lbs./gal (644 g/l)</p> <p>Thinner 21 : 5.7 oz/gal: 5.42 lbs/gal (650 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales</p>
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	<p>Continuo: 399°C (750°F)</p> <p>No continuo: 427°C (801°F)</p>
<b>Limitaciones</b>	Este producto puede utilizarse como primarios de pre-construcción para acero, en aplicaciones de inmersión limitada, como el contacto con agua de mar. Para su uso con agua potable, se debe eliminar todo el zinc «visible» (mediante chorro abrasivo) antes de aplicar un sistema de recubrimiento certificado para agua potable.
<b>Capas de acabado</b>	<p>Se puede recubrir con acrílicos o epoxicos, dependiendo de la exposición y la necesidad.</p> <p>Aplique una capa atomizada fina de recubrimiento antes de aplicar una capa completa de la misma, esto ayuda a minimizar la formación de burbujas y ojos de pescado "fisheyes".</p>

# Carboweld 17 FG

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar secas y completamente libres de aceite, suciedad, polvo, grasa, cascarilla de laminación y cualquier otro contaminante que pueda reducir la resistencia a la abrasión.
<b>Acero</b>	Limpiar con solvente según la SSPC-SP1. Utilice limpieza con chorro abrasivo hasta alcanzar un grado de limpieza «Cercana al blanco» (SSPC-SP10) para obtener un perfil de anclaje superficial adecuado; por lo general, se recomienda incluir entre un 15 % y un 20 % de un abrasivo de bordes angulosos y afilados. Eliminar las salpicaduras de soldadura y redondee los bordes afilados, esmerilando hasta un radio mínimo de 1/4". Aplique una capa de imprimante al acero desnudo antes de que se produzca óxido superficial.
<b>Instrucciones especiales</b>	Cuando se vaya a recubrir Carboweld 17 FG con el mismo producto u otros inorgánicos ricos en zinc, se recomienda realizar limpieza abrasiva con chorro de arena entre capas.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado vierta la parte B (activador) y luego añada la parte A lentamente sin dejar de mezclar, (proporción de la mezcla por volumen: 2 a 1, 2 partes de activador por cada 1 parte de la parte A); mezcle bien mediante agitación mecánica. Continúe agitando la mezcla durante la aplicación del producto para evitar que el pigmento de zinc se asiente y mantenga la uniformidad del producto. Diluya con Thinner 21.
<b>Dilución</b>	Si se requiere solvente, diluya <b>solo</b> después de mezclar la parte A con la parte B. Diluya hasta un 6 % (7.7 oz/gal) con Thinner 21.
<b>Relación de Mezcla</b>	<b>5.0 galones</b> Parte A: 1.65 gal Parte B: 3.35 gal
<b>Vida útil</b>	24 horas a 24°C (75°F) y 50 % de humedad relativa; Menor tiempo de vida útil a humedades más altas. <b>No mezcle cantidades mayores, de lo que se pueda aplicar durante el tiempo de vida útil del producto.</b>

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Se recomienda la aplicación por aspersión con agitación continua. Se puede utilizar una brocha para retocar áreas pequeñas. Los recipientes de mezcla, los tanques a presión y las líneas de alimentación de líquido deben estar limpios y secos. La pintura vieja puede desprenderse con el solvente presente en el recubrimiento y provocar la obstrucción de la pistola aspersora. La humedad en el equipo puede causar gelificación.
<b>Aspersión Convencional</b>	Pistola de aspersión Binks 95, boquilla 66, 66PE o 63 PB, presión de salida de 30 a 40 psi, presión del fluido de 10 a 20 psi. Utilice una olla de presión con un sistema de agitación que no esté al mismo nivel o más alta que la pistola de aspersión, con una manguera de al menos 1/2" de diámetro interno y una longitud de 50 pies (max). Aumente el tamaño de la manguera para tramos más largos.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión airless</b>	Utilice empaques de teflón y agitación continua. Tamaño de la boquilla: 0.015-0.019" Presión de salida: 2000 psi Manguera: 3/8" de D.I.
--------------------------	--

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	40%
Máxima	38°C (100°F)	38°C (100°F)	38°C (100°F)	90%

Este producto requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar rápida oxidación en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al sustrato. Posiblemente se necesitarán técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seca al tacto	Curado final general
25°C (77°F)	10 Minutos	5 Minutos	7 Días
38°C (100°F)	7 Minutos	4 Minutos	7 Días
49°C (120°F)	5 Minutos	3 Minutos	7 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 1.0 mil (25 micras). Un espesor de película mayor, una ventilación insuficiente, baja humedad o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más prolongados.

**Notas:** El tiempo máximo para aplicar una nueva capa es ilimitado. La superficie debe estar limpia, seca y libre de cal, sales de zinc, etc., y preparada de acuerdo con las buenas prácticas habituales de pintura. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Utilize Thinnes 21.

**Seguridad** | Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas. Mantenga el empaque cerrado cuando no esté en uso.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	<b>Kit de 5 galones:</b> Parte A: 1.65 gal Parte B: 3.35 gal
<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A: 12 meses a 24°C (75°F) Parte B: 24 meses a 24°C (75°F)  *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) Cuando se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento en empaques originales sin abrir.

# Carboweld 17 FG

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4-43°C (40-110°F) 0-90% de Humedad Relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores.
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit de 5 Galones - 55 lbs (25 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 13°C (55°F) Parte B: 7°C (45°F)

### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.