

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Siloxano híbrido modificado
Descripción	Recubrimiento premium, ultraduradero y de curado rápido que proporciona una extraordinaria retención del brillo y color, para la exposición a exteriores. Combina las propiedades de resistencia a sustancias químicas de los epóxicos con las características de resistencia a la intemperie de los poliuretanos acrílicos. Esta película muy reticulada proporciona un acabado con extraordinarias propiedades de barrera y alta resistencia a la intemperie que supera ampliamente a los poliuretanos. Este producto cumple con las regulaciones VOC más estrictas para recubrimientos aplicados en campo con un contenido de orgánicos volátiles de menos de 100 g/l. Se usa comúnmente como recubrimiento final de un sistema de dos capas, utilizando un primario rico en zinc para máxima resistencia a la corrosión y durabilidad. Puede utilizarse como recubrimiento directo a metal (DTM), recubrimiento autoimprimante en exposiciones C1 a C3 de conformidad con la norma ISO 12944.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excepcional resistencia a la intemperie • Desempeño de larga duración • Extraordinaria retención del brillo y color • Cumple con las regulaciones VOC (menos de 100 g/l) • Excelente resistencia al impacto y abrasión • Libre de isocianatos • Alto brillo
Color	Consulte la guía de colores Carboline
Acabado	Brillante
Imprimir con	Compatible con primarios ricos en zinc orgánicos e inorgánicos, epóxicos y otros recubrimientos, según las recomendaciones del Servicio Técnico de Carboline
Espesor de película seca	76 - 178 micras (3 - 7 milésimas) por capa Como sistema de capa única (DTM) o como acabado de un sistema de dos capas (sobre un primario) se recomienda un mínimo de 5 milésimas (125 micras). Como acabado de un sistema de tres capas (primario y capa intermedia), se recomienda un mínimo de 3 milésimas (75 micras). Vea la sección Exposiciones Severas, más adelante.
Contenido de sólidos	Por volumen 85% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	33.5 m ² /l a 25 micras (1363 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 11.2 m ² /l a 75 micras (454 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 4.8 m ² /l a 175 micras (195 pies ² /gal a 7.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Exposiciones graves	Para ambientes marinos severos (estructuras costa afuera) se recomienda un sistema de tres capas. Para otras exposiciones severas, puede utilizarse un sistema de dos capas, siempre y cuando se logre una película mínima de un espesor de 5 milésimas (125 micras).
Valores de COV	Como se suministra : 0.75 lbs/gal (90 g/l) mixed Thinner 10 : 10 oz/gal = 1.23 lbs/gal (148 g/l) Thinner 236 E : 10 oz/gal = 0.75 lbs/gal (90 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar con el color.

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F)
---------------------------------------	--

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento. Consulte la ficha técnica del producto del primario específico para conocer los requisitos correspondientes.
Acero	Para uso sobre un primario recomendado: Siga las recomendaciones de ese primario en específico. Para uso directo a metal: SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 1.5-2.5 milésimas (38-63 micras) para un óptimo rendimiento.
Acero galvanizado	Se recomienda: SSPC-SP 16

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
Dilución	Normalmente no se requiere. Puede diluirse hasta un 10% (13 oz/gal) con Thinner 236E o hasta 8% (10 oz/ gal) con Thinner 10, para áreas que permitan más de 100 g/l emisiones de VOC.
Relación	4:1 por volumen. (Parte A : Parte B)
Vida útil	5 horas a 75°F (24°C) y menor tiempo a temperaturas más altas. El material es sensible a la humedad. Si se deja descubierto por largos periodos o bajo condiciones de humedad muy alta, supervise y elimine cualquier nata que pueda ocurrir.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos en volumen y puede requerir que se hagan ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de la película húmeda se logra con facilidad y rapidez. Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de varios fabricantes.
Aspersión sin aire	Tasa de bombeo: 30:1 (min.) Volumen de salida: 2.5 gpm min. (11.5 l/min min.) Material de manguera: ½" D.I. min. (12.5mm min.) Tamaño de la boquilla: 0.017-0.021" (0.43-0.53mm) Presión de salida: 1500-2000 psi (105-140kg/cm ²)
Brocha y Rodillo (General)	Es posible que se requieran varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evite pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
Brocha	Use una brocha de cerdas naturales medianas.
Rodillo	Use un rodillo de felpa corta a mediana de mohair y centro fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	20%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	90%

Los estándares de la industria corresponden a temperaturas de sustrato que están a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. Proteja de la humedad alta, rocío y contacto con humedad directa, hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o el curado en ambientes con humedad por encima de la máxima o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío, pueden producir una pérdida de brillo y/o manchas en el producto.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para aplicar otra capa	Seco para manipular
2°C (35°F)	10 Horas	24 Horas	24 Horas
10°C (50°F)	9 Horas	8 Horas	9 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	3 Horas	4 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	2 Horas	3 Horas

Estos tiempos se basan en los espesores secos recomendados y 50% de humedad relativa. El tiempo de curado un humidades relativas por debajo del 20% será mayor. El tiempo máximo para retocar este recubrimiento es 30 días, después de este periodo es mejor eliminar el brillo de la superficie mediante limpieza con abrasivos o lijado, antes de aplicar el recubrimiento. El producto puede recibir curado forzado de hasta 140°F (60°C) si es necesario y estará curado para su manejo después de 30 minutos.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Thinner #2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las leyes locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la ficha técnica de este producto y en la ficha técnica de seguridad del material (MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, use un respirador con suministro de aire aprobado por la MSHA y por el NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 24 meses a 75°F (24°C) Parte B: 12 meses a 75°F (24°C) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los recipientes originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	40 -110°F (4°C-43°C) 0-90% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores. MANTENGA SECO.

Carboxane 2100 FC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Peso de envío	Kit de 1 galón - 13 lbs (6 kg)
(Aproximado)	Kit de 5 galones - 67 lbs (30 kg)

Punto de ignición	Parte A: 109°F (43°C)
(Setaflash)	Parte B: 100°F (38°C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.