

### DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

**Tipo genérico** | Epoxi modificado con fenalcamina

**Descripción** | Carboguard 235 es un epoxi modificado con fenalcamina, tolerante a superficies, especialmente formulado para su aplicación en entornos marinos y otros entornos industriales de servicio severo, su uso es adecuado para resistir inmersión en agua dulce y salada. Este epoxico de alto desempeño y alto contenido de sólidos es fácil de aplicar y se puede utilizar a bajas temperaturas de hasta -6°C (20°F).

**Características** | • Propiedades tolerantes a la superficies  
 • Excelente como revestimiento de tanques de lastre  
 • Cura rápido y a bajas temperaturas  
 • Excelente epóxico para uso general  
 • Excelente primario de mantenimiento

**Color** | Gris (0700)

**Acabado** | Semibrillante

**Imprimir con** | Autoimprimante

**Espesor de película seca** | 102 - 203 micras (4 - 8 milésimas) por capa

**Contenido de sólidos** | Por volumen 67% +/- 2%

**Tasa de cobertura teórica** | 26.4 m<sup>2</sup>/l a 25 micras (1075 pies<sup>2</sup>/gal a 1.0 milésimas de pulgada)  
 6.6 m<sup>2</sup>/l a 100 micras (269 pies<sup>2</sup>/gal a 4.0 milésimas de pulgada)  
 3.3 m<sup>2</sup>/l a 200 micras (134 pies<sup>2</sup>/gal a 8.0 milésimas de pulgada)  
 Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.

**Valores de COV** | **Como se suministra** : 2,34 lb/gal (280 g/l)  
 Thinner 248 : Diluido 15 oz por galón; 2,83 lb/gal (340 g/l)

**Limitaciones** | Los epoxicos pueden perder brillo, decolorarse y blanquearse cuando se exponen a la luz solar.  
 Los sustratos por debajo de 0°C (32 °F) pueden cubrirse de escarcha. No aplique el recubrimiento sobre escarcha o hielo.

| Se puede recubrir con epoxicos, poliuretanos o antiincrustantes, dependiendo de la exposición y las necesidades.

**Capas de acabado** | Capa de acabado para mejorar la resistencia a la intemperie o a los productos químicos.  
Inmersión: Antiincrustante  
Atmosférico: Epoxicos o poliuretanos  
 Comuníquese con servicio técnico de CarboLine para obtener recomendaciones.

### SUSTRADOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**General** | Todas las superficies deben limpiarse a fondo para eliminar la suciedad, la grasa, la cascarilla de laminación, el óxido suelto y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adhesión de la mezcla.

**Acero** | Exposición atmosférica: limpieza mínima con herramientas eléctricas SSPC-SP3 o SSPC-SP12  
 WJ-3 Exposición por inmersión: SSPC-SP10, perfil de anclaje de 2-3 milésimas de pulgada.

# Carboguard 235

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### MEZCLADO Y DILUCIÓN

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Mezclado</b>           | Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.<br><u>Tiempo de inducción:</u> Deje un tiempo de inducción de 15 minutos a 25°C (77 °F) o de 30 minutos a 4.5°C (40 °F). No mezcle más producto del que se vaya a aplicar, durante la vida útil del producto. |
| <b>Dilución</b>           | Se puede diluir hasta 15 oz/gal con Thinner N° 248.  |
| <b>Relación de Mezcla</b> | 4:1 por volumen (Parte A : Parte B)  |
| <b>Vida útil</b>          | 4 horas a 25°C (77 °F)   |

### GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>General</b>                | Puede ser aplicado con un equipo de aspersión airless, convencional o con brocha o rodillo. Para obtener mejores resultados, aplique varias capas en las grietas, soldaduras y ángulos agudos. La aplicación con brocha y rodillo puede requerir varias capas para lograr un espesor y un aspecto uniformes de la película. Al aplicar con aspersión, solape cada pasada en un 50 % para eliminar huecos o porosidades. |
| <b>Aspersión Convencional</b> | Pistola DeVilbiss MBC-510 con paso de fluido "E", válvula de aire No. 704, presión de atomización de 60-65 psi, presión de fluido de 5-15 psi.  |
| <b>Aspersión sin aire</b>     | Tasa de Bombeo: 30:1 (min.)*<br>Presión de Salida: 3000 psi<br>Manguera: D.I. de 1/4" (min.)<br>Tamaño de la Boquilla: 0.015 a 0.019"<br>Tamaño del Filtro: malla 60  |
| <b>Brocha</b>                 | Cerdas naturales o nylon/poliéster  |
| <b>Rodillo</b>                | 3/8" tejido/núcleo fenólico   |

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material    | Superficie   | Ambiente     | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínima    | 4°C (40°F)  | -7°C (20°F)  | -7°C (20°F)  | 0%      |
| Máxima    | 32°C (90°F) | 49°C (120°F) | 38°C (100°F) | 95%     |

Consulte a servicio técnico para conocer las condiciones que estén fuera de estos rangos. Los estándares de la industria establecen que la temperatura del sustrato debe estar por encima del punto de rocío. Este producto puede tolerar sustratos húmedos. Revise la sección aplicación con Brocha o Rodillo para más información. Es posible que se requieran técnicas de dilución y aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales.

### PROGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Seco para manipular o para aplicar otra capa | Seca al tacto | Seco máximo para aplicar otra capa para inmersión |
|------------------------|--|---------------|---|
| -7°C (20°F)            | 28 Horas                                     | 10 Horas      | 30 Días   |
| 4°C (40°F)             | 12 Horas                                     | 4 Horas       | 30 Días   |
| 24°C (75°F)            | 4 Horas                                      | 2 Horas       | 15 Días   |
| 32°C (90°F)            | 2 Horas                                      | 1 Hora        | 7 Días  |

\*Estos tiempos deben utilizarse como guía. El tiempo óptimo para aplicar la capa superior con un antiincrustante es cuando el recubrimiento del CG 235 se siente «pegajoso al tacto». Si se ha superado este tiempo o si la película se ve <brillante>, vuelva a imprimir con capa del primario epóxico utilizado previamente (consulte la ficha técnica del recubrimiento utilizado). Cuanto más tiempo tenga que curar la primer capa, especialmente si está expuesto a la luz solar o a temperaturas elevadas, mayor será el riesgo de que la adhesión sea inadecuada. Si se ha superado el tiempo máximo de repintado, la superficie deberá ser desgastada con barrido arenado o lijado, antes de la aplicación de capas adicionales. Póngase en contacto con su representante o servicio técnico de CarboLine para obtener ayuda u orientación.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Limpie todas las herramientas y el equipo inmediatamente con Thinner Nº 248 o Thinner Nº 2.

**Seguridad** | Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto (PDS) y en la hoja de datos de seguridad del material (SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Utilice una ventilación adecuada. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas. Mantenga el envase cerrado cuando no lo utilice.

### EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

|  |   |
|--|---|
| <b>Vida de almacenamiento</b>                  | Parte A y parte B: 24 meses   |
|  | *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) Cuando se mantiene en condiciones recomendadas de almacenamiento en contenedores originales sin abrir. |
| <b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b> | 4.5-43°C (40-110 °F)<br>0-90 % Humedad Relativa   |
| <b>Almacenamiento</b>                          | Almacenar en un lugar seco y protegido.   |
| <b>Peso de envío (Aproximado)</b>              | <b>Kit de 5 galones</b><br>58-64 lbs (26-29 kg)   |
| <b>Punto de ignición (Setaflash)</b>           | 43°C (109 °F) mezclado  |

# Carboguard 235

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.