

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epóxi Poliamida con inhibidor de corrosión (fosfato de zinc)
Descripción	<p>Epoxi mastic de alto desempeño, de alto rendimiento, tolerante a la superficie, de alta calidad y resistente a la corrosión. Tiene una excelente adherencia a los sustratos metálicos así como con la mayoría de los recubrimientos envejecidos y ofrece un máxima protección contra condiciones climáticas severas, corrosión, penetración de humedad y entornos industriales en general. Humecta y penetra en el óxido firme y las grietas finas, evita que el óxido siga deteriorando el material. Utilícelo en exteriores de tanques, acero estructural, tuberías, equipos de proceso, puentes y tanques elevados de agua. Carbomastic 94 también se puede utilizar en barcasas, embarcaciones y otras aplicaciones marinas. El aditivo opcional de óxido de hierro micáceo (MIO) se puede comprar por separado y se puede utilizar según la ficha técnica del producto para mejorar aún más el desempeño del recubrimiento.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Epoxi mastic tolerante a superficies con poca preparación • Excelente protección contra la corrosión • Bajo VOC • Variedad de colores disponibles en sistema de entintado • Excelentes propiedades de humectación y adhesión • Alto contenido de sólidos, baja tensión sobre los recubrimientos existentes • Alta formación de película, hasta 7 milésimas de espesor seco por capa • Clase A: Propagación de llama y desarrollo de humo • Excelente durabilidad • Buena flexibilidad y resistencia al impacto • Sobresaliente resistencia a la abrasión • Buena resistencia química • Vida de la mezcla extensa • Hasta 1 año de tiempo máximo de repintado • Acabado aprobado sobre la mayoría de recubrimientos de la línea de Fireproofing Carboline
Color	Disponible en colores entintables, Consulte la tabla de colores de Carboline
Acabado	Semibrillante
Imprimir con	Autoimprimante. Puede usarse sobre primarios ricos en zinc y otras resinas epóxicas.
Espesor de película seca	127 micras (5 milésimas) por capa 178 micras (7 milésimas) por capa
Contenido de sólidos	Por volumen 86% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	<p>33.9 m²/l a 25 micras (1379 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 6.8 m²/l a 125 micras (276 pies²/gal a 5.0 milésimas de pulgada) 4.8 m²/l a 175 micras (197 pies²/gal a 7.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
Valores de COV	<p>Como se suministra : 1.0 lbs/gal (120 g/l)</p> <p>Thinner 248: 25 oz/gal. = 2.0 lbs/gal (240 g/l)</p>
Resistencia a temperatura seca	<p>Continuo: 93°C (200°F) No-Continuo: 121°C (250°F)</p>
Capas de acabado	Puede ser recubierto con acrílicos, epóxicos o poliuretanos dependiendo de la exposición y necesidades.

Carbomastic 94

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Empleé métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión del revestimiento, siga la norma SSPC-SP1 y siga las siguientes pautas:
Acero	<p><u>Acero nuevo</u>: se recomienda que el acero este preparado con abrasivos a presión preferiblemente a un mínimo de acero comercial.</p> <p><u>Limpieza grado Comercial</u>: de acuerdo con NACE No.3/ SSPC-SP6, con un perfil de anclaje de 1,5 a 3 milésimas de pulgada (37-75 micras). Para métodos alternativos, póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline.</p> <p><u>Acero expuesto (corroído)</u>: de acuerdo con NACE No.3/ SSPC-SP6, con un perfil de anclaje de 1,5 a 3 milésimas de pulgada (37 - 75 micras). Para métodos alternativos, póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline.</p> <p>. Métodos alternativos pueden incluir SSPC-SP2, SSPC-SP3, NACE No.4/SSPC-SP7 o NACE No 5/SSPC-SP12 (WJ-1 a WJ-4).</p>
Acero galvanizado	Para obtener un rendimiento óptimo, limpie de acuerdo con la norma SSPC-SP16. Algunas condiciones de servicio pueden requerir que el acero galvanizado esté limpio y seco. Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener recomendaciones.
Superficies previamente pintadas	Limpie y lije suavemente o desgaste hasta que la superficie quede áspera y sin brillo. La pintura existente debe cumplir con un mínimo de clasificación 3A de conformidad con la prueba de adhesión D3359 de la ASTM.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle completamente cada componente usando una herramienta de poder. Vierta el activador (Parte B), en la Parte A en una proporción de mezcla por volumen 1:1 y siga mezclando usando una herramienta de poder.
Dilución	La mezcla de Carbomastic 94 puede ser adelgazado a un máximo de 20% en volumen (25 oz/gal) con Thinner 248 o Thinner 230. Para la aplicación en sustratos calientes de hasta 93°C (200 °F) se recomienda adelgazar aproximadamente un 20% (25 oz/gal) con Thinner 230. El uso de Thinnes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del mismo ya sea expresa o implícitamente.
Vida útil	4 horas a 25°C (77°F). Para mantener las propiedades de aplicación, mezcle el activador únicamente dentro de las primeras 4 horas. Permita 15 minutos de tiempo de inducción a 25°C (77°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Traslape un 50% en cada pasada, cuando rocíe para eliminar discontinuidades en capa y orificios.
Aspersión Convencional	Olla a presión equipada con reguladores dobles, manguera D.I de 3/8" en manguera de material, 0.086" en boquilla y tapa de aire adecuada.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin aire	Manguera: 3/8" I.D. (min.) Tamaño de la boquilla: 0.019-0.023" Presión de salida: 3,000 psi mínimo Tamaño del Filtro: Malla 30
Brocha	Brocha natural o de nylon/poliéster
Rodillo	Rodillo con núcleo resistente a solventes de 1/4-3/8" para superficies lisas, y de 3/4- 1 1/4" para superficies rugosas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	93°C (199°F)	43°C (109°F)	100%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación por temperaturas por debajo del punto de rocío puede causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al mismo.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final	Seca al tacto	Seco para aplicar otra capa
10°C (50°F)	20 Horas	40 Horas	10 Horas	20 Horas
16°C (61°F)	12 Horas	24 Horas	6 Horas	12 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	12 Horas	3 Horas	6 Horas
32°C (90°F)	3 Horas	6 Horas	1.5 Horas	3 Horas

Espere tiempos de secado más largos en períodos de mayor humedad, temperaturas más bajas o cuando se apliquen mayores espesores. Estos tiempos de secado son para exposiciones exteriores con el espesor de película recomendado y una buena ventilación. La temperatura del sustrato durante la aplicación del recubrimiento debe ser de al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

***Nota:** El tiempo de repintado mínimo es de 6 horas o máximo de 1 año.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Limpie todas las herramientas y equipo inmediatamente con Thinner 2.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el envase cerrado mientras no se esté usando.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A y Parte B: 36 meses *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
-------------------------------	--

Carbomastic 94

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y humedad en almacenamiento | 4-43°C (40-110°F)
(Puede almacenarse hasta -7°C (20°F) por no más de 30 días)
0-100% Humedad Relativa

Almacenamiento | Almacene en Interiores

Peso de envío (Aproximado) | Kit de 2 galones - 29 lbs (13.2 kg)
Kit de 10 galones - 139 lbs (63.2 kg)

Punto de ignición (Setaflash) | Parte A: 32°C (89°F)
Parte B: 41°C (105 °F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.