

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epóxico reforzado curado con aducto-amina
Descripción	<p>Recubrimiento epóxico de alto rendimiento, libre de solventes, cura a bajas temperaturas, esta diseñado para su uso en cargamentos comunes en la industria de gas y petróleo, incluyendo petróleo crudo, gasolina, combustible para aviones y diesel. Es resistente a los condensados de gas natural licuado (LNG), agua producida*, salmueras y agua procesada industrialmente. Puede usarse para agua desionizada hasta a 82°C (180°F) y se aplica a un espesor de película de 20-60 milésimas (500-1500 micras) en una sola capa, sin blushing (residuo superficial ceroso). Tank Shield Plus tiene una buena elongación y un refuerzo propio que le permite puentear las perforaciones que puedan ocurrir por la corrosión en el fondo del tanque. Tank Shield Plus permanece impermeable sobre orificios de hasta 2 atmósferas de presión. Este producto también está aprobado para su uso en aplicaciones de agua potable con tanques de más de 1000 galones o diámetros de tuberías de más de 12 pulgadas.</p> <p>*Término utilizado en la industria petrolera para describir el agua que se produce como un subproducto junto con el petróleo y el gas.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia petroquímica (combustibles y crudo) • Resistencia al alto impacto • Adherencia superior al acero • Excelente resistencia al agua caliente • Excelente resistencia a la abrasión • Puede aplicarse a temperaturas muy bajas de hasta 2°C (35°F) • Tolerancia trayectos a bajas temperaturas de hasta -7°C (20°F) durante el curado • Puede aplicarse como sistema de una capa de 20-60 milésimas • Recomendado como revestimiento para fondos de tanques de petróleo según la práctica recomendada por API 652 • Tank Shield Plus es un revestimiento reforzado de película gruesa que proporciona integridad a 50 milésimas o más, en donde puedan ocurrir perforaciones en el fondo del tanque • No presenta blush (residuo superficial ceroso), sistema de una o más capas • Aprobado para uso con agua potable
Color	Gris (Z700), Azul (0100) y Blanco (0800)
Acabado	Brillante
Imprimir con	Regularmente el recubrimiento se aplica directamente al metal. Puede aplicarse sobre otros primarios recomendados por Carboline.
Espesor de película seca	<p>508 - 1016 micras (20 - 40 milésimas) por capa</p> <p>Depende del servicio y condiciones del sustrato; el producto se aplica regularmente en una capa al espesor de película adecuado, dependiendo de la aplicación. Los espesores de películas más gruesos se utilizan para condiciones más agresivas o abrasivas. DFT de conformidad con SSPC-PA2.</p>
Contenido de sólidos	Por volumen 100% +/- 0%
Tasa de cobertura teórica	<p>39.4 m²/l a 25 micras (1604 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada)</p> <p>2.0 m²/l a 500 micras (80 pies²/gal a 20.0 milésimas de pulgada)</p> <p>1.0 m²/l a 1000 micras (40 pies²/gal a 40.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>

Phenoline Tank Shield Plus

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Valores de COV | Como se suministra : 1 g/l

