

# Carboxane® 2000 Series



La serie de productos Carboxane 2000 consiste en recubrimientos premium ultra-resistentes, ofrece acabados de alto desempeño y larga duración para estructuras expuestas a la intemperie.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** La serie incluye acabados tanto de alto brillo como satinados, su formulación siloxano híbrido proporciona una excelente retención del color y brillo con propiedades extremadamente resistentes al caleo y a los rayos UV. Cuando se usa sobre un primario rico en Zinc ofrece una protección a largo plazo contra la corrosión y desgaste extremo. Carboxane 2000 es libre de isocianatos y supera ampliamente el intemperismo incluso de los poliuretanos de alto nivel.

## APLICACIONES

PUENTES Y CARRETERAS  
AGUA POTABLE Y RESIDUAL  
GAS Y PETRÓLEO  
PLATAFORMAS  
COMERCIAL Y ARQUITECTÓNICO  
MARINA  
ENERGÍA

## ACABADOS

- > CARBOXANE 2000  
Acabado brillante
- > CARBOXANE 2000 SATIN  
Acabado satinado

## CARACTERÍSTICAS

- > Acabado ultra resistente en intemperie.
- > Retención extrema de color y brillo.
- > Resistencia a largo plazo al caleo.
- > 2 niveles de brillo a escoger.
- > Formulación de última tecnología que permite eliminar la capa intermedia.
- > Excelentes propiedades anticorrosivas.
- > Colores personalizados disponibles.
- > Excelentes propiedades anticorrosivas.
- > Se puede aplicar con brocha, rodillo o por aspersión.

# Carboxane® 2000 Series

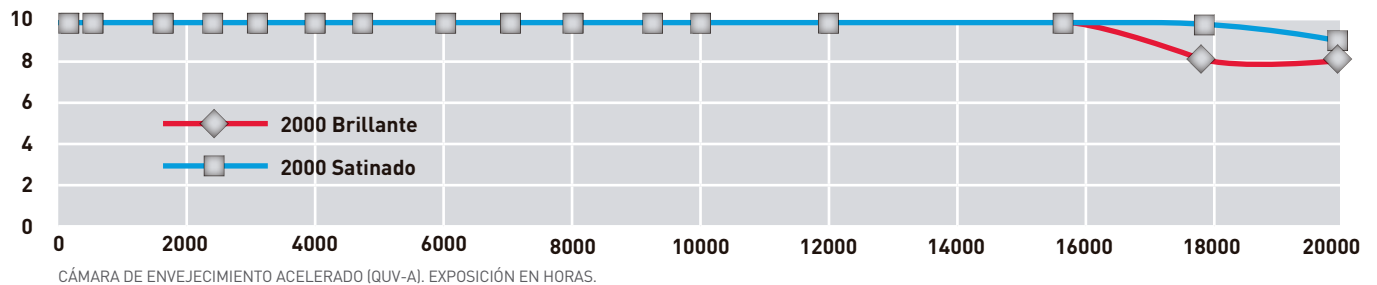
## Productos de Calidad respaldada con Calidad en el Servicio.

- › Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- › Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- › Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.
- › Nuestras instalaciones tienen la certificación ISO 9001.

### Razones para usar Carboxane® 2000 Series

DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Formula Siloxano híbrido	Enlaces moleculares de alta resistencia a la degradación por rayos UV.	Larga vida de Servicio. Requiere pocas repintadas.
Propiedades de Alta Calidad	Mejor barrera de protección	A menudo se elimina una capa lo que permite el ahorro en inversión y tiempo.
Aplicación con brocha, rodillo o por aspersión	Método de aplicación que se ajusta a necesidades específicas.	Método amigable para los aplicadores.

### Grado de Caleo



### Desempeño en Intemperie (Tiempo hasta 25% perdida de Brillo)

