

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Epoxi poliamida-amina
<b>Descripción</b>	Recubrimiento denso, con alto nivel de impermeabilidad, con relleno de fibra de vidrio, para proteger superficies de acero y concreto. Este recubrimiento ofrece una película impenetrable para exposiciones severas en entornos marinos y costa afuera, petroquímicas, fábricas de pulpa y papel y otros entornos agresivos. Para propiedades antiderrapes, se pueden utilizar agregados de grano fino o grueso (se venden por separado).
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y a sustancias químicas</li> <li>• Excelente impermeabilidad</li> <li>• Capacidades autoimprimantes, en una sola capa</li> <li>• Cumple con las regulaciones de AIM en VOC</li> <li>• Superficie antiderrapante (opcional)</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris (5742)
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Imprimir con</b>	Autoimprimante. Se puede aplicar sobre ciertos primarios epóxicos de Carboline. Comuníquese con su representante de ventas de Carboline para obtener recomendaciones específicas.
<b>Espesor de película seca</b>	254 - 1016 micras (10 - 40 milésimas) por capa Se recomienda de 1 a 3 capas, según el servicio.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 88% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	34.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1412 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 3.5 m <sup>2</sup> /l a 250 micras (141 pies <sup>2</sup> /gal a 10.0 milésimas de pulgada) 0.9 m <sup>2</sup> /l a 1000 micras (35 pies <sup>2</sup> /gal a 40.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 0,8 lb/gal (96 g/l)            Thinner 213 : 19 oz/gal = 1,6 lb/gal (200 g/l)            Thinner 213 : 6 oz/gal = 1,1 lb/gal (134 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.</p>
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 82°C (180°F) No continuo: 121°C (250°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo a temperaturas superiores a 82°C (180°F).
<b>Limitaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Las resinas epóxicas pierden brillo, se decoloran y finalmente se calean con la exposición a la luz solar.</li> <li>• Al modificarlos con agregados antiderrapantes, no los utilice para inmersión.</li> </ul>
<b>Capas de acabado</b>	Pueden ser recubiertos con Poliuretanos dependiendo de la exposición y el uso.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.
----------------	--

# Carboguard 1209

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero</b>	<b>Inmersión:</b> SSPC-SP10 <b>Atmosférico:</b> SSPC-SP6 <b>Perfil de anclaje:</b> mínimo de 3,0 mil (75 micrones)
<b>Concreto o mampostería</b>	El concreto debe curarse 28 días a 75°F (24°C) y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies en conformidad con ASTM D4258 para la limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 para la abrasión del concreto. Es posible que se deba aplicar un revestimiento a los huecos del concreto.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Abrasión ASTM D4060	Acero tratado, 1 capa CG 1209 (Espesor seco de 16 a 20 mil)	Pérdida de 88 mg, con 1,000 g de carga con rueda CS-17, después de 1,000 ciclos
Adherencia ASTM D4541	Acero tratado, 1 capa CG 1209 (Espesor seco de 16 a 20 mil)	833 psi
Cámara salina ASTM B117	Acero tratado, 1 capa CG 1209 (Espesor seco de 16 a 20 mil)	Sin ampollamiento, ni oxidación, no craqueo o delaminación. Oxidación menor a 2" en el corte después de 4,000 horas

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, mezclar por separado Parte A y Parte B, luego combinar y continúe con el mezclado de potencia. Cuando se usen agregados antiderrapes, se deben añadir a la mezcla lentamente y continuar mezclando. Permitir un tiempo de inducción de 15 minutos a 24°C (75°F) antes de la aplicación. El tiempo de mezclado puede considerarse parte del tiempo de inducción. NO MEZCLAR KITS PARCIALES.
<b>Dilución</b>	Después del tiempo de inducción, agregue Thinner 213 a relación de 6 a 19 oz/gal. La cantidad exacta de thinner dependerá de las condiciones del lugar de trabajo. Agregar solamente la cantidad suficiente para garantizar un flujo uniforme. Para aplicaciones horizontales (es decir, plataformas), solo se puede diluir con Thinner 2. El uso de thinners que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del mismo, ya sea expresa o implícitamente.
<b>Relación</b>	Parte A: 3,42 gal (en cubeta de 5 gal) Parte B: 1 galón (en cubeta de 1 gal) Filler 36 (Acabado de grano fino): 20 lb Filler 47 (Acabado de grano grueso): 20 lb
<b>Vida útil</b>	2 horas a 24°C (75°F) La vida útil en el envase termina cuando el recubrimiento comienza a generar calor o la película pierde cuerpo. El tiempo de vida útil en el envase será menor a mayores temperaturas.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	El siguiente equipo de aspersión se considera apto y se encuentra disponible con los fabricantes del equipo.
---	--

