

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

| | |
|-----------------------------------|---|
| Tipo genérico | Poliaspártico alifático |
| Descripción | Carboquick 200 es un recubrimiento poliaspártico de alto espesor y curado rápido, proporciona una excelente protección contra la corrosión así como resistencia a la intemperie de largo plazo en una sola capa. Puede aplicarse directamente al metal (DTM) de 6 a 10 milésimas de espesor de película seca para eliminar la necesidad de primarios comunes y/o capas intermedias. Esto acelera significativamente el proceso de pintado, ahorra trabajo y dinero sin sacrificar el desempeño. Si se desea mejor protección contra la corrosión puede aplicarse sobre nuestros primarios de las líneas Carbozinc, Carbomastic o Carboguard. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Curado rápido que acelera el proceso de pintado • Alto espesor, de 6 a 10 milésimas por capa • Excelente protección contra la corrosión • Cumple con la ISO 12944-6 C3 Alta, directo a metal aplicado en una sola capa • Carboquick 200 ayuda a ahorrar tiempo, trabajo y dinero de forma significativa • Excelente resistencia a la intemperie • Excede la especificación SSPC No. 39 Nivel 3A, el nivel más alto para la poliurea alifática • Excede la especificación SSPC No. 36 Nivel 3A, el nivel más alto para la poliuretano alifático • Muy buena flexibilidad y elongación • Excelente resistencia al impacto y la abrasión • Excelente humectación y adherencia • Extremadamente duradero para ayudar a proporcionar una larga vida útil • Bajo en VOC y HAPS • Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA • Ventana de repintado indefinida |
| Color | Disponible en varios colores. Consulte la Tabla de Colores de Carboline. |
| Acabado | Alto brillo |
| Imprimir con | Autoimprimante, directo a metal para varias aplicaciones. Para servicios más severos, utilice primarios Carboline aprobados, como los siguientes: Carbozinc 11; Carbozinc 608 HB; Carbozinc 621 con una ventana de repintado de 2 a 4 horas a 24°C; Carbozinc 8701 con curado nocturno; Carboguard 60; Carboguard 61; Carboguard 635; Carboguard 890 o Carboguard 8922. |
| Espesor de película seca | 152 - 254 micras (6 - 10 milésimas) por capa Puede aplicarse de 4 a 5 mils (102-127 micras) de espesor seco si se aplica sobre alguno de los primarios recomendados. |
| Contenido de sólidos | Por volumen 70% +/- 2% |
| Tasas de cobertura teórica | 1123 ft ² /gal a 1.0 milésimas (27.6 m ² /l a 25 micras) 187 ft ² /gal a 6.0 milésimas (4.6 m ² /l a 150 micras) 112 ft ² /gal a 10.0 milésimas (2.8 m ² /l a 250 micras) Permite pérdida durante la mezcla y aplicación. |
| Valores HAP | 0.07 lb/sólidos por galón. Este valor puede variar con el color. |
| Tasa de cobertura teórica | 27.6 m ² /l a 25 micras (1123 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 4.6 m ² /l a 150 micras (187 pies ² /gal a 6.0 milésimas de pulgada) 2.8 m ² /l a 250 micras (112 pies ² /gal a 10.0 milésimas de pulgada) |

Carboquick 200

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

| | |
|---------------------------------------|--|
| | Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación. |
| Valores de COV | Como se suministra : 2.05 lbs./gal (246 g/l) |
| Resistencia a temperatura seca | Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 149°C (300°F) Estos valores pueden variar según el color. |

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

| | |
|--------------------------|---|
| General | Elimine todos los contaminantes de conformidad con la norma SSPC-SP1. |
| Acero | Perfil de anclaje mínimo para limpieza comercial según NACE No.3/SSPC-SP6 de 2.0-3.0 milésimas (50-75 micras) para máxima protección. |
| Acero galvanizado | Limpie de conformidad con SSPC-SP 16 con un perfil de anclaje de 1.0-3.0 milésimas (25-75 micras) o imprima según las recomendaciones de su Representante de Ventas Carboline. Consulte la Ficha Técnica del Producto del primario específico para los requerimientos del sustrato. |
| Acero fosfatizado | Elimine todos los contaminantes de conformidad con la norma SSPC-SP1. |

