

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Revestimiento epóxico de alta resistencia química
Descripción	Carboguard 896 es un epóxico modificado de dos componentes, con alto contenido de sólidos, formulado para utilizarse como revestimiento protector de tolvas con excelente resistencia a escapes de ácidos acético y clorhídrico que se encuentran a menudo en muchos cargamentos de pellets de plástico.
Características	Servicio seco a granel para vagones tolva que transporten EVA, PTA, polietileno (PE), polipropileno (PP), poliestireno (PS), gránulos de plástico de cloruro de polivinilo (PVC), y otros productos que puedan contener ácido de proceso residual. También cumple con 21CFR175.300(b)(3)(viii)(a).
Color	Beige, Azul claro, y otros colores disponibles sujetos a una orden mínima.
Acabado	Alto brillo
Imprimir con	A las soldaduras deberá aplicarse una capa franja de Carboguard 896S
Espesor de película húmeda	7 a 8 mils por capa
Espesor de película seca	127 - 178 micras (5 - 7 milésimas) por capa Se recomiendan dos capas de colores contrastantes para lograr un espesor total de película seca de 10-14.
Usos típicos	Servicio seco a granel para vagones tolva que transporten EVA, PTA, polietileno (PE), polipropileno (PP), poliestireno (PS), gránulos de plástico de cloruro de polivinilo (PVC), y otros productos que pueden contener ácido de proceso residual.
Contenido de sólidos	Por volumen 66% +/- 3%
Tasa de cobertura teórica	26.0 m ² /l a 25 micras (1059 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 5.2 m ² /l a 125 micras (212 pies ² /gal a 5.0 milésimas de pulgada) 3.7 m ² /l a 175 micras (151 pies ² /gal a 7.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 282 g/l (mixed) Thinner 231 : 10%: 2.747 lbs/gal (329 g/l) Thinner 245 : 10%: 2.77 lbs/gal (332 g/l)

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Elimine toda la suciedad, polvo, grasa y otros contaminantes.
Acero	Chorro abrasivo a SSPC-SP6, Limpieza Comercial a Chorro. El perfil de anclaje (superficie) debe ser un perfil afilado, angular y denso de 2.5 a 3.5 mil.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Dilución	Diluya al 10% por volumen con Thinner 231 o Thinner 245. Use Thinner 245 para capas de acabado.
-----------------	---

Carboguard 896

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



MEZCLADO Y DILUCIÓN

Relación | 1:1 por volumen (Parte A a Parte B)

Vida útil | 3 horas a 25°C (77°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

**Aplicación por
aspersión (General)** | Tasa de bombeo: 45:1
Tamaño de la boquilla: 0.017" a 0.019"
Presión de salida: Presión de fluido mínima de 2,800 psi en la punta para obtener una atomización adecuada

Brocha | Se puede utilizar una pequeña brocha para retoque o pequeñas áreas de reparación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	21°C (70°F)	16°C (61°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	90%

Temperatura del metal de al menos 5 grados, por encima del punto de rocío.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco duro	Seco para aplicar otra capa	Fraguado al tacto	Libre de adherencia
24°C (75°F)	10 Horas	12 Horas	3 Horas	6 Horas

Nota: Normalmente el recubrimiento se realiza después de 72 horas a 24°C (75°F).

Programa de secado al aire libre: Haga que circule aire templado a 85-90°F (29-32 °C) durante 12 horas como mínimo. Realice pruebas de discontinuidad. Todos los retoques deben realizarse antes del curado forzado.

Programa de curado forzado: Comuníquese con Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica sobre el curado forzado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Use Thinner 2 o Acetona.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento | Parte A y Parte B: 12 meses

Peso de envío (Aproximado) | Parte A - 10.92 lb/gal
Parte B - 11.14 lb/gal

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de ignición | Parte A: 16°C (61°F)
(Setaflash) | Parte B: 27°C (81°F)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.