

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Epoxi Mastic Fenalcamina con agregados de Aluminio
<b>Descripción</b>	Epóxico de alto desempeño con agregados de aluminio que tiene excelente resistencia a las exposiciones a agua dulce y salada. Este recubrimiento muestra extraordinaria tolerancia a las superficies húmedas durante la aplicación, capacidad de curado a bajas temperaturas y una respuesta de curado rápido para ofrecer pronto retorno al servicio. Este epóxico con pigmentos de aluminio también contiene refuerzo de láminas inertes (óxido de hierro micáceo) para refuerzo de la película y del desempeño.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fórmula exclusiva con pigmentos de escamas de aluminio que ofrece una excepcional barrera de protección</li> <li>• Alto contenido de sólidos, bajos niveles de VOC</li> <li>• Curado a bajas temperaturas</li> <li>• Excelentes propiedades humectantes</li> <li>• Excelente tolerancia a las superficies</li> <li>• Excelente tolerancia a la humedad durante la aplicación</li> <li>• Rápida respuesta de curado</li> <li>• Adecuado para servicios de inmersión en agua dulce o agua salada, después de 2 horas de curado a 24°C (75°F)</li> </ul>
<b>Color</b>	Aluminio (C901)
<b>Brillo</b>	Semi-Brillante
<b>Imprimir con</b>	Autoimprimante
<b>Espesor de película seca</b>	127 - 254 micras (5 - 10 milésimas) por capa
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 80% +/- 2%
<b>Valores HAP</b>	Como se suministra: 1.63 lbs/gal de sólidos
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	<p>31.5 m<sup>2</sup>/l a 25 micras (1283 pies<sup>2</sup>/gal a 1.0 milésimas de pulgada)</p> <p>6.3 m<sup>2</sup>/l a 125 micras (257 pies<sup>2</sup>/gal a 5.0 milésimas de pulgada)</p> <p>3.1 m<sup>2</sup>/l a 250 micras (128 pies<sup>2</sup>/gal a 10.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p>
<b>Valores de COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 1.43 lb/gal (172 g/l)</p> <p>Thinner 2 : 16 oz/gal = 2.07 lbs/gal (248 g/l)</p>
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	<p>Continuo: 93°C (199°F)</p> <p>No continuo: 121°C (250°F)</p>
<b>Limitaciones</b>	Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y finalmente se entizan con la exposición a la luz solar.
<b>Capas de acabado</b>	Acrílicos, Alquídicos, Epóxicos, Poliuretanos
<b>Resistencia a temp. húmeda</b>	La resistencia a las temperaturas de inmersión depende de la exposición. Consulte al Servicio Técnico Carboline para información específica.

# Carbomastic 615 AL

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Todas las superficies a recubrir deben estar limpias. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento de acuerdo con la SSPC-SP 1 y siga las directrices que se indican a continuación.
<b>Acero</b>	<u>Inmersión</u> : SSPC-SP10 con un perfil de anclaje de 2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micras) <u>Atmosférico</u> : SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 2.0 a 3.0 mils (50-75 micras) para máxima protección. SSPC-SP2, SP3, SP7, o SSPC WJ-1 A WJ-4 también son métodos aceptados. Para métodos alternativos contacte al servicio técnico de Carboline.
<b>Concreto</b>	Prepare y limpie la superficie de acuerdo con la última edición de la SSPC-SP13/ NACE No. 6. Lije para eliminar toda la lechada, el hormigón suelto y demás, para crear un perfil de anclaje de acuerdo con la norma ICRI CSP para el estándar de recubrimiento.
<b>Servicio de inmersión</b>	SSPC-SP16 con un perfil de anclaje de 1.5 a 3.0 mils (38 a 75 micras).

