

# Carbomastic® 615



**Carbomastic 615 es ideal para aplicaciones que necesitan una mínima preparación de la superficie.**

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Carbomastic 615 es un epóxico con fenalcamina de alto desempeño, muestra una excepcional tolerancia a superficies y excelentes propiedades de resistencia a la corrosión. Tiene una alta tolerancia a los sustratos húmedos/mojados y cura hasta los  $-6.6^{\circ}\text{C}$  ( $20^{\circ}\text{F}$ ). Su rápida respuesta de curado es perfecta para proyectos con plazos de entrega rápidos. Este recubrimiento muestra una excepcional tolerancia a superficies y a la humedad durante la aplicación, capacidad de curado a baja temperatura y una respuesta de curado muy rápida para una puesta en servicio veloz. Contiene un refuerzo de hojuelas inertes (óxido de hierro micáceo) para mejorar la resistencia y el desempeño de la película.

## APLICACIONES

- SUSTRATOS HÚMEDOS O MOJADOS
- PROYECTOS QUE REQUIEREN RÁPIDO RETORNO AL SERVICIO
- MÍNIMA PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (ACERO)
- SOBRE RECUBRIMIENTOS PREVIOS
- INMERSIÓN EN AGUA SALADA O DULCE
- NECESIDADES DE CURADO A BAJA TEMPERATURA

## CARACTERÍSTICAS

- › Altos sólidos y bajo VOC
- › Curado a baja temperatura
- › Excelentes propiedades de humectación
- › Excelente tolerancia a las superficies con poca preparación
- › Excelente tolerancia a la humedad (durante y después de la aplicación)
- › Respuesta al curado rápido
- › Apto para servicios de inmersión en agua dulce o salada después de un curado de 60 minutos a  $24^{\circ}\text{C}$  ( $75^{\circ}\text{F}$ )
- › Disponibles en gris (0700) y café (0200) colores estandar
- › Disponible en rojo (0500) y negro (C900) por pedido especial.

# Carbomastic® 615

## Productos de Calidad respaldados con Calidad en el Servicio

- Desde 1947 Carboline ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.

### Por qué usar Carbomastic 615

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Tolerancia a las superficies	Mínima preparación de la superficie	Ahorra tiempo y trabajo
Curado a baja temperatura	Es posible pintar en temporada de invierno	Mejora los tiempos de entrega
Tolerancia a la humedad	Puede aplicarse sobre sustratos húmedos/ mojados	No hay necesidad de apagar el equipo (tubos de condensación) o procedimientos para "secar" el sustrato
Respuesta al curado rápido	Tiempos de secado y de aplicación más rápidos	Mayor rapidez en la entrega y en la puesta en servicio de los proyectos

### Datos de las pruebas

MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES	RESULTADOS	
Adhesión neumática (ASTM D4541)	Paneles de acero preparados SP2 (húmedo @ 24°C / 75°F) Paneles de acero preparados SP2 (húmedo @ 4.4°C / 40°F)	1258 psi 1340 psi	
Flexibilidad; mandril cilíndrico (ASTM D522, Método B)	2 semanas de curado en laboratorio	NE @ 7/16" radio	
Prueba cíclica ISO (ISO 20340) Ciclo de 1 semana: 3 días SF, 3 días QUV-A, 1 día @ 0°F Duración de la prueba: 15 ciclos (2500 horas)	Acabado	SP2	SP10
	Carbothane 133 HB	Plano NE, muy ligero UC y #4MDB @SC	Plano NE, Mod UC con #8DB @SC
	Carbothane 134 HG	Plano NE, muy ligero UC y #2DB @SC	Plano NE, Mod UC con #8DB @SC
Desprendimiento catódico (mod ASTM G95)	7 días, 75°F, -1.5 voltios, sobre panel de acero SP10	Carbothane 133 HB	Carbothane 134 HG
		5-7 mm de radio de adhesión cero, 5-7 mm de radio de desprendimiento total	2-3 mm de radio de adhesión cero, 2-3 mm de desprendimiento total