

**DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo genérico</b>	Recubrimiento epóxico autonivelante para pisos, 100% sólidos, para uso general en suelos.
<b>Descripción</b>	Steri-Flor GP es un epoxi autonivelante que se aplica para conseguir una cubierta monolítica fuertemente adherida, brinda una resistencia química moderada y buenas propiedades físicas y mecánicas.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contribuye a obtener créditos por materiales de baja emisión según LEED 4.1.</li> <li>• Cumple con el método estándar CDPH/EHLB versión 1.2 2017 del Departamento de Salud Pública de California.</li> <li>• Certificado de conformidad disponible bajo petición.</li> <li>• Cumple con la norma 1113 de la SCAQMD en cuanto al contenido de VOC.</li> <li>• Contiene un 15 % de producto posindustrial reciclado.</li> <li>• Bajo contenido en VOC.</li> <li>• Bajo olor durante la instalación.</li> <li>• Se puede aplicar para obtener una superficie antideslizante.</li> <li>• Resistencia a manchas con excelente capacidad de limpieza.</li> <li>• Se puede reforzar con fibra de vidrio para aumentar las propiedades de puenteo de grietas.</li> <li>• Cumple con la normativa del USDA.</li> </ul>
<b>Color</b>	Este producto viene pre-pigmentado de fábrica, los colores disponibles se pueden encontrar en la sección Universal Color Pack de la carta de colores de Dudick Flooring.
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Imprimir con</b>	Steri-Prime, Steri-Prime DTO, Primer 67LV u otras recomendadas por Dudick.
<b>Espesor de película seca</b>	254 - 1016 micras (10 - 40 milésimas) DTF Se pueden conseguir espesores mayores con agregados de refuerzo. Póngase en contacto con servicio técnico de Dudick para obtener más recomendaciones.
<b>Usos típicos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pisos para procesamiento de alimentos</li> <li>• Laboratorios</li> <li>• Instalaciones farmacéuticas</li> <li>• Instalaciones de tratamiento de aguas residuales</li> <li>• Pasillos</li> <li>• Instalaciones para componentes electrónicos (printed circuit board)</li> </ul>
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 100%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	39.4 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1604 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 3.9 m <sup>2</sup> /l a 250 micras (160 pies <sup>2</sup> /gal a 10.0 milésimas de pulgada) 1.0 m <sup>2</sup> /l a 1000 micras (40 pies <sup>2</sup> /gal a 40.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	Tal como se suministra: 4 g/l
<b>Capas de acabado</b>	Acabados opcionales disponibles en función de la exposición, la estabilidad UV deseada y los requisitos de durabilidad. Póngase en contacto con servicio técnico de Dudick para obtener más recomendaciones.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Concreto</b>	<p>El Concreto: debe prepararse mecánicamente para eliminar la lechada superficial. Los aceites, grasas y otros contaminantes deben eliminarse antes de la preparación de la superficie. El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes.</p> <p>Lije la superficie hasta conseguir un perfil de anclaje de acuerdo al estándar de ICRI CSP 3-5. La superficie preparada debe tener una resistencia mínima a la tracción de 250 PSI según ASTM D7234. Es necesario cortar ranuras de anclaje de al menos ¼" (0,64 cm) de ancho y ¼" (0,64 cm) de profundidad en cada terminación y transición. Deben mantenerse todas las juntas de control. Es necesario cortar ranuras de anclaje de al menos ¼" (0,64 cm) de ancho y ¼" (0,64 cm) de profundidad en cada terminación y transición. Deben mantenerse todas las juntas de control. Las juntas con relleno y las grietas en el concreto pueden recubrirse, pero si se produce movimiento, el recubrimiento se agrietará debido al propio movimiento del concreto.</p> <p>Si la preparación mecánica deja al descubierto panales o huecos, éstos pueden rellenarse con Scratch-Coat 300. Consulte a su representante para obtener recomendaciones sobre el sistema. Se debe comprobar la humedad de todos los sustratos de concreto antes de aplicar el primario, utilizando la prueba con hoja de plástico ASTM D4263. Si se detecta humedad, póngase en contacto con servicio Técnico de Dudick para obtener más recomendaciones.</p>
-----------------	--

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Resultados
Abrasión Taber (ASTM D4060)	Perdida de 32 mg
Coefficiente de fricción dinámica (húmedo) - ANSI A326.3	>0,42
Coefficiente de fricción estático - ANSI B101.1	>0,6
Dureza Shore D (ASTM D2240)	85-90
Resistencia a la compresión (ASTM C579)	12,000 PSI (82,7 MPa)
Resistencia a la compresión (ASTM D695)	21,000 PSI (144,8 MPa)
Resistencia a la flexión (ASTM C580)	11,500 PSI (79 MPa)
Resistencia a la tracción (ASTM C307)	5,000 PSI (34,5 MPa)
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	7,200 PSI (49,6 MPa)
Tensión a la fuerza de adhesión (ASTM D7234)	Fallo cohesivo del concreto

Los sistemas de pisos de la serie Steri de Dudick pueden fabricarse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático o dinámico según la instalación.

