

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxi poliamida
Descripción	Compuesto libre de solventes para reparar, se utiliza para picaduras, grietas y huecos en acero, concreto, madera y otras superficies. Tiene la capacidad exclusiva de mezclarse, aplicarse y curarse debajo del agua.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para aplicaciones submarinas y otras aplicaciones húmedas • Se puede aplicar en espesores de hasta 2 pulgadas • Autoimprimante en la mayoría de las superficies y sobre tipos genéricos de recubrimientos • Características de curado rápido • Cumple con las regulaciones VOC de la AIM
Color	Verde olivo
Acabado	Mate
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	3175 micras (125 milésimas) hasta 2 pulgadas
Contenido de sólidos	Por volumen 99% +/- 1%
Tasa de cobertura teórica	39.0 m ² /l a 25 micras (1588 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 0.3 m ² /l a 3125 micras (13 pies ² /gal a 125.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 0.00 lbs/gal 0 g/l Estos son valores nominales.
Capas de acabado	Epoxicos o Poliuretanos

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Elimine todo el aceite o grasa de la superficie con Carboline Surface Cleaner 3 de acuerdo con SSPC-SP1. Elimine toda la suciedad, pintura suelta, fragmentos de concreto, madera podrida, crecimiento marítimo y otros contaminantes abrasivos a presión o agua a alta presión. Pueden utilizarse métodos de limpieza manuales o con máquina pero tienen beneficios limitados y toman mucho tiempo. Los abrasivos a presión puede aplicarse bajo el agua, ya que el chorro de aire inicial despeja el camino a través del agua para la mezcla de aire y abrasivo. Al trabajar en zonas de mareas o plataformas marítimas limpie las superficies de metal inmediatamente para minimizar la corrosión inicial.
----------------	---

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle con las manos húmedas la misma cantidad del componente A (color amarillo) y el componente B (color negro), amase los dos componentes manualmente hasta que los colores amarillo y negro se combinen para formar un color uniforme verde olivo. Aplique esta mezcla inmediatamente después de haberla realizado; no se requiere tiempo de inducción. Nota: Para facilitar el mezclado, mantenga tanto las manos como el material siempre mojados con agua durante el proceso.
-----------------	---

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Dilución	<p>No se recomienda.</p> <p>El uso de thinners distintos a los que Carboline suministra o recomienda puede afectar de manera adversa el desempeño del producto e invalidar la garantía, ya sea de manera explícita o implícita.</p>
Vida útil	<p>Tiempo de trabajo a 21°C (70°F), fuera y dentro del agua: Mezcla de tamaño de una pelota de golf: 40 minutos Mezcla de tamaño de una pelota de béisbol: 30 minutos Mezcla de ½ galón 15 minutos</p> <p>Estas mezclas se reducen a la mitad en tiempo de trabajo, cuando están a temperaturas superiores a 27°C (80°F).</p> <p><u>Nota:</u> No mezcle más material del que puede ser aplicado en los tiempos de trabajo enlistados. El material puede parecer manejable después de exceder el tiempo límite, pero no se adherirá al sustrato después de la aplicación y del curado.</p>

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

General	<p>Aplique la mezcla a mano, con una pala o espátula ancha. Distribuya el material de manera uniforme sobre la superficie en una capa de 1/8 pulgada a 1/4 pulgada (3 a 6 mm) aplicando suficiente presión para desplazar el agua y las burbujas de aire. Alise el recubrimiento manualmente. Al comenzar otra mezcla, comience desde la película que se aplicó anteriormente y distribúyala hacia afuera. Esto ayudará a evitar que se formen burbujas de aire o que quede un área sin recubrir.</p> <p>Si se aplica a superficies secas en ambientes secos, remoje periódicamente sus manos (con guantes) o herramientas con agua para evitar que el producto se pegue.</p> <p>Si se utiliza como parche o lechada introduzca el material con fuerza en el agujero o grieta y alise manualmente al espesor deseado. Para parches que excedan la ½" (12.7 mm), utilice una lamina de acero o de fibra de vidrio para brindar mayor soporte. Aplique al sustrato, luego incruste la lámina de soporte (córtela más grande que el agujero) y aplique sobre todo el producto.</p> <p>Cuando se aplique bajo el agua o se moje con agua durante su aplicación, la superficie formará una capa "de suciedad" verde claro emulsificada. Esta capa es normal y facilita la aplicación. La película debajo de la "suciedad" permanece intacta y se curará adecuadamente. La capa de "suciedad" se curará y formará parte del acabado cuando se cure por encima del agua; sin embargo, esta capa permanecerá suave y sin curar si el producto permanece debajo del agua durante el curado.</p>
----------------	--

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	43°C (109°F)	38°C (100°F)	100%

Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales. No aplique o cure en agua ácida o alcalina (pH menor que 6 o mayor que 9) o en soluciones que contengan solventes.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seca al tacto	Seco para manipular o para aplicar capa final	Seco para volver a aplicar otra capa (máx.)
10°C (50°F)	8 Horas	36 Horas	72 Horas
16°C (60°F)	4 Horas	16 Horas	48 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	8 Horas	24 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	6 Horas	12 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 1/8" (3.1 mm). Si el espesor de película es mayor o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado. Si se exceden los tiempos máximos de recubrimiento, deberá desgastarse la superficie mediante abrasivos a presión para producir una superficie rugosa y eliminar la capa de "suciedad" antes de la aplicación de cualquier recubrimiento posterior.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Usar Thinner 2 o acetona.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A y Parte B: 24 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	4-43°C (40-110°F) 0-100% de humedad relativa
Almacenamiento	Almacene en Interiores
Peso de envío (Aproximado)	<u>Kit de ½ galón</u> 10 lbs (4 kg) <u>Kit de 1.8 galones</u> 30 lbs (13 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A y Parte B: >93°C (200°F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.