MEZCLADO Y DILUCIÓN

| | |
|------------------|--|
| Mezclado | Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES. |
| Dilución | Normalmente no se requiere. Puede diluirse hasta 6 oz/gal (5% en volumen) con los siguientes productos: Thinner 236 E, Thinner 10 o Thinner 76. Para temperaturas más altas utilice Thinner 214 o Thinner 25. El uso de thinners distintos a los provistos o recomendados por Carboline puede afectar el desempeño del producto e invalidar la garantía del mismo, ya sea de manera explícita o implícitamente. |
| Relación | Proporción 2:1 (Parte A : Parte B) |
| Vida útil | 1.5 horas a 24°C y menor a mayores temperaturas. La vida útil termina cuando el recubrimiento se vuelve muy viscoso para su uso. La contaminación por humedad reducirá la vida útil y causará congelación. |

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

| | |
|---------------------------------|--|
| Aplicación por aspersión | Este es un recubrimiento de altos sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda se logra fácil y rápidamente. El siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible con los fabricantes. |
| Aspersión Convencional | Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.070" en boquilla y tapa de aire adecuada. |

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Aspersión sin aire | <ul style="list-style-type: none"> • Tasa de bombeo: 30:1 • Salida de GPM: mínimo de 2.5 gpm (9.5 l/min.) • Manguera airless: D.I. de 3/8"(min) • Tamaño de la boquilla: 0.013-0.017" • Presión de salida: 1,700-2,300 psi • Tamaño del Filtro: malla 60 • Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba. |
| Brocha y Rodillo (General) | <p>Se recomiendan para áreas pequeñas o retoque solamente. Puede requerir múltiples capas para lograr la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y cubrimiento adecuado. Evite pasar la brocha o el rodillo excesivamente. Para mejores resultados, empate después de 10 minutos a 24°C (75°F).</p> |

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material | Superficie | Ambiente | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínima | 4°C (39°F) | 2°C (36°F) | 2°C (36°F) | 10% |
| Máxima | 32°C (90°F) | 60°C (140°F) | 43°C (109°F) | 95% |

Los estándares de la industria son para temperaturas del sustrato de 5 °F (3 °C) sobre el punto de rocío. Este producto simplemente requiere que el sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. Precaución: este producto reacciona con la humedad atmosférica para completar el curado final. Una humedad relativa por debajo del 30% aumentará el tiempo de curado.

PROGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Seca al tacto | Seco para manipular o para aplicar otra capa | Curado final general |
|------------------------|---------------|--|----------------------|
| 2°C (36°F) | 3 Horas | 17 Horas | 7 Días |
| 4°C (39°F) | 2.5 Horas | 16 Horas | 7 Días |
| 10°C (50°F) | 2 Horas | 7 Horas | 7 Días |
| 24°C (75°F) | 30 Minutos | 1.5 Horas | 4 Días |
| 32°C (90°F) | 30 Minutos | 1 Hora | 2 Días |

Estos tiempos se basan en una humedad relativa del 50% y a un espesor de película seca de 6 a 10 mils (152-254 micras). Para un espesor de película seca de 4 a 5 mils (102-127 micras) a 24 °C y 50% RH el tiempo de "Secado para Manipular" es aproximadamente de 50 a60 minutos.

Una Humedad relativa menor a 50%, un espesor de película más alto, una ventilación insuficiente y/o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos y pueden ocasionar atrapamiento de solvente y falla prematura. La humedad excesiva y/o condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el mismo, ocasionando la formación de micro burbujas y pérdida de brillo y/o decoloración.

Los tiempos máximos de repintado son indefinidos. Solo se recomienda realizar una prueba a la superficie del recubrimiento, frotando con un trapo Thinner 76 o con uno de los otros disolventes indicados para el adelgazamiento. Si la película de Carboquick 200 muestra una ligera "pegajosidad", la superficie es adecuada para el repintado sin necesidad de generar una rugosidad al recubrimiento.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|-----------------|---|
| Limpieza | Use Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, deseché de conformidad con las leyes locales aplicables. |
|-----------------|---|

Carboquick 200

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|--------------------|---|
| Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. |
| Ventilación | Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de la misma hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador de aire aprobado por la MSHA/NIOSH. |

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| | |
|--|--|
| Vida de almacenamiento | Parte A y Parte B: 24 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir. |
| Temperatura y humedad en almacenamiento | 4-43°C (40 -110°F) 0-90% Humedad Relativa |
| Almacenamiento | Almacene en Interiores Este producto es base solvente y no resulta afectado por trayectos por debajo de las temperaturas de almacenamiento publicadas, hasta -12°C (10°F), para una duración de no más de 14 días. Siempre supervise el producto antes de usarlo para asegurarse de que esté homogéneo. |
| Peso de envío (Aproximado) | <ul style="list-style-type: none">• Kit de 0.75 galones: 10.1 lb (4.59 kg)• Kit de 3 galones: 35.5 lb (16.1 kg) |
| Punto de ignición (Setaflash) | Parte A y Parte B: 5.6°C (42°F) |

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.