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar: Kit de 1 Galón = Parte A: 0.8 Galones y Parte B: 0.2 Galones Kit de 5 Galones = Parte A: 4 Galones y Parte B: 1 Galones
<b>Dilución</b>	Diluya hasta 12% por volumen con Carboline Thinner 2
<b>Relación</b>	Proporción 4:1 (Parte A en Parte B)
<b>Vida útil</b>	1.5 horas a 24°C y menor a altas temperaturas. La vida útil de la mezcla termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para su uso.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>General</b>	A continuación, se enumeran las guías generales del equipo para la aplicación de este producto. Las condiciones del sitio de trabajo pueden requerir modificaciones a esta guía para obtener los resultados deseados.
<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Sostenga la pistola a 12-14 pulgadas de la superficie y en ángulo recto de la superficie.
<b>Aspersión Convencional</b>	Envase de presión equipado con reguladores dobles, manguera de material de un D.I. mínimo de 3/8 pulgadas; boquilla de D.I. de 0.070 pulgadas y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Relación de bombeo: 30:1 (min.) Salida GPM: 2.5 (min.) Manguera: D.I. 3/8 pulgada (min.) Boquilla: 0.017 a 0.021 pulgadas Presión de salida: 2,000 a 2,500 psi Utilice una manguera de material D.I. de 1/2 pulgada. *Se recomiendan los empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

### Brocha y Rodillo (General)

No se recomienda para aplicaciones de revestimiento de tanques excepto cuando se recubren soldaduras. Pueden ser necesarias varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y un cubrimiento adecuado. Evite repasar la brocha o el rodillo de manera excesiva. Para mejores resultados, traslape durante los siguientes 10 minutos a 24 °C. Diluya a 11% por volumen con Thinner 2. Use un rodillo de felpa sintético con núcleo resistente a los solventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Los estándares de la industria son para temperaturas de sustratos por encima del punto de rocío. Para condiciones de inmersión se recomienda seguir este procedimiento.

Pueden requerirse técnicas de aplicación y dilución especial por encima o por debajo de las condiciones normales. No aplique a sustratos con formación de hielo o cristal de hielo. Deshumidifique o eleve la temperatura para eliminar el hielo del sustrato.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar capa final mínimo	Tiempo máximo para aplicar otra capa	Curado mínimo para operaciones normales
-7°C (20°F)	72 Horas	45 Días	7 Días
2°C (35°F)	17 Horas	30 Días	2 Días
16°C (60°F)	8 Horas	15 Días	3 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	7 Días	1 Hora
32°C (90°F)	90 Minutos	3 Días	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 5.0 a 10.0 milésimas (125 a 250 micras). Los espesores de película mayores, la ventilación insuficiente, la alta humedad o las temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado y podrían resultar en atrapamiento del solvente y falla prematura. La humedad excesiva o condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el mismo, causar decoloración y manchas en la superficie. Cualquier mancha u opacamiento debe ser eliminado lavando con agua a presión antes de recubrir. Si se exceden los tiempos máximos de repintado, la superficie debe desgastarse mediante limpieza por abrasión con abrasivos finos o mediante métodos mecánicos antes de la aplicación de capas adicionales. Para curado forzado contacte al Servicio Técnico para recomendaciones específicas.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

### Limpieza

Utilice Thinner 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las leyes locales aplicables.

### Seguridad

Lea y siga las precauciones que se encuentran en la ficha técnica de este producto y en la ficha técnica de seguridad del material del mismo. Siga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

# Carbomastic 615 AL

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Ventilación</b>	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse que el personal siga las indicaciones de la guía. Si no es posible monitorear los niveles, utilice el respirador incluido aprobado por la MSHA/NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y flamas.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	Parte A: 12 meses a 24 °C Parte B: 24 meses a 24 °C Vida de almacenamiento real indicada cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	4 °C a 38 °C (40 °F a 100 °F) 0 a 95% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores. MANTENGA SECO
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	Kit de 1 Galón: 7.2 Kg (15.8 lbs) Kit de 5 Galones: 35.8 Kg (79 lbs)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	Parte A: 43 °C (110 °F) Parte B: 32 °C (90 °F) Mezclado: 39 °C (103 °F) Thinner 2: -5 °C (23 °F)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.