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión Convencional</b>	<p><b>Nota: Es obligatorio usar este equipo cuando se utilicen agregados antiderrapes.</b></p> <p>Olla a presión de alimentación inferior equipada con reguladores dobles, con agitador mecánico y trampa de agua. Manguera de material D.I. como mínimo de 3/4", y un largo máximo de 7.6 mts (25 pies) y D.I. de manguera de aire de 3/8", utilice boquilla con D.I. de 1/4" con un casquillo de aire interno redondo o ranurado 1/4".</p> <p>Se sugiere el uso de una pistola Binks 7E2 o similar, de Graco o DeVilbiss.</p>
<b>Aspersión sin aire</b>	<p>Tasa de bombeo: 45:1 (min.)</p> <p>Salida GPM: 3,0 (min.)</p> <p>Manguera:: D.I. de 1/2 pulgada (mín.)</p> <p>Tamaño de la boquilla: 0,035 a 0,041 pulgadas</p> <p>Presión de salida: 2200 a 2500 psi</p> <p>Tamaño del filtro: no se recomienda</p>
<b>Brocha</b>	No se recomienda.
<b>Rodillo</b>	Se puede utilizar un rodillo de "nailon texturizado", pero la superficie se tornará más rugosa y la superficie antiderrapantes será más pronunciada si se utiliza uno de los rellenos opcionales. Al utilizar rodillo, no se debe verter el material sobre la superficie. Sumerja el rodillo en un balde de 5 galones y deslicelo de manera uniforme. Mantenga el rodillo húmedo.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	60°C (140°F)	38°C (100°F)	95%

Este producto requiere simplemente que la temperatura del sustrato se encuentre por encima del punto de rocío. La condensación derivada de temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada del sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final	Curado final general	Tiempo máximo para aplicar otra capa c/ poliuretanos
16°C (61°F)	16 Horas	32 Horas	14 Días	45 Días
24°C (75°F)	8 Horas	16 Horas	7 Días	30 Días
38°C (100°F)	2 Horas	4 Horas	2 Días	10 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 20,0 mils (500 micrones). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura. La humedad o la condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden interferir en el mismo, provocar decoloración y tener como consecuencia manchas en la superficie. Cualquier mancha o alteración de color debe eliminarse mediante lavado a presión antes de aplicar la siguiente capa. En condiciones de alta humedad, se recomienda realizar la aplicación mientras las temperaturas suben. Si se excedió el tiempo máximo para aplicar otra capa, la superficie debe ser desgastada con abrasivos finos a presión antes de aplicar las capas adicionales.

# Carboguard 1209

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Usar Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
<b>Ventilación</b>	Si se usa en áreas cerradas y el producto está diluido, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión mínimo para los solventes utilizados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si Usted no está seguro o no puede monitorear los niveles, utilice un respirador con suministro de aire aprobado por la MSHA y por el NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto produce reacción exotérmica al finalizar su vida útil en el envase. El producto sobrante que no se utilice, subirá extremadamente su temperatura y comenzará a emitir vapores y gases. Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y flama abierta. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, los trabajadores deberán utilizar herramientas no ferrosas, calzado conductivo y resistente a chispas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A y B: 36 meses a 24°C (75°F)  *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4°C a 43°C (40°F a 110°F) 0 a 100% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en Interiores
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	<b>Kit de 4,42 galones</b> 55 lb (25 kg) Filler 36: 22 lb Filler 47: 22 lb
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 28°C (83°F) Parte B: > 93°C (200°F) Filler: No procede

## **GARANTÍA**

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.