<b>Resistencia Química</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ácidos diluidos de origen inorgánico</li> <li>• Soluciones alcalinas diluida</li> <li>• Soluciones de limpieza y desinfección</li> <li>• Aceites minerales</li> <li>• Soluciones salinas</li> </ul>
----------------------------	--

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	<p>Antes de añadir el componente B, mezcle la parte A, aproximadamente por 1 minuto, combine los componentes A y B y remueva mecánicamente durante aproximadamente 2-3 minutos para conseguir un color y una consistencia uniformes. NO MEZCLE KITS PARCIALES. Vierta la mezcla de Steri-Flor GP directamente sobre el sustrato preparado.</p>
-----------------	--

<b>Relación de Mezcla</b>	2:1 por volumen (Parte A: Parte B)
---------------------------	------------------------------------

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Vida útil</b>	50-60 minutos a 10°C (50°F) 30-40 minutos a 24°C (75°F) 20-30 minutos a 32°C (90°F) La vida útil de los componentes dependerá de la temperatura. Para prevenir el desperdicio de material y evitar daños en el equipo, no mezcle más material del que se pueda utilizar, según lo que dictan los datos de vida útil correspondientes.
------------------	--

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Procedimiento para la aplicación</b>	El producto mezclado debe extenderse hasta obtener el espesor deseado con una espátula dentada, una llana dentada. Después de extender el material hasta obtener el espesor adecuado, alise con un rodillo de pelo corto para nivelar. Para terminar el trabajo, utilice cinta adhesiva para fijar un borde recto y retire la cinta cuando la capa superior esté ligeramente pegajosa. Comience el siguiente periodo de trabajo uniendo esta zona. Las líneas de terminación permanentes deben hacerse en los cortes de sierra del concreto.
---	---

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	16°C (61°F)	10°C (50°F)	16°C (61°F)	0%
Máxima	27°C (81°F)	27°C (81°F)	27°C (81°F)	90%

La temperatura del sustrato debe ser 3°C superior al punto de rocío.

La aplicación de Steri-Flor GP bajo la luz directa del sol puede producir ampollas, agujeros o arrugas debido a la liberación de gases en el concreto y a las altas temperaturas del sustrato. Puede ser necesaria una doble imprimación, sombreado o aplicación nocturna. Consulte a un representante de Dudick para mayores indicaciones.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Tiempo de curado	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Tiempo mínimo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	120 Horas	120 Horas	17 Horas
24°C (75°F)	72 Horas	72 Horas	11 Horas
32°C (90°F)	48 Horas	48 Horas	7 Horas

**Importante:** Con todos los epóxicos, después de aplicar el imprimante y antes de aplicar capas adicionales, examine la superficie en busca de exudación amínica (película aceitosa). Si está presente, elimínela lavando con agua tibia y detergente

## PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

<b>General</b>	Los sistemas de pisos Dudick pueden construirse para cumplir o superar los requisitos de las pruebas de coeficiente de fricción estático o dinámico por tipo de instalación para cumplir los requisitos de coeficiente de fricción estático de ANSI B101.1 de >0,6 y coeficiente de fricción dinámico (DCOF)* - ANSI A326.3 húmedo de >0,42
----------------	---

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Utilice disolvente de limpieza S-10 Cleaning Solvent para limpiar herramientas y equipos. También pueden utilizarse acetona o MEK.
-----------------	--

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Use ventilación adecuada. Mantenga el empaque cerrado cuando el producto no esté en uso.
------------------	--

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	<b>Kit de 1 galón (3,81 litros)</b> Parte A: 0,67 gals (2,54 litros) Parte B: 0,33 gals (1,25 litros) <b>Kit de 5 galones (18,93 litros)</b> Parte A: 3,35 gals (12,68 litros) Parte B: 1,65 gals (6,25 litros) <b>Kit de 15 galones (56,8 litros)</b> Parte A: 2 x 5 gals (18,93 litros) Parte B: 5 gals (18,93 litros)
<b>Vida de almacenamiento</b>	12 meses a 10°C-24°C (50°F-75°F) Si se almacenan adecuadamente en sus envases originales sin abrir. El almacenamiento bajo la luz solar directa o el calor excesivo reducirá el tiempo de trabajo y la vida útil del material.
<b>Almacenamiento</b>	Almacene todos los productos en un lugar fresco y seco, lejos de llamas abiertas, chispas u otros peligros.  No intente almacenar material mezclado. El material residual debe eliminarse adecuadamente al final de cada período de trabajo. <b>Advertencia:</b> Todos los productos Dudick clasificados por el DOT (Departamento de Transporte) con etiquetas blancas, amarillas o rojas no deben mezclarse ni almacenarse juntos, ya que pueden producirse reacciones explosivas.

### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.