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben limpiarse y secarse. Emplee los métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Limpieza: abrasivos a presión según SSPC-SP10 (como mínimo) Perfil: perfil de anclaje mínimo de 3 milésimas (75 micras) angular, libre de polvo, medido según la norma ASTM D4417. Los defectos expuestos mediante chorro de arena deben ser reparados. Use una mezcla abrasiva apropiada para limpiar picaduras más amplias.
Concreto	Concreto: Limpie y seque. Elimine todo el concreto suelto y quebradizo. No aplique recubrimiento salvo que el concreto se haya curado al menos durante 28 días a 21°C (70°F) y 50% de humedad relativa o su equivalente. Prepare las superficies de conformidad con ASTM D4258 (Limpieza de Superficies de concreto) y ASTM D4259 (Abrasión de concreto). Los huecos en el concreto pueden requerir relleno o revestimiento.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Este producto requiere equipo de aspersión airless multicomponente calefactado que cuente con mezcladoras estáticas de etapas múltiples. Se recomienda que dos mezcladoras estáticas separadas se utilicen para asegurar un mezclado completo. Puede utilizarse mezclado de lotes pequeños (para retoques) siempre y cuando se caliente el material a 38°C (100°F) para facilitar la catalización y el curado. Detalles de los componentes según los colores: Gris: La Parte A es de color gris (Z700) y la Parte B es de color blanco (0907) Azul: la Parte A es de color azul (0100) y la Parte B es de color blanco (0907) Blanca: la Parte A es transparente (0909) y la Parte B es de color blanco (0907)
Dilución	NO SE RECOMIENDA NINGÚN THINNER THINNER PARA LIMPIEZA: Thinner 2
Relación	1:1 por volumen (Parte A : Parte B)
Vida útil	15 minutos a 38°C (100°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General	Este es un recubrimiento de altos sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda es fácil y rápido de obtener. Consideramos que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible con los fabricantes del equipo.
Aspersión sin aire	Tank Shield Plus puede aplicarse mediante un equipo airless singular (mezcla de lotes). Debe tenerse cuidado con la mezcla de lotes debido a la corta vida útil de la mezcla.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin aire multicomponentes

El método de aplicación preferido es un equipo airless multicomponente de proporción fija (1:1 por volumen) con tanques calefactores, mangueras calefactadas conectadas a una válvula de la mezcladora a través de (al menos dos) mezcladoras estáticas, a una manguera flexible de un D.I. de 1/4".

Utiliza una pistola de aspersión adecuada utilizando boquillas intercambiables RAC autolimpiadoras de 0.017-0.035 pulgadas.

Ambas partes A y B deberán estar a una temperatura de 38-43°C (100-110°F). Esto asegurará una catalización y aspersión del producto adecuados.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seca al tacto	Servicios de inmersión, para petróleo crudo, gasolina no mezclada y aceites combustibles	Servicios de inmersión, todas las demás exposiciones	Máximo para aplicar otra capa
2°C (35°F)	32 Horas	16 Horas	3 Dias	14 Dias	28 Dias
13°C (55°F)	15 Horas	8 Horas	48 Horas	10 Dias	21 Dias
24°C (75°F)	7 Horas	4 Horas	24 Horas	7 Dias	14 Dias
32°C (90°F)	4 Horas	2 Horas	24 Horas	4 Dias	7 Dias

Curado para servicio: Los tiempos de curado para servicio dependen de las condiciones de curado y la exposición de inmersión esperada. Cuando la película pase una prueba de 25 frotamientos dobles con thinner 76*, el revestimiento será adecuado para servicios de inmersión. Comúnmente esta prueba puede hacerse de 24-72 horas o más, dependiendo de la temperatura ambiente.

Para repintar si el producto ha excedido el máximo tiempo de repintado, elimine el brillo y lije o desgaste mecánicamente la superficie, elimine el polvo antes de aplicar la capa final.

*Es aceptable un ligero cambio en el color y reducción del brillo

Exposición a bajas temperaturas: Este producto tolera bajas de temperatura de hasta -7°C (20°F) durante su curado y continuará curándose si la temperatura aumenta. Siga esta guía para determinar cuando el revestimiento pueda ser puesto en servicio.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Se recomienda el Thinner 2 para limpieza.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales

Ventilación | Si se usa como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, debe haber completa circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación deberá evitar que la concentración de vapor del solvente alcance el límite más bajo de explosión para los solventes utilizados. Además de asegurar una ventilación adecuada, el personal de aplicación deberá utilizar respiradores adecuados.

Phenoline Tank Shield Plus

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Envasado	Disponible en kits de: 2 galones (7.6-litros) 10 galones (37.8-litros)
Vida de almacenamiento	Parte A y B: 12 meses
Temperatura y humedad en almacenamiento	4°-43°C (40°- 110°F) 0-90% Humedad Relativa
Peso de envío (Aproximado)	12 lbs/gal (5.5 kg/gal)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.