

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Fenólico
Descripción	Recubrimiento fenólico de sólidos altos que ofrece resistencia superior a los ácidos, químicos, solventes y sales. Cumple con el Título 21 CFR 175.300 de la FDA. Anteriormente: Lithcote® 73H.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Altos Sólidos, fórmula con bajo VOC • Excelente resistencia a la abrasión • Resistente a una amplia gama de ácidos, químicos y solventes • Excelente resistencia al choque térmico • Resistente al ácido sulfúrico concentrado • Excelente para equipos de transporte
Color	Rojo-marrón (B500) y Verde (0300) (ambos colores se oscurecen después del curado final)
Acabado	Cascarón de huevo
Espesor de película seca	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa Espesor total seco de 5 a 7 mils(125 a 175 micras)
Contenido de sólidos	Por volumen 56% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	22.0 m ² /l a 25 micras (898 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 11.0 m ² /l a 50 micras (449 pies ² /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 7.3 m ² /l a 75 micras (299 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 2.10 lbs/gal (255 g/l)
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 177°C (351°F) No continuo: 232°C (450°F)

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Utilice métodos adecuados para retirar la suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Inmersión: SSPC-SP 5/NACE No. 1 Perfil de anclaje: 2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micras)
Aluminio	Consulte a Servicio Técnico de Carboline
Instrucciones especiales	Cuando se aplica Plasite 3073 a un tanque que almaceno de ácido sulfúrico, se recomienda que la superficie se enjuague con Plaskleen-A. Contacte al Departamento de Servicio Técnico para obtener detalles específicos respecto a Plaskleen-A

Plasite 3073

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Choque Térmico	5-7 mils de Plasite 3073	Sin efectos en 5 ciclos de -56 °C a 93 °C
Dureza	5-7 mils de Plasite 3073	Dureza de péndulo König de 170 Segundos de Vidrio Estándar = 250 segundos
Resistencia a la Abrasión (ASTM D4366-84)	5-7 mils de Plasite 3073	49 miligramos de pérdida promedio, por 1000 ciclos, Rueba Taber CS-17, 1000 gramos de peso

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Plasite 3073 está formulado como un producto de un solo componente para equipo de producción de aspersión estándar.
Dilución	Si se requiere de dilución, utilice hasta un 5% de Thinner 76. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícitamente.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin aire	<ul style="list-style-type: none">• Tasa de bombeo: 30:1 (min)• Salida GPM: 2.5 (min)• Manguera: D.I. 3/8 (min)• Boquilla: 0.015" a 0.019 pulgadas• Presión de salida: 1,500 a 1,800 psi• Tamaño del filtro: Malla 60• Se recomienda empaques de teflón <p>Aplicar una pasada de adhesión en "niebla". Deje que se evapore durante varios minutos, pero no lo suficiente como para permitir que la película se seque completamente. Aplique de 2 a 3 pasadas múltiples entrecruzadas, manteniendo una película de apariencia húmeda (aproximadamente 3-4 milésimas de pulgada húmeda). Esto secará aproximadamente de 1.5 a 2 milésimas de pulgada seca (37 a 50 micras).</p>
Brocha	Recomendado para recubrir soldaduras y retoques solamente. Utilice una brocha de cerdas naturales con pinceladas completas, evite volver a repintar con la brocha.
Rodillo	No se recomienda.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	38°C (100°F)	38°C (100°F)	80%

La temperatura del sustrato deberá ser 3 °C sobre el punto de rocío

PROGRAMA DE CURADO

Detalles del curado	<p>Primer Horneado Intermedio: Después de la aplicación de la primera capa, ventile con aire fresco y limpio durante un mínimo de 60 minutos antes de introducir calor. Aumente aire caliente circulado a través del tanque, incrementando la temperatura del sustrato a un máximo 23°C por hora hasta que la temperatura del sustrato del curado intermedio este entre 107 °C a 121°C, posteriormente mantenga durante 30 minutos. Con el fin de asegurar una temperatura de metal precisa, se deben tomar lecturas en varias áreas del tanque para asegurar calor uniforme.</p> <p>Precaución:El sobre curado resultará en la pérdida de la adherencia entre las capas. Permita el enfriamiento antes de la aplicación de la siguiente capa.</p> <p>Segundo Horneado Intermedio: Repita el procedimiento anterior antes de cada capa separada.</p> <p>Inspección :Después del horneo intermedia final, inspeccione el revestimiento para ver si tiene buena apariencia, los espesores secos deseados, libre de discontinuidades y repare según sea necesario antes del horneado final.</p> <p>Curado final : Incremente la temperatura del tanque a aproximadamente 23 °C durante una hora hasta obtener una temperatura del acero mínima de 203 °C. Mantenga la temperatura mínimo durante 90 minutos o hasta que se alcance el color de curado.</p>
----------------------------	--

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Thinner 2, Thinner 76 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga del producto de acuerdo con las regulaciones locales.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones en la ficha técnica del producto y en la ficha técnica de seguridad producto. Utilice equipo protector personal normal.
Ventilación	Cuando se utilice como recubrimiento de tanque o en áreas cerradas, debe utilizarse ventilación completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento se esté curado. El sistema de ventilación debe poder evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión utilizado para solventes. El usuario deberá probar y monitorear los niveles de exposición para garantizar que todo el personal siga la guía de seguridad. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, utilice un respirador con suministro de aire MSHA/NIOSH aprobado.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y flamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, debe exigirse a los trabajadores el uso de herramientas no ferrosas y calzado conductivo que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	9 meses a 70 °F (21 °C). Temperaturas más altas reducirán la vida de almacenamiento.
Temperatura y humedad en almacenamiento	Almacene todos los componentes entre 50-75°F (10-24°C) en un área seca. Mantenga alejado de la luz directa del sol. Evite el calor excesivo y no congele.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 5 galones: 28.6 Kg. (63 Lbs.)

Plasite 